

# Démonstration largeur de couche d'impression

Bonjour, voici un modèle d'impression pour montrer la différence entre les différentes épaisseurs de couches lors de l'impression d'un modèle. Pour cela, j'ai décidé d'imprimer un petit mouton (cf pièce jointe). Maintenant, il suffit juste de l'imprimer en plusieurs exemplaires avec différentes épaisseurs de couches.

[HAPPY\\_SHEEP\\_FOR\\_PRINT.obj](#)

[mouton\\_à\\_imprimer.idea](#)

SEBAI Taha, le 26/03/2024

Cassandra Touzé 28/03/24

Nous avons commencé à imprimer un premier mouton avec une hauteur de couche de 0.3mm, et avec du PLA vert. Le mouton est celui du document "[mouton\\_à\\_imprimer.idea](#)".

Puisque l'impression n'a pas fonctionné et que le fichier pose problème, nous avons choisi un nouveau mouton (présent dans les fichiers joints sous le nom Sheep.STL). Cette fois-ci le mouton est imprimé avec une hauteur de couche de 0.1mm toujours avec du PLA Vert.

Cassandra Touze 25/04/24

Nous avons décidé de changer de modèle et nous avons choisi le modèle "gummibear\_lowpoly\_1000"

Une première impression a été faite avec du PLA gris pour une hauteur de couche de 0,4mm. Voici la photo:



Une autre impression a été lancée avec une hauteur de couche de 0,3mm

MAMMERI Salah Eddine et KOGAN Mikhail 29/04/2024

On a repris le dernier modèle "gummibear\_lowpoly\_1000" et on a lancé une impression avec une hauteur de couche de 0.2mm

Durée estimée 1h56min.

Resultat OK

SEBAI Taha,Younan Jean 13/05/2024

Impression du modèle "gummibear\_lowpoly\_1000" avec une hauteur de couche de 0.1mm

Durée : 4h36

Résultat :

