

Impression - Chat bi-matériaux

Informations

- Hélène LI
- Helene.li.1@etu.sorbonne-universite.fr
- Coursus : MTX3 - Polytech Sorbonne
- Date du projet : 15/05/2025

Contexte & Objectifs

Dans le cadre d'un atelier de découverte du Fablab, nous avons eu pour mission d'imprimer un second objet. Cependant, cette fois-ci il fallait le faire avec deux types de matériaux.

Matériel & Machines

- PLA de couleur noir 1.75 mm
- PET GF de couleur blanc 1.75 mm
- Logiciel IdeaMaker
- Imprimante à deux extrudeuses (Raise 3D)

Modèle utilisé

<https://www.thingiverse.com/thing:62536>



Journal de bord

Dans le cadre de cette impression, une contrainte spécifique a été imposée : l'utilisation de deux matériaux distincts. J'ai opté pour du PLA et du PET, en m'appuyant sur les profils de réglages prédéfinis dans le logiciel. Les dimensions du modèle n'ont pas été modifiées non plus puisqu'elle me convenait.

Afin d'optimiser l'adhérence au plateau et de faciliter le changement de filament entre chaque couche, j'ai ajouté un radeau avec jupe.

Puis, après l'exportation du G-code directement sur l'imprimante, un étudiant pilote du fablab m'a aidé à charger les filaments dans l'imprimante en prenant soin de bien purger les extrudeuses. L'impression a duré 3h53 et s'est globalement bien déroulée, sans problème majeur. Les premières

couches ont adhéré correctement, et les changements de filament entre les extrudeuses se sont effectués sans erreur.

Avec jupe	Objet final
	

NB : Après l'impression, la queue du chat s'est cassée lors du transport en raison de sa fragilité. J'ai pu la réparer avec de la colle forte et le résultat fut satisfaisant.

Revision #2

Created 28 May 2025 09:15:29 by Li Helene

Updated 24 September 2025 09:23:24 by Li Helene