

# Tableau collaboratif des paramètres

Vous avez expérimenté de nouveaux paramètres, pour un usage particulier ou une nouvelle matière ? Renseignez les paramètres dans le tableau ci-dessous !

## Trotec Speedy 100

### + lentille 2,5 pouces CO2

- La surface de travail maximale de la machine est de **610 x 300 mm**
- L'épaisseur maximale conseillée pour la découpe est d'environ 7 mm.
- Avant toute opération assurez-vous **impérativement** que votre matériau est [compatible avec la machine](#)
- Les réglages de ce tableau sont **indicatifs** : vous devez dans tous les cas effectuer des test matériaux avant votre découpe

Matière	épaisseur (mm)	opération	Puiss. (%)	vitesse (%)	fréq. (ppi/hz)	passes	remarques	mise à jour	auteur.ice
PETG	0.75	découpe	38	2	1000	1	détails peu fidèles, fond légèrement	04/2022	C. Devanz
PETG	1.5	découpe	40	0,8	1000	1		04/2022	C.Devanz
Alumine	0.5	découpe	40	5	1000	100	échantillon collé sur plaque d'allu avec du double-face	11/05/22	P. David

Saphir	1	découpe	40	5	1000	200	échantillon collé sur plaque d'allu avec du double-face	11/05/22	P. David, M. Torkzato h

## Remarques complémentaires

- **Découpe alumine** - Usage : Composant de piezzo-moteur - Pascal David, Laboratoire INSP, équipe SNEQ
- **Découpe saphir** - Usage : Composant d'un microscope à effet tunnel (piezzo moteur) - Pascal David et Mehdi Torkzato h, Laboratoire INSP, équipe SMEQ

## Trotec Speedy 360

+ lentille **au choix 1,5 pouces ou 2,5 pouces** CO2

Matière	lentille	épaisseur (mm)	opération	Puiss. (%)	vitesse (%)	fréq. (ppi/hz)	passes	remarques	mise à jour	auteur.ice
Verre transparent	1,5"	NS	gravure	42	100	1000	1	réglages de la bibli par défaut 'clear glass', très bien	16/12/2022	C. Devanz
Contreplaqué peuplier	2.5 "	3 mm	découpe	80	2	1000	1		12/01/23	PL Phan
Contreplaqué	2.5 "	1mm	découpe	30	2	1000	1	couleur de brûlé autour du tracé de coupe	12/01/23	PL Phan

Saphire	?	1mm	découpe	50	5	1000	20	Le saphir est découpé sur 0.2mm. Le chauffage de la surface casse le reste de la lame	04/04/23	DAVID.P
---------	---	-----	---------	----	---	------	----	---	----------	---------

---

Revision #16

Created 23 June 2022 13:29:09 by Clara

Updated 5 July 2023 15:38:06 by Clara