

Espace prototypage

Projets et missions

- [Panneaux informatifs impression 3D](#)
- [Montage et entretien des servantes](#)
- [Projet Signalétique 2024 FabLab](#)
- [Plaque infomative "Pour vous connecter au wifi"](#)
- [Signalétique plaque "Tutoriel" et plaque "Matériel"](#)
- [Panneau "Stockage de Projets"](#)
- [Methode inventaire](#)
- [Démonstration largeur de couche d'impression](#)
- [Boîte](#)
- [Signalétique Tri dans la salle des découpeuses laser](#)
- [PROJETS A REALISER](#)
- [Idées de projet d'améliorations](#)
- [Inventaire reserve](#)

Panneaux informatifs impression 3D

Panneau paramètre hauteur de couche

Choisir un modèle à imprimer 4 fois avec des paramètres d'impression différents, **avec du filament blanc (ou autre couleur claire)**, car la plaque sera noire.

Noter le temps mis pour référence afin d'annoter les modèles sur le panneau finalisée:

Modèle choisi : casque de Stormtrooper, lien vers fichier 3D: ([lien](#))

- Paramètres de l'impression communes:
 - densité de remplissage: 15%
 - motif de remplissage: rectiligne
 - échelle réduite à 15% par rapport au fichier de départ

Temps en fonction de la hauteur de la couche:

- hauteur de couche 0.4mm
 - temps de l'impression:
- hauteur de couche 0.3mm
 - temps de l'impression:
- hauteur de couche 0.2mm
 - temps de l'impression: 1h16
- hauteur de couche 0.1mm
 - temps de l'impression :2h40

Montage et entretien des servantes

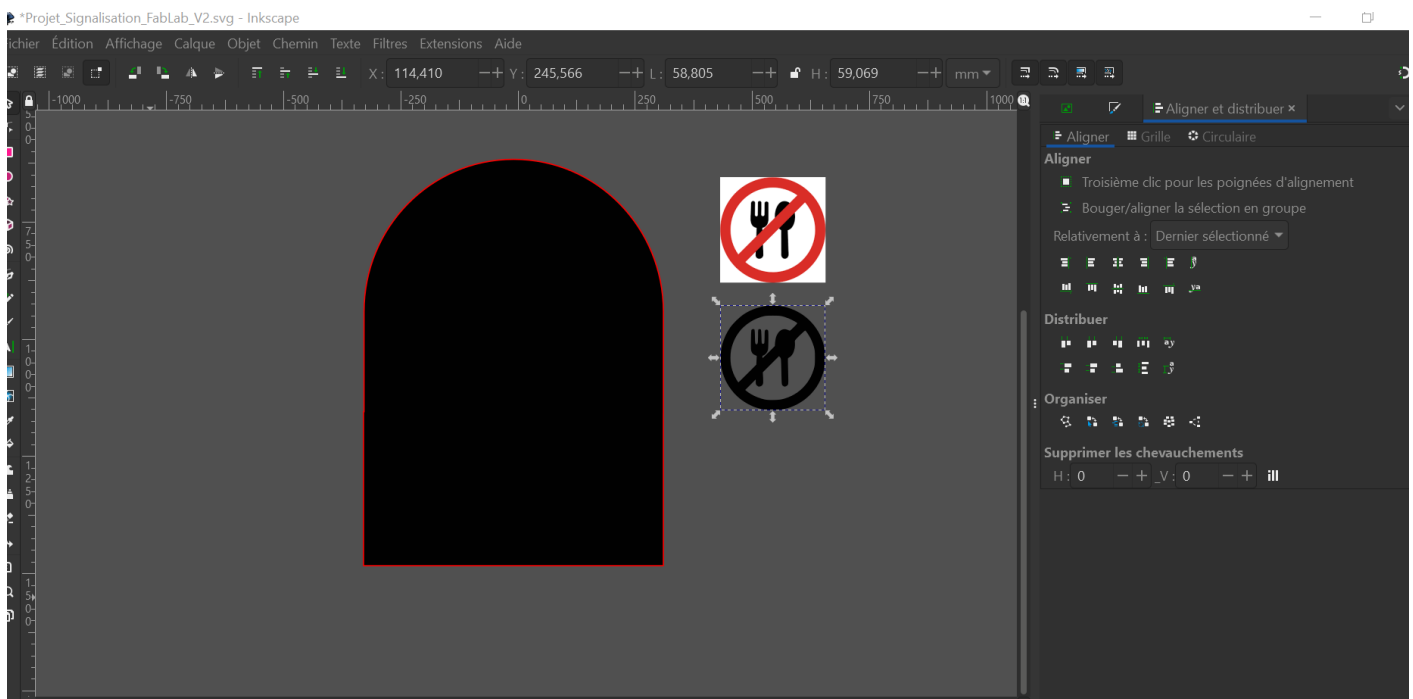
Projet Signalétique 2024

FabLab

L'idée de ce projet est de créer des panneaux de signalétique sur les tables de travail du FabLab afin d'assurer un environnement de travail propre et sûr.

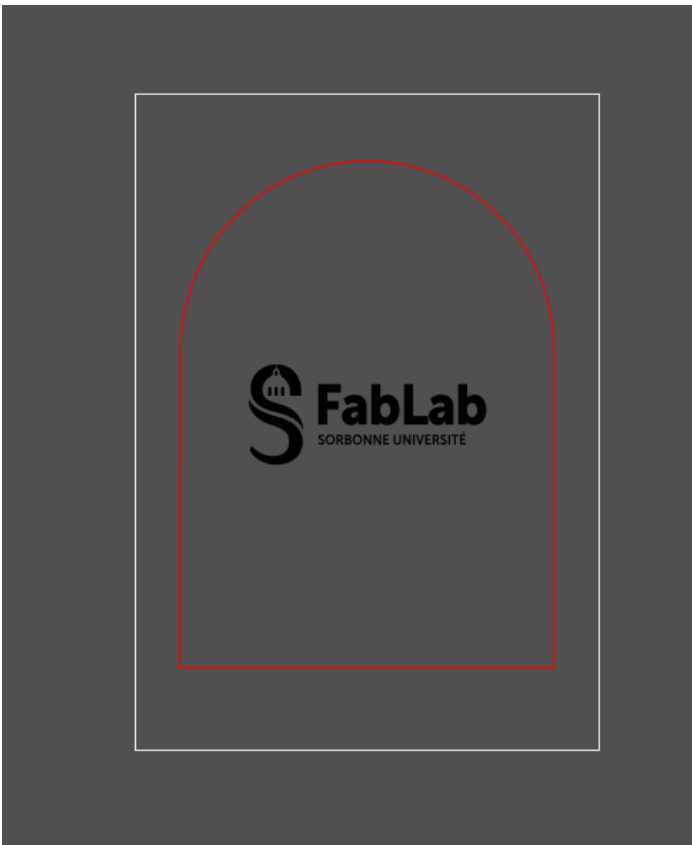
Les panneaux indiqueront clairement l'interdiction de manger et d'utiliser des machines sur les tables de travail, contribuant ainsi à maintenir l'ordre, la propreté et la sécurité dans l'espace du FabLab. Ces directives visuelles aideront à sensibiliser les utilisateurs et à préserver la qualité des équipements.²

Nous commençons tout d'abord par dessiner le modèle du projet sur le logiciel Inkscape.



Le panneau sera directement disposé sur les tables. La taille de l'objet ci-dessus fait 17cm de largeur et 23cm de hauteur. L'idée est de mettre une plaque de 6mm de plexiglass sur une plaque de 6mm de MDF 6mm (les deux matériaux plus larges). C'est sur la plaque de plexiglass que seront découpé les différents signes et c'est sur la plaque de bois MFR 6MM que devra être collé la plaque de plexiglass.

Les signaux interdit de manger et interdit d'utiliser des outils feront 7cm de hauteur et de largeur



Voici la face arrière du panneau. Le logo du FabLab sera gravé sur la surface en MDF 6mm.

12/02/2024:

Layla BARBAR et Mikhail KOGAN

Après avoir découpé les plaques informatives pour la connexion avec wifi avec des plaques TroLase 1.6 mm, il nous restait 2 parties des plaques que nous avons décidé d'utiliser pour créer les logos d'interdiction de manger et d'utiliser les outils : gravure des logos et découpe sous forme d'un cercle tout autour avec la découpeuse laser. L'idée est de les accrocher à l'aide de fils sur la barre métallique en dessus de la table.

Plaque informative "Pour vous connecter au wifi"

A faire : une plaque informative afin de permettre aux utilisateurs de se connecter au wifi du fablab

Objectifs :

Projet donné par les FABmanagers afin de faciliter la connexion à internet et inciter les utilisateurs à l'utiliser.

La plaque (TroLase 0.8mm) contiendra un QR code qui simplifiera la connexion suivit du nom du réseau et du mot de passe !

Machines utilisées

- Trotec Speedy 360

Construction

- Faire le modèle sur le logiciel Inkscape (Fichier svg dans la page du WIKI. C'est sur la gauche)

- S'assurer que le QR code fonctionne

Journal de Bord :

16/01/2024 Miro Von der Borch et Angela Fournel-Meria : Nous avons commencé à éditer le fichier seulement inkscape refusant de coopérer, nous avons dû renoncer à finir. Actuellement il manque l'étape "3. Connexion avec SSO identifiant SU" et il faut changer la police de l'étape 4 pour qu'elle corresponde à celle de SU (voir les autres zones de texte). Il faudra aussi vectoriser le tout avant de lancer la découpe. Nous avons aussi ajouté un petit cadre aux bords arrondis autour de la plaque. Bon courage avec inkscape :).

19/01/2024 Mbarik KARIHILA et Cassandre TOUZE : nous avons repris le fichier précédent et cette fois, Inkscape fonctionnait! Donc nous l'avons finalisé et lancé les gravures et découpe sur le matériau Trolase 0.8mm avec la Trotec 360.

On a eu deux problèmes, la découpe ne s'est pas faite correctement et le QRcode ne fonctionne pas. Nous avons donc rectifié le QRCode en faisant un nouveau fichier Inkscape. Mais nous n'avons eu le temps de découper et graver ce nouveau QRcode mais le fichier svg est présent dans "Attachements" avec la nouvelle version (normalement fonctionnelle) de la plaque. Bon courage :)

12/02/2024

Layla BARBAR et MAMMERI Salah Eddine

Nous avons repris le fichier précédent : le QR code permettait juste l'accès à la page de connexion mais celle-ci ne marchait pas ainsi nous avons mis à jour le fichier en supprimant le code. Nous avons lancé la découpe avec la plaque TroLase 1.6mm et ça a bien marché ainsi nous avons découpé 2 plaques.

19/02/2024

MAMMERI Salah Eddine et PHAM Fivos

On a repris le dernier modèle pour faire des affiches pour l'espace Biologie-Chimie, Nous avons lancé la découpe avec la plaque TroLase 1.6mm et ça a bien marché ainsi nous avons découpé 1 plaque.

Signalétique plaque "Tutoriel" et plaque "Matériel"

Plaque "Tutoriel"

Dans le but d'enrichir la signalétique du FabLab et de pousser les utilisateurs à visiter le Wiki, notamment les tutoriels qui y sont présents, nous avons réalisé les modèles de panneaux suivants, tous comprenant un QR Code et un message textuel:

[tuto_vSEM.svg](#) type unknown

(version SALAH EDDINE MAMMERI)

[tuto_vFP1.svg](#) type unknown

(version FIVOS PHAM)

[tuto-vfp2.svg](#)

(version FIVOS PHAM, modifiée par Anne-Aymone PERRET)

Test (15/02/24) : Nous avons découpé une première découpe pour avoir une idée des dimensions et vérifier le bon fonctionnement du QR code. Une fois ce test réalisé, nous avons lancé plusieurs découpe sur une plaque TroLase vert/blanc en utilisant le fichier modifié. Nous avons réalisé 5 découpes que nous avons réparties dans les différentes salles du FabLab ainsi qu'à l'accueil.





29/04/2024 MAMMERI Salah Eddine et KOGAN Mikhail

Le Code QR fonctionne.

Panneau "Stockage de Projets"

Panneau "Stockage de Projets" (fichier SVG) :

Methode inventaire

INVENTAIRE

1. Identifier la référence (si présente) et vérifier l'utilisation de l'objet sur <https://www.systeal.com> (pas toujours possible)
2. prendre une photo, nommer la photo comme l'objet, la mettre dans le dossier "photos inventaire" sur le bureau de l'ordinateur "Jane Goodall"
3. demander a Flora de se connecter sur <https://wiki.fablab.sorbonne-universite.fr/fabtrack> (pour avoir accès a l'onglet "administration")
4. choisir "administration", puis "inventaire consommables", et remplir la page avec les informations sur l'objet (dans la limite du possible), en précisant le lieu de stockage.
5. Si jamais vous ne pouvez pas identifier l'objet, le mettre dans la pile "A identifier (par Stephane)"

Progrès:

- le meuble gris avec les composants en électronique est terminé
- le tiroir w91 et w93 du meuble w9 de Mécanique sont également terminés. Il reste donc le tiroir w92 et peut être le w94 a finir.

Démonstration largeur de couche d'impression

Bonjour, voici un modèle d'impression pour montrer la différence entre les différentes épaisseurs de couches lors de l'impression d'un modèle. Pour cela, j'ai décidé d'imprimer un petit mouton (cf pièce jointe). Maintenant, il suffit juste de l'imprimer en plusieurs exemplaires avec différentes épaisseurs de couches.

[HAPPY_SHEEP_FOR_PRINT.obj](#)

[mouton_à_imprimer.idea](#)

SEBAI Taha, le 26/03/2024

Cassandra Touzé 28/03/24

Nous avons commencé à imprimer un premier mouton avec une hauteur de couche de 0.3mm, et avec du PLA vert. Le mouton est celui du document "[mouton_à_imprimer.idea](#)".

Puisque l'impression n'a pas fonctionné et que le fichier pose problème, nous avons choisi un nouveau mouton (présent dans les fichiers joints sous le nom Sheep.STL). Cette fois-ci le mouton est imprimé avec une hauteur de couche de 0.1mm toujours avec du PLA Vert.

Cassandra Touze 25/04/24

Nous avons décidé de changer de modèle et nous avons choisi le modèle "gummibear_lowpoly_1000"

Une première impression a été faite avec du PLA gris pour une hauteur de couche de 0,4mm. Voici la photo:



Une autre impression a été lancée avec une hauteur de couche de 0,3mm

MAMMERI Salah Eddine et KOGAN Mikhail 29/04/2024

On a repris le dernier modèle "gummibear_lowpoly_1000" et on a lancé une impression avec une hauteur de couche de 0.2mm

Durée estimée 1h56min.

Resultat OK

SEBAI Taha,Younan Jean 13/05/2024

Impression du modèle "gummibear_lowpoly_1000" avec une hauteur de couche de 0.1mm

Durée : 4h36

Résultat :

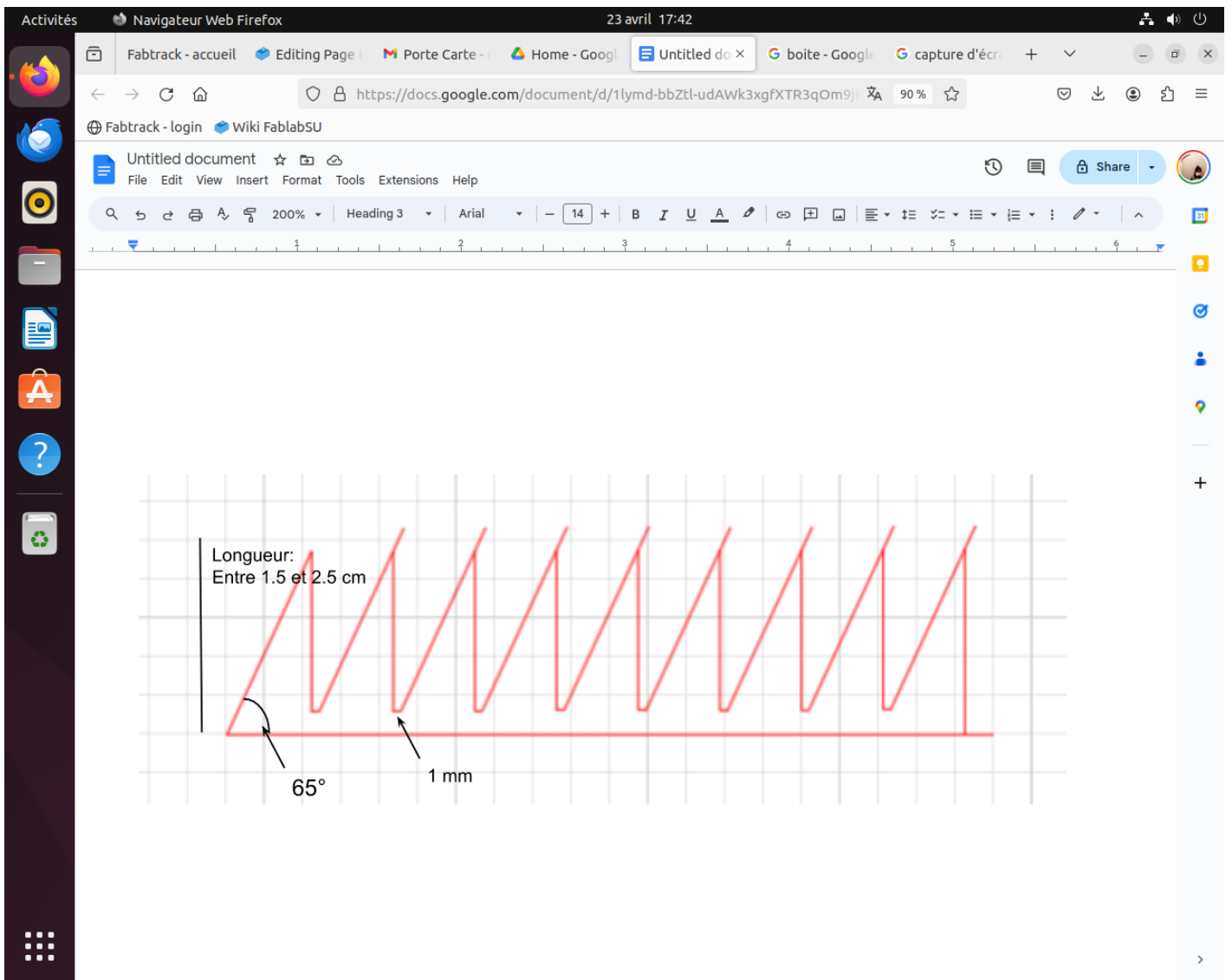
Boîte

Contexte

Les utilisateurs du Fablab ont pour habitude d'emprunter différents matériaux. Pour un emprunt de courte durée (ex. un ordinateur portable), ils doivent présenter sa carte étudiant aux médiateurs. Il pourra la récupérer une fois les produits rendus.

Objectifs

On a pour objectif de créer une boîte "porte carte" pour le magasin. Cet objet permettra le rangement ordonné des cartes tout en facilitant le dépôt et retrait des cartes.



Ajouter au moins une image de votre projet

Matériel

- chute d'une planche de CP peuplier 3mm (dimensions 300*600mm)
- colle à bois
- boîte déjà existante

Machines utilisées

Trotec Speedy 100

Construction

Une boîte de dimension : 4,7x10,5x7,1 cm a préalablement été fabriquée. Nous y avons ajouté deux supports en forme de "dents de requin" pour pouvoir positionner les cartes inclinées, individuellement visibles et organisées.

Signalétique Tri dans la salle des découpeuses laser

Angela Fournel-Meria 29/04/24

Nous avons effectué aujourd'hui le tri des chutes dans la salle des découpeuses laser et nous avons séparé les chutes utilisables en deux catégories : cartons & bois d'un côté, autres matériaux de l'autre (PLA, métal etc...). Il pourriat être utile de créer une signalétique pour que le rangement des chutes reste correct le plus longtemps possible.

PROJETS A REALISER

- Faire une signalétique pour la salle découpe (trie des chutes) :
<https://wiki.fablab.sorbonne-universite.fr/BookStack/books/emplois-etudiants/page/signaletique-tri-dans-la-salle-des-decoupeuses-laser>
- Faire 3 signalétiques pour l'espace Biologie-Chimie (faire valider par Steve ou Allan)
 - - "Blouse obligatoire" : ([BLOUSE OBLIGATOIRE.svg](#)) (30/04) à faire valider
 - ==> (17/05) fichier validé par l'espace biologie ([blouse_final_final.svg](#) <== modifié pour faire 10 cm de largeur
 - ==> TroLase 0.8 mm utilisé Attention il gondole et brule, ==> faire de plus petit panneau (10 cm au lieu de 15cm) ou utiliser un matériau plus épais
 - - "Nourriture interdite" (fichier déjà existant)
 - - "Nettoyer les pailles"

Idées de projet d'améliorations

- Etagère pour exposer les impressions
- Caméras connecter à un site web pour surveiller les impressions
-

Inventaire reserve

Miro 17/05

Reste à faire :

Sur FabTrack

- CP 5mm : clarifier souple et medium (photo ?)
- Acrylique couleur : Trouver solution pour classer couleur