

# Support téléphone

## Informations

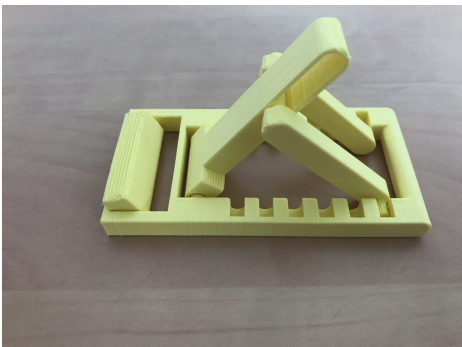
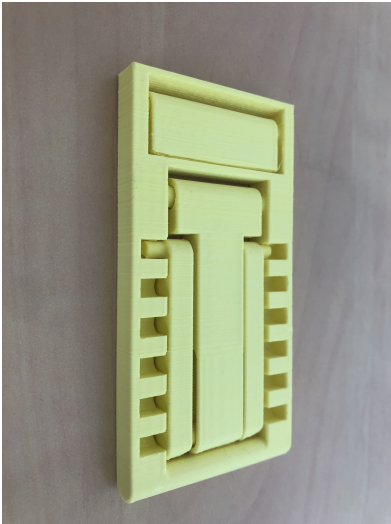
- Alice Pan
- [alice.pan@etu.sorbonne-universite.fr](mailto:alice.pan@etu.sorbonne-universite.fr)
- Cours : MTX3 Polytech Sorbonne
- Date de début - Date de fin réelle : 10/04/2025

## Contexte

Dans le cadre d'un atelier découverte du Fablab, on nous a donné carte blanche pour imprimer une petite pièce.

## Objectifs

Je voulais imprimer quelque chose qui me serait utile et pas trop encombrant, j'ai donc pensé à un support de téléphone.



On peut voir que les différentes couches de PLA sont assez visibles mais en dehors du côté esthétique cela ne pose pas de problème pour l'utilisation.

## Matériel

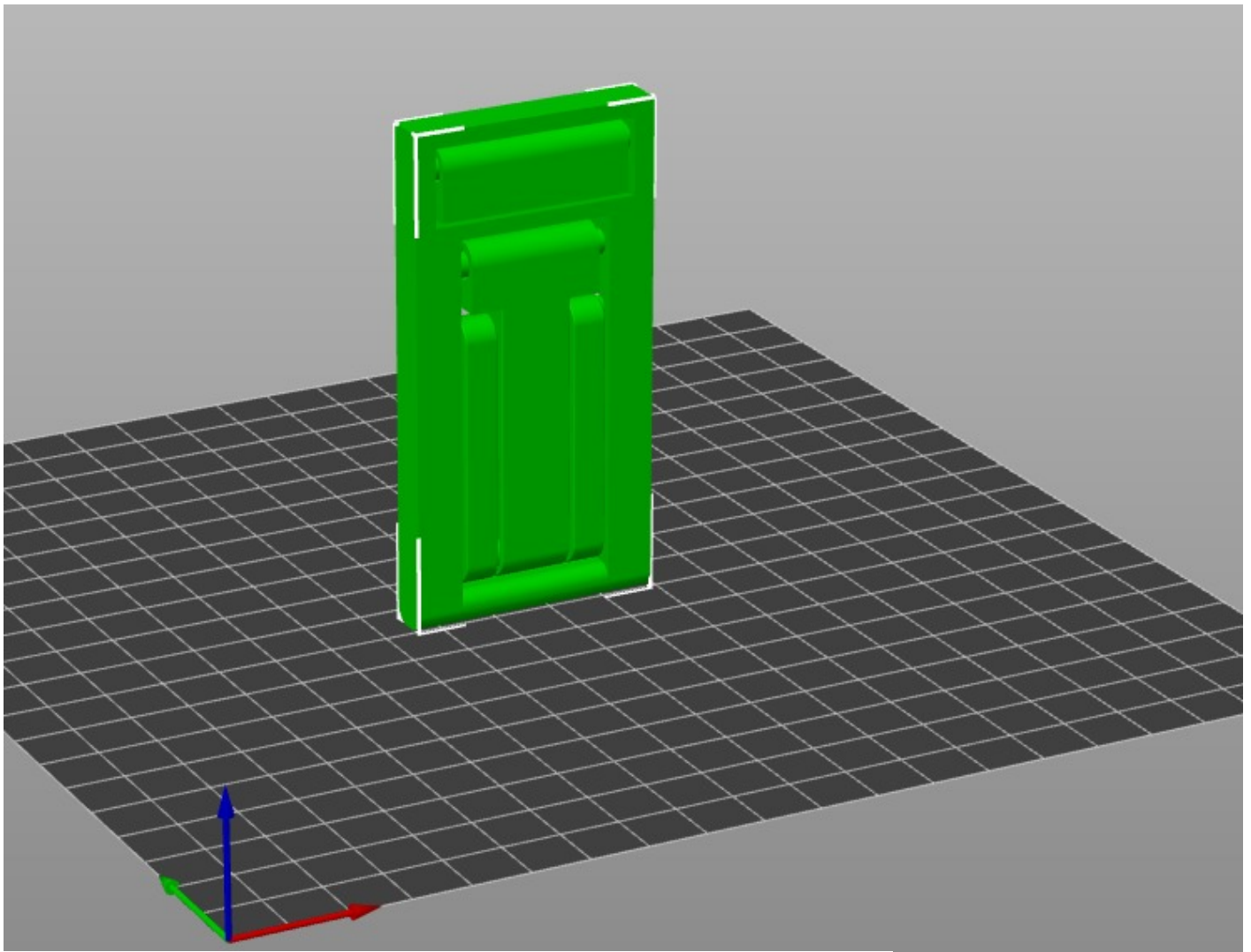
- PLA jaune
- Logiciel PrusaSlicer

## Machines utilisées

imprimante 3D Prusa MK4S

## Construction

<https://www.thingiverse.com/thing:2673050>



Réglages d'impression:

  - default - (modifié)  

Filament:

  - default -  

Imprimante:





  - default FFF -  

Supports:  

Remplissage:   Bordure:

**Manipulation de l'Objet**

Nom: **Foldable\_phone\_holder.stl**

	X 	Y 	Z 	
Position:	96,82	92,42	42,91	mm
Rotation (relative):	0	0	0	°
Échelle:	100	100	100	%
 Taille [Global]:	43	7,5	85,82	mm

Pouces

Il a fallu tout d'abord trouver le modèle, pour cela j'ai cherché sur un site internet nommé thingiverse. Après avoir trouvé le modèle il a fallu le télécharger sous format STL. On ouvre le logiciel PrusaSlider, on y glisse le fichier STL, on peut régler la taille du modèle dessus grâce à l'échelle mais aussi le déplacer en réglant sa position sur le plateau avec les axes x,y,z. Une fois que cela nous convient on peut exporter un G-code lisible par l'imprimante et lancer l'impression.

## Journal de bord

Il marche bien et prend peu de place.

---

Revision #2

Created 2 May 2025 13:14:53 by Pan Alice

Updated 24 September 2025 09:23:24 by Pan Alice