

# Materiel

En général, pour construire des fraiseuses, il faut entre autre une fraiseuse<sup>1</sup>. Le Fablab n'en n'étant pas équipé<sup>2</sup>, on construira notre fraiseuse en assemblant des modules (il s'agit souvent de pièces de rechange détournées) qu'on peut trouver sur des sites de distribution mais aussi très facilement sur des sites de seconde main. À par les profilés d'aluminium, j'ai trouvé tout le reste sur un célèbre site français de revente. Il m'a suffi ensuite d'imprimer des éléments d'assemblage.

- 8 profilés aluminium rainures en T 20x20 mm

- 2 Tables croisées KT70 proxxon®

- 1 Moteur BFW 40/E proxxon®

(optionnel - un étau de fraisage Primus proxxon®, ou autre d'occasion, des fraises d'occasion)

<sup>1</sup> <https://www.proxxon.com/fr/about/company.php> utilise des centres d'usinage de pointe par exemple

<sup>2</sup> Il y a bien le portique cnc ou la découpeuse jet d'eau mais pas sûr de pouvoir usiné des pièces en alu ou en acier de bonne épaisseur pour une utilisation mécanique

28/11/22 : acheté une broche bfw d'occasion pour 90€, déjà bien utilisé mais ok. Le vendeur m'a offert des fraises en carbure

25/01/22 : acheté une table kt70 pour 30€

---

Revision #6

Created 27 May 2023 18:26:56 by Fivos

Updated 2 October 2023 19:54:50 by Fivos