

Gravure et marquage

Problème de résolution

Pour mon premier test des morceaux du tracé étaient manquants ! J'ai pensé que ce pouvait être un problème de résolution et le problème a en effet disparu en augmentant les dpi depuis la fenêtre de Préférences d'Inkscape au moment d'envoyer le job à Jobcontrol

Ajustement des paramètres

Nous avons déjà dans notre bibliothèque des paramètres pour le trolase bicolore. Je suis partie de ces derniers et les ai petit à petit modifié légèrement (en particulier diminution de la puissance sur la gravure, ralentissement du marquage). Les voici :

Gravure : P : 35% ; V : 60 mm/s ; PPI/Hz : 1000

Découpe : P : 35% ; V : 1 mm/s ; PPI/Hz : 1000

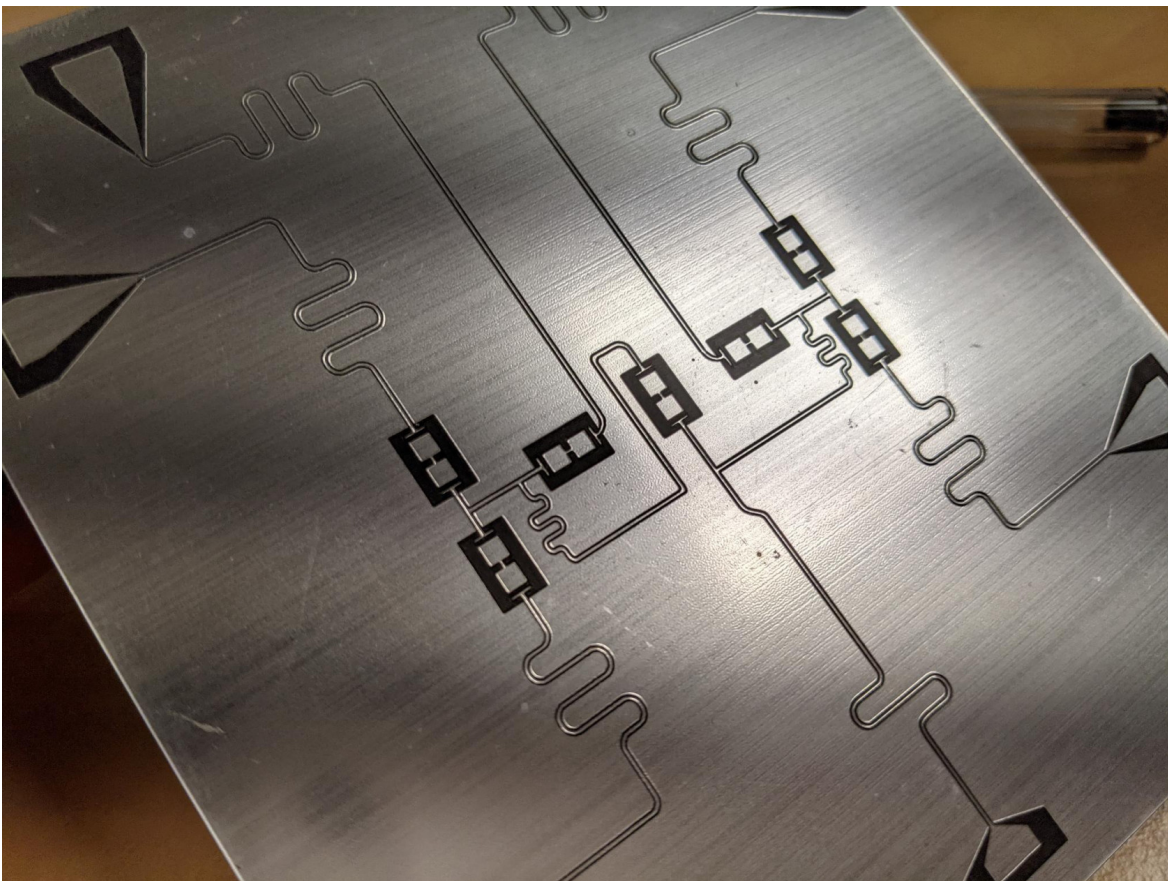
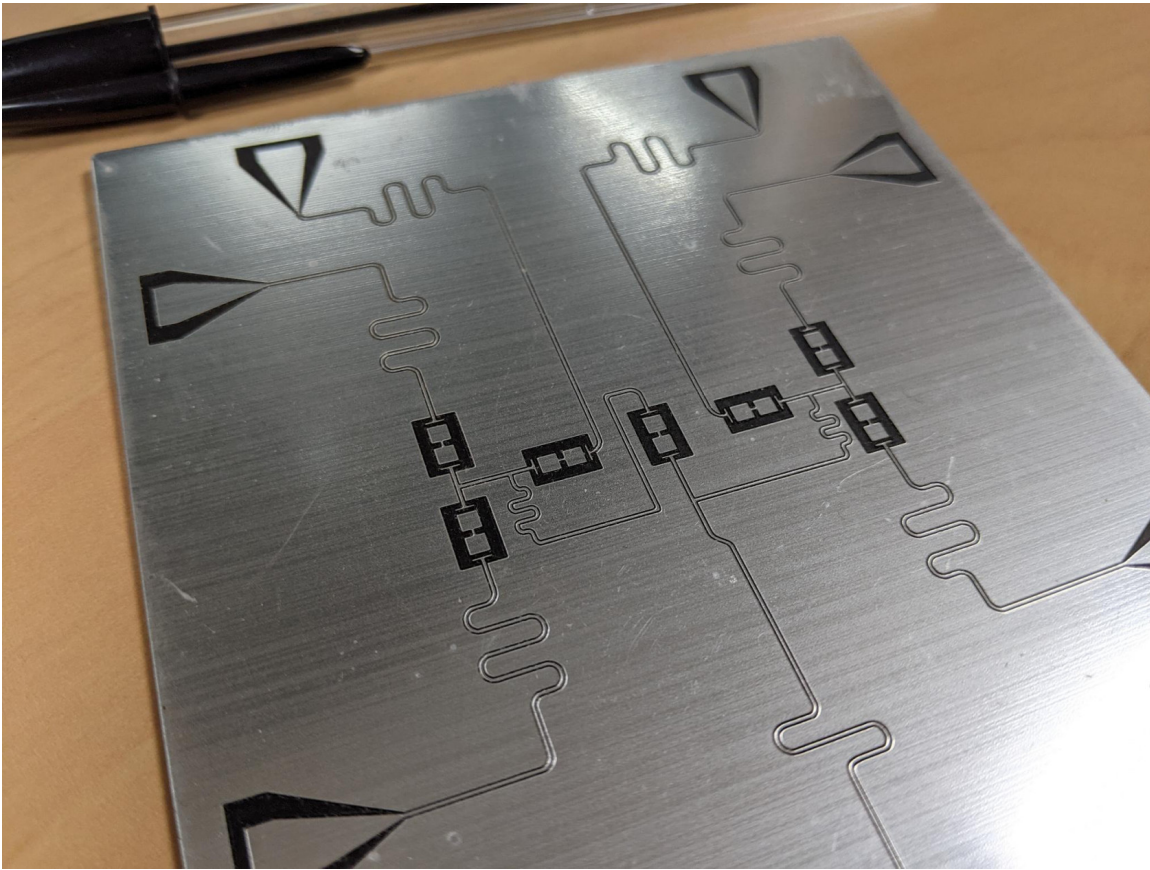
Marquage : P : 7% ; V : 1 mm/s ; PPI/Hz : 2000 ; Z-Offset : 3 (je ne suis pas sûre que cette valeur du Z-Offset ait eu un réel effet)

Set up de la plaque

La plaque étant fine (0,8mm), elle n'est pas parfaitement à plat sur la grille nid d'abeilles du plateau de la trotec. J'ai donc posé un martyr en dessous (une planche de MDF).

Comme cela accentuait la brûlure en dessous de la plaque de trolase, j'ai recouvert de scotch de peintre le martyr et le dessous de la plaque de trolase (sur les zones où j'allais lancer mon travail). Cela a considérablement diminué les traces de brûlure.

Voici deux photos d'un exemplaire resté en démo au Fablab, un peu malmené par les mois d'exposition :



Revision #3

Created 6 October 2022 15:31:59 by Clara

Updated 16 October 2023 16:41:08 by Clara