

Étapes

- [Liste des outils](#)
- [Étape 1 : soudure des diodes](#)
- [Étape 2 : soudure du microcontrôleur](#)
- [Étape 3 : soudure des switches, des support Ethernet et de l'encodeur rotatif](#)
- [Impression 3D](#)

Liste des outils

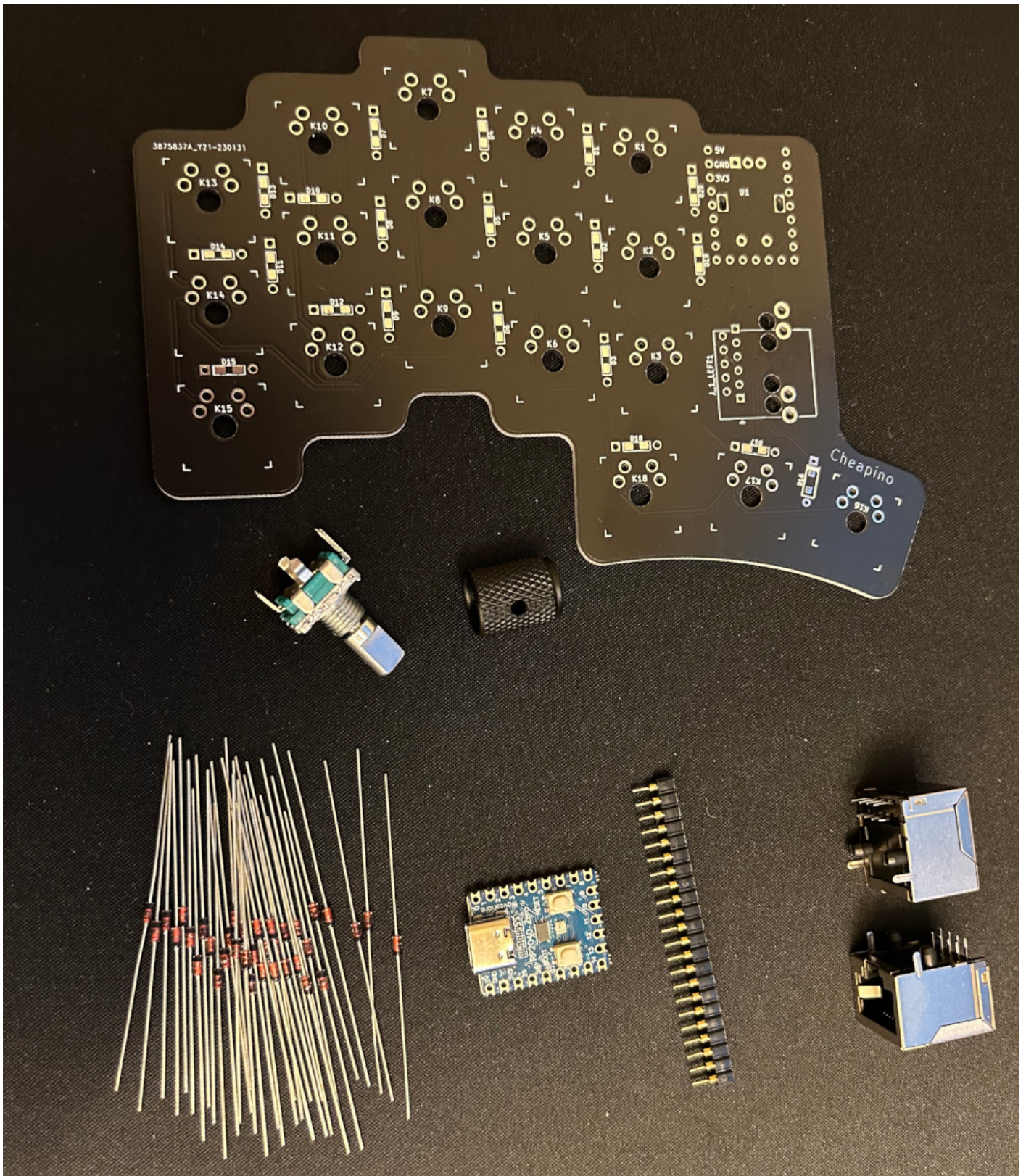
Les outils nécessaires sont :

- Le poste de soudure
- Un pince (pour couper les pattes des diodes)
- Imprimante 3D (optionnel on peut juste utiliser du scotch)

Étape 1 : soudure des diodes

le Fablab met a dispositions des postes a soudées.

le sens des diode est très important, l'anode est représentée par le petit cercle, le carrée représente donc la cathode, ne vous trompez pas !

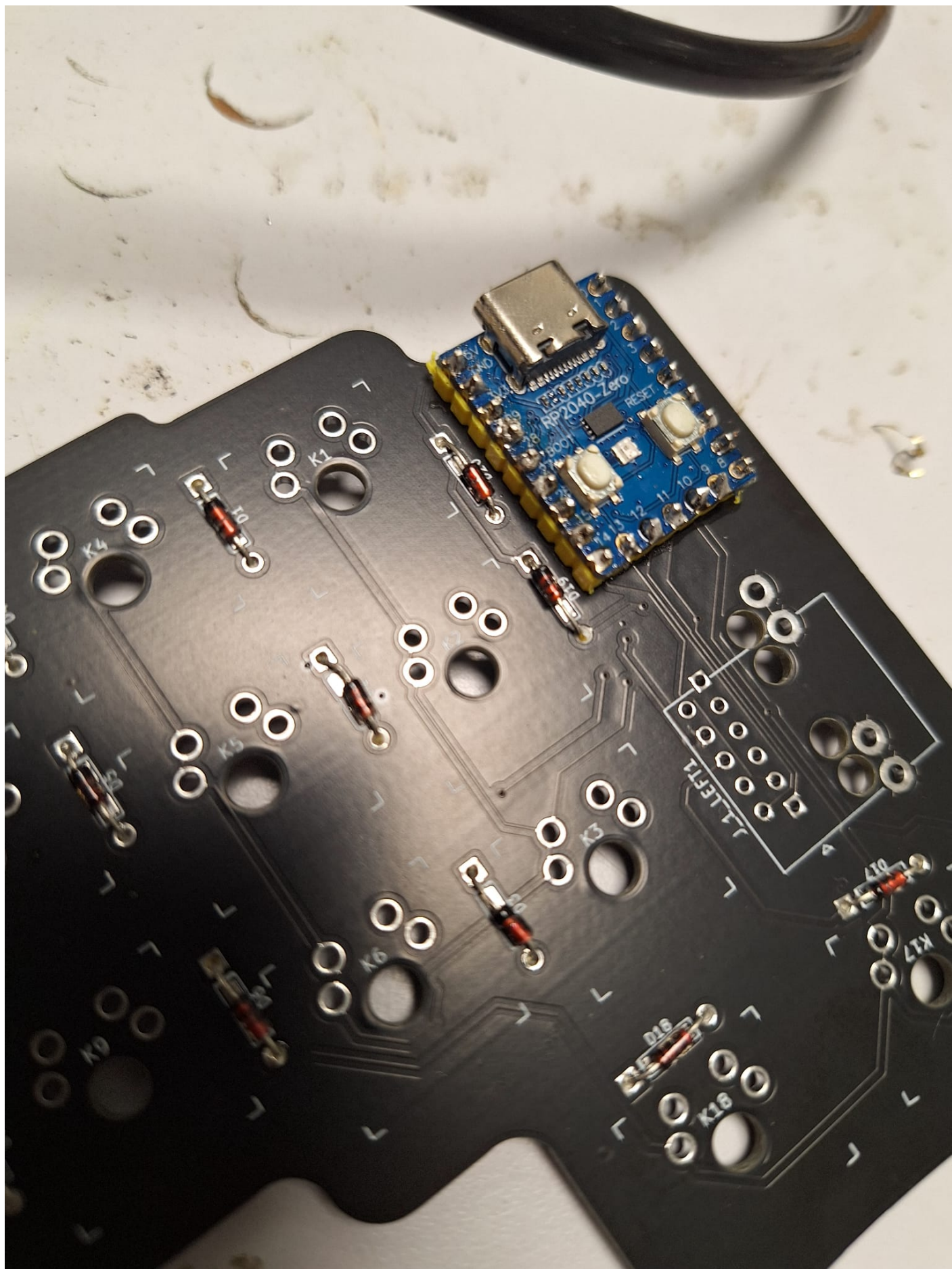


Étape 2 : soudure du microcontrôleur

cette étape est assez délicate (essayer de ne pas bruler la carte), soyez bref et précis dans les soudures.

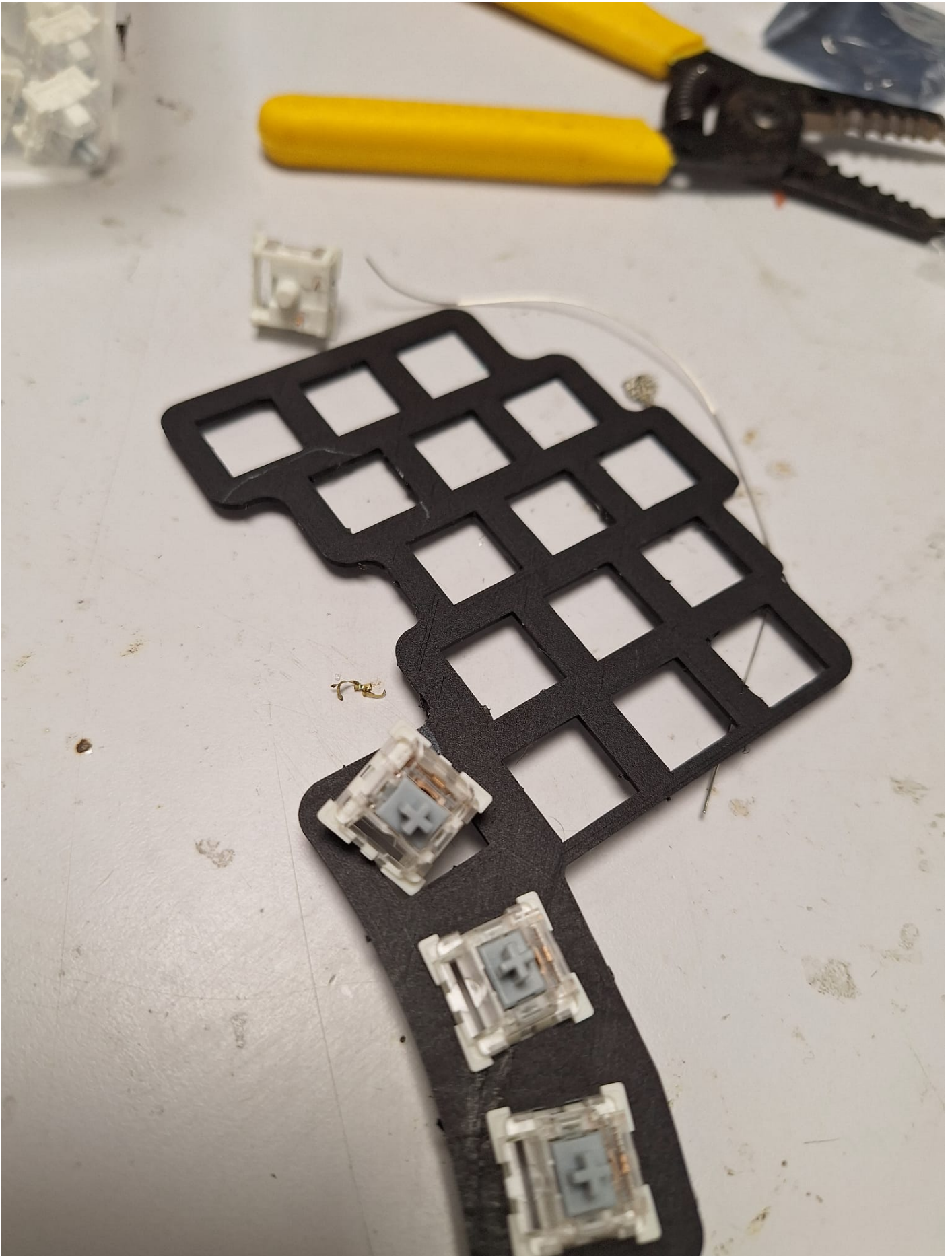
faudra souder le microcontrôleurs sur les support fourni avec.

enfin soudez le support du microcontrôleurs dans le PCB.



Étape 3 : soudure des
switches, des support
Ethernet et de l'encodeur
rotatif

commencez par placer tout les switches dans le support imprimé précédemment, ensuite mettez les pattes de tout les switches dans le PCB (soyez délicat pour ne pas en tordre). enfin il ne reste qu'a souder. pour ce qui des support Ethernet et de l'encodeur rotatif, il suffit juste de les mettre dans le bon sens et de souder.



Impression 3D

Pour ce projet on a fait imprimer 3 chose, la plate, les keycaps et une coque pour protéger le pcb.

On a tout imprimer en pla et pour les réglages il faut choisir *Haute qualité* (*Standard qualité* est suffisante mais pas folle).



La plate

J'aime pas trop le rendu des keycaps imprimer en 3D avec des lettres alors je vais juste les imprimer sans. (J'ai aussi raté une impression vue qu'utiliser deux filament est un peu galère)



C'est juste le 'a' qui est imprimer en 3D.