

Introduction

Pour les curieux, à voir : [Stéréolithographie](#)

Dans le monde de l'ingénierie d'aujourd'hui, les méthodes d'impression 3D pour la fabrication additive sont généralement divisées en deux, l'une étant réalisée avec des matériaux comme le PLA et l'ABS (composants à base de plastique) ou la résine.

L'impression 3D en résine est généralement préférée car elle permet de réaliser des pièces avec des détails fins, des surfaces lisses, le plus haut niveau de précision et d'exactitude en employant aussi une méthode qui permet de rassurer **l'isotropie** - les imprimantes 3D généralement font des pièces une "couche" à la fois, donc la résistance de l'impression peut dépendre de son orientations dans les axes X,Y,Z du plateau.

Comment ça marche ? Pour l'expliquer avec les termes les plus simples possibles, le processus de l'imprimante résine envoie de la UV dans un réservoir de liquide (de la résine) déclenchant une réaction qui solidifie la résine en un plastique dur.

Vous voulez concevoir un tel projet ? Alors on vous invite à regarder le chapitre intitulé "[Imprimante résine ELEGOO Saturn](#)" pour plus d'information sur la machine **Elegoo Saturn** qui fait exactement ça !

Revision #5

Created 13 May 2024 14:01:21 by Sametoglu Alper

Updated 19 September 2024 12:01:55 by Sametoglu Alper