

# Petite figurine Mimiqui (Pokemon)

## Informations

- Hana Bader
- hana.bader@etu.sorbonne-université.fr
- Filière : MTX3 - Polytech Sorbonne
- Date de réalisation : 07/04/2025 et 02/05/2025

## Contexte

Dans le cadre d'un atelier Fablab, nous devons imprimer un objet au choix en 3D afin de nous familiariser avec le Fablab, les imprimantes et les logiciels nécessaires.

## Modèle choisi

Lien : <https://www.thingiverse.com/thing:5781317>

## Journal de bord

Jour 1 : 07/04/2025

Après ouverture du fichier dans PrusaSlicer, j'ai choisi de modifier les dimensions de l'objet. J'ai réglé la hauteur à 7cm et le logiciel a ajusté la longueur selon les autres dimensions.

Matériel utilisé : Bobine PLA jaune

Temps d'impression : un peu plus d'1h

Rendu final :

La queue s'est cassée en enlevant les supports





Jour 2 : 02/05/2025

2ème impression en suivant le même modèle avec les mêmes dimensions

Paramètres modifiés : Remplissage : de 15% à 30% pour rendre la queue plus résistante

Température d'impression : 205°C et première couche à 210

Réglages:

Fichier Editer Fenêtre Vue Configuration Aide

Plateau **Réglages d'Impression** Filaments Imprimantes

0.15mm STRUCTURAL @MK4S 0.4 (modifié) ?

**Couches et périmètres**

- Remplissage
- Jupe et bordure
- Supports

**Remplissage**

- Densité de remplissage: 30% %
- Motif de remplissage: Grille
- Motif de remplissage supérieur: Monotone
- Motif de remplissage inférieur: Monotone

Fichier Editer Fenêtre Vue Configuration Aide

Plateau Réglages d'Impression Filaments Imprimantes

Entrez un terme de recherche

Mode débutant Connexion

Legend

69.95 (701)

Réglages d'impression:  
0.15mm STRUCTURAL (modifié)  
Filament: Generic PLA (modifié)  
Imprimante: Original Prusa MK4S HF0.4 nozzle  
Supports: Partout  
Remplissage: 30% Bordure:

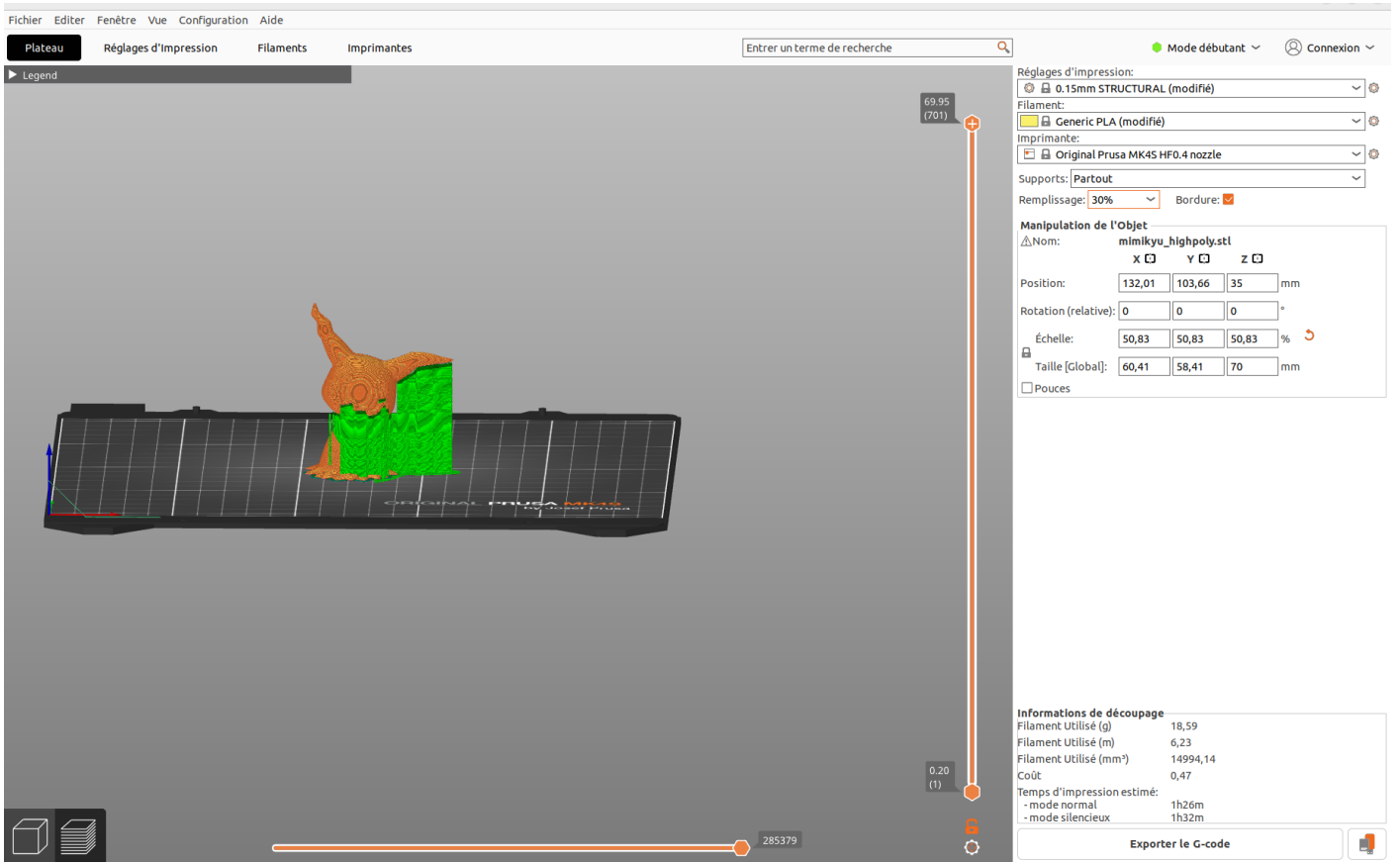
Manipulation de l'Objet  
Nom: mimiky\_highpoly.stl  
X Y Z  
Position: 132,01 103,66 35 mm  
Rotation (relative): 0 0 0 °  
Échelle: 50,83 50,83 50,83 %  
Taille [Global]: 60,41 58,41 70 mm  
 Pouces

Informations de découpage  
Filament Utilisé (g) 18,59  
Filament Utilisé (m) 6,23  
Filament Utilisé (mm³) 14994,14  
Coût 0,47  
Temps d'impression estimé:  
- mode normal 1h26m  
- mode silencieux 1h32m

0.20 (1)

285379

Exporter le G-code



Revision #4

Created 2 May 2025 08:09:07 by Bader Hana

Updated 24 September 2025 09:23:23 by Bader Hana