

Impression résine

Layer Height :

<https://ameralabs.com/blog/the-complete-resin-3d-printing-settings-guide-for-beginners/#:~:text=Most%20resins%20are%20designed%20to,at%20heights%20below%2050%20%CE%BCm.>

Most resins are designed to perform well with layer heights between **10-100 µm**:

Draft resins work best at 100-200 µm for faster, less detailed prints.

High-resolution resins excel at heights below 50 µm.

Bottom Layer Count:

Entre 6 et 8 couches c'est bien. C'est possible d'utiliser plus ou moins de couche inférieurs selon la taille et la masse de l'objet

Exposition time :

2.5 sec c'est bien. A ne pas changer

Bottom exposition time :

Temps d'exposition de la couche basse. Pas trop de temps pour pouvoir retirer facile l'objet du plateau à la fin mais pas trop court pour que les couches basses se fixent et ne fassent pas tomber l'objet. à 30 c'est bien (cf : reddit)

Transition layer count :

un reddit très bien expliqué :

https://www.reddit.com/r/Phrozen/comments/vzibab/what_is_transition_layers_and_how_does_it_work/

Lifting Distance :

Encore une fois sur reddit, il est conseillé de choisir une distance de 7mm pour les gros modèle et 5mm pour les plus petit modèles.

Revision #2

Created 17 January 2025 15:56:57 by Perez Guerrero Rafael

Updated 17 January 2025 15:57:55 by Sebai Taha