

Gravure d'un élément d'escape game - QICS

- [Conversion et mise en forme du fichier gds](#)
- [Gravure et marquage](#)

Conversion et mise en forme du fichier gds

Conversion du fichier gds

Le format de l'illustration à graver qui m'a été transmis était gds, un format propriétaire.

Je me suis mise en quête d'un convertisseur gds to svg.

J'ai ainsi réussi à obtenir un fichier svg mais incomplet. J'ai donc ouvert le fichier avec Inkscape, positionné une image du fichier gds dans un calque inférieur et redessiné les éléments manquants avec l'outil plume.

Elargissement de certains éléments

Certains tracés étaient trop rapprochés pour un bon rendu à la laser, j'ai donc dû écarter ces tracés grâce à l'outil "Décalage dynamique" (Dynamic offset).

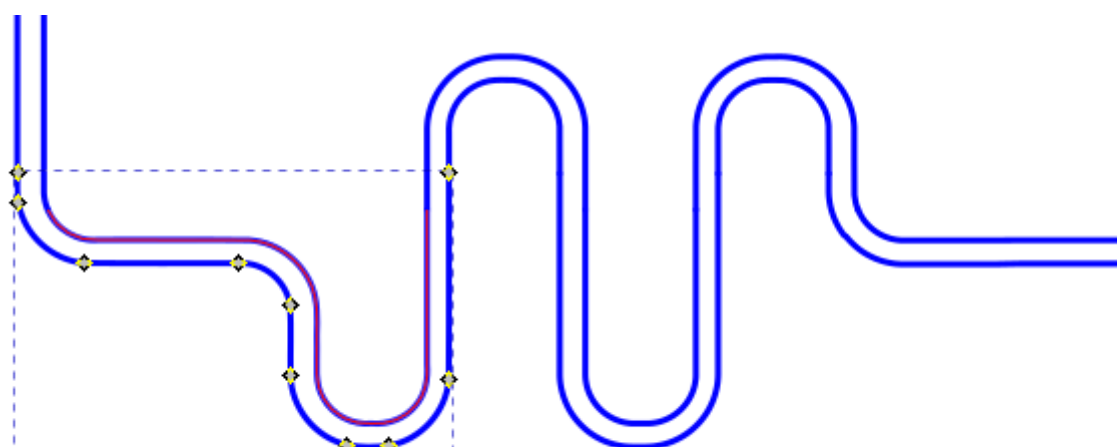
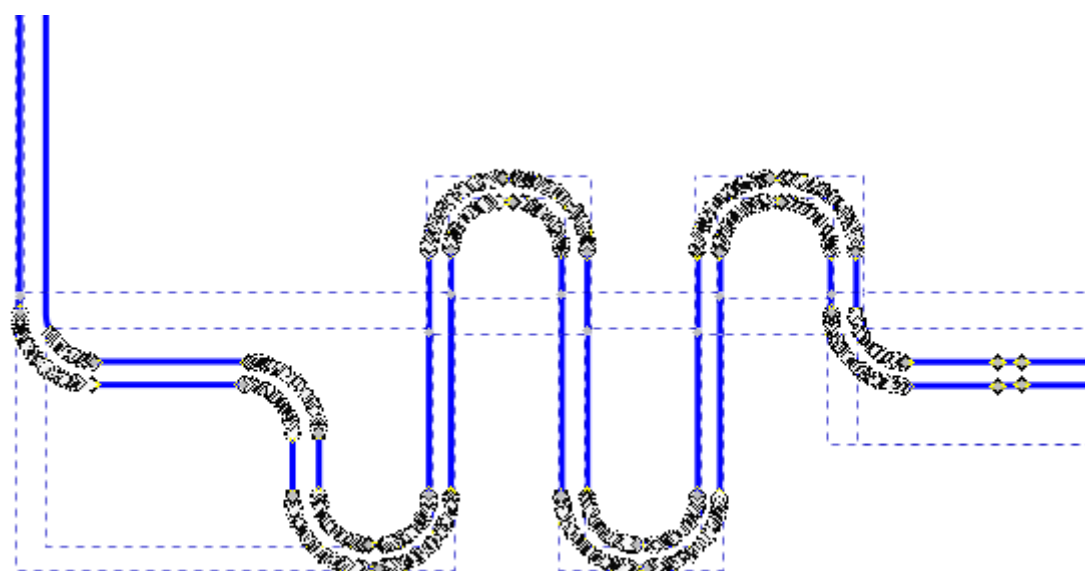
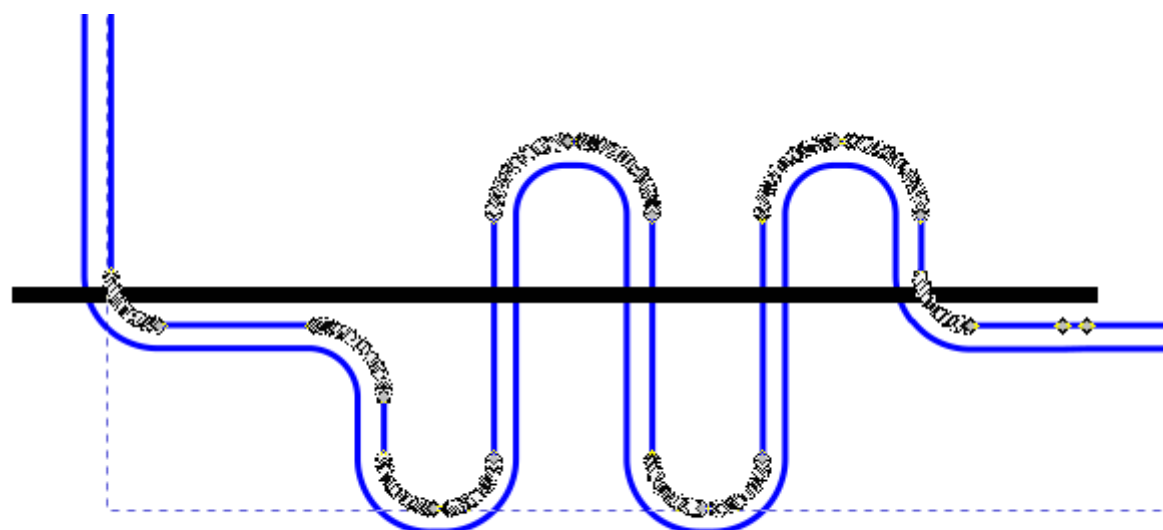
Simplification des points

Après la conversion du gds en svg, certains tracés se sont avérés trop complexes : ils contenaient énormément de noeuds. Cela a été problématique au moment de l'usinage à la laser, car le marquage de ces tracés en a été très ralenti à ces endroits, créant un effet malheureux de brûlage excessif et une impression de discontinuité.

Il existe une opération sur les chemins "Simplifier" et qui permet de diminuer le nombre de points d'un tracé. J'ai testé cette première méthode sur mon tracé, mais le résultat n'était pas du tout fidèle à mon tracé. Après une rapide recherche, j'ai en effet compris que la simplification du tracé dépend de la taille de l'objet. Autrement dit plus le tracé est grand, plus la simplification peut être "agressive".

J'ai donc dû casser mon tracé. Il ne suffisait pas de les "Séparer" mais il fallait les couper plus finement, selon les endroits où il y avaient de fortes concentrations de points par rapport à une faible variation globale de la courbe. Pour cela j'ai tracé des lignes et ai simplement fait "Couper le chemin" par rapport à ces lignes.

Il ne me restait plus qu'à simplifier ces petits tracés.



Gravure et marquage

Problème de résolution

Pour mon premier test des morceaux du tracé étaient manquants ! J'ai pensé que ce pouvait être un problème de résolution et le problème a en effet disparu en augmentant les dpi depuis la fenêtre de Préférences d'Inkscape au moment d'envoyer le job à Jobcontrol

Ajustement des paramètres

Nous avons déjà dans notre bibliothèque des paramètres pour le trolase bicolore. Je suis partie de ces derniers et les ai petit à petit modifié légèrement (en particulier diminution de la puissance sur la gravure, ralentissement du marquage). Les voici :

Gravure : P : 35% ; V : 60 mm/s ; PPI/Hz : 1000

Découpe : P : 35% ; V : 1 mm/s ; PPI/Hz : 1000

Marquage : P : 7% ; V : 1 mm/s ; PPI/Hz : 2000 ; Z-Offset : 3 (je ne suis pas sûre que cette valeur du Z-Offset ait eu un réel effet)

Set up de la plaque

La plaque étant fine (0,8mm), elle n'est pas parfaitement à plat sur la grille nid d'abeilles du plateau de la trotec. J'ai donc posé un martyr en dessous (une planche de MDF).

Comme cela accentuait la brûlure en dessous de la plaque de trolase, j'ai recouvert de scotch de peintre le martyr et le dessous de la plaque de trolase (sur les zones où j'allais lancer mon travail). Cela a considérablement diminué les traces de brûlure.

Voici deux photos d'un exemplaire resté en démo au Fablab, un peu malmené par les mois d'exposition :

