

Four UV

Lorsque l'on fait une impression résine il faut faire durcir la résine en l'exposant plusieurs heures à des rayons UV. Pour cela on utilise des fours à UV. Le problème c'est que ces fours utilisent un timer programmable sur 60 minutes maximum. Ce qui nous oblige à relancer le timer toutes les heures à chaque fois...



L'idée est donc de shunter le timer pour que le four reste allumé tant que l'interrupteur est enclenché.

Procédure

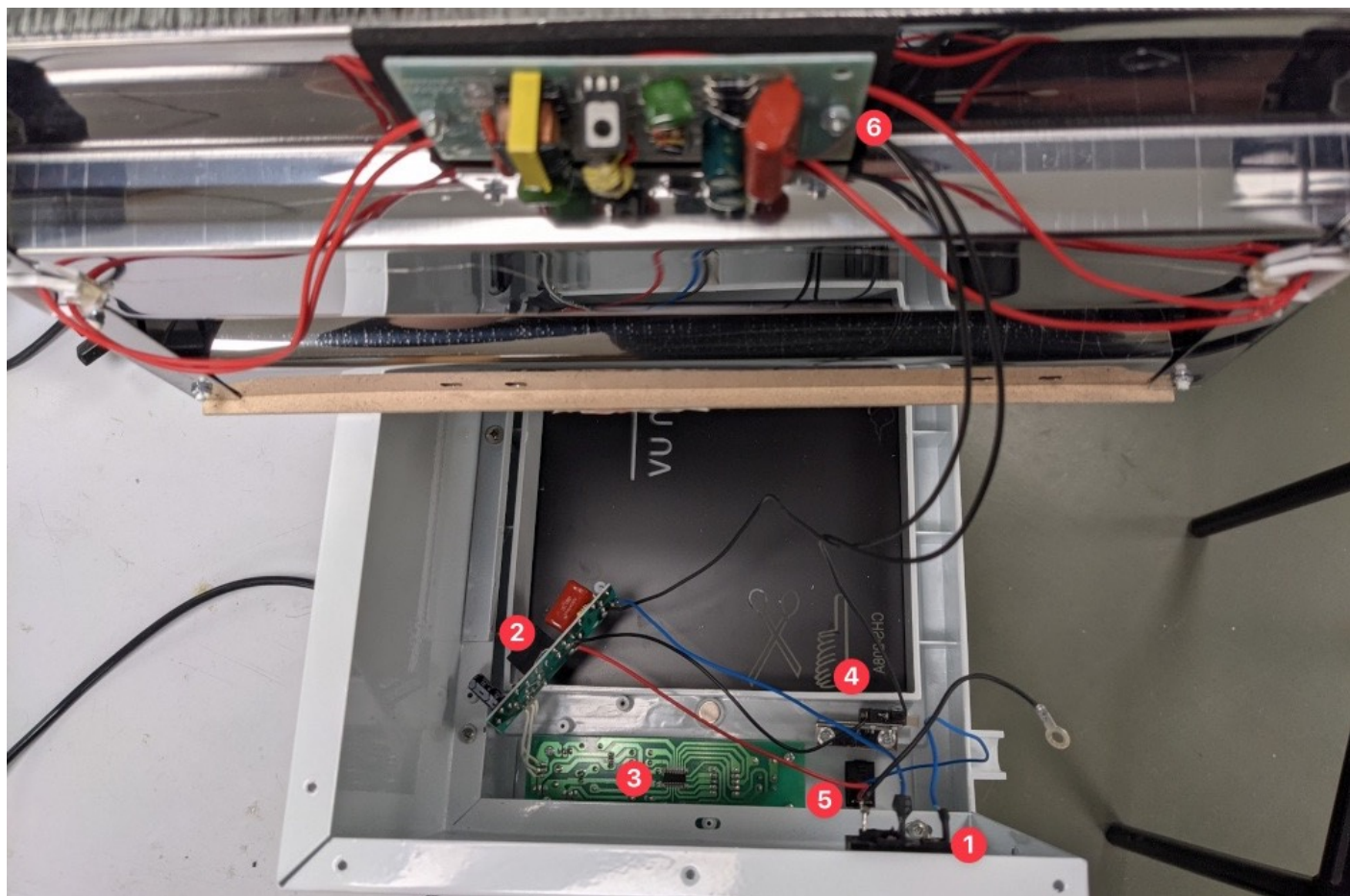
D'abord on démonte le capot afin de pouvoir accéder à l'électronique. Localisation des vis à retirer :



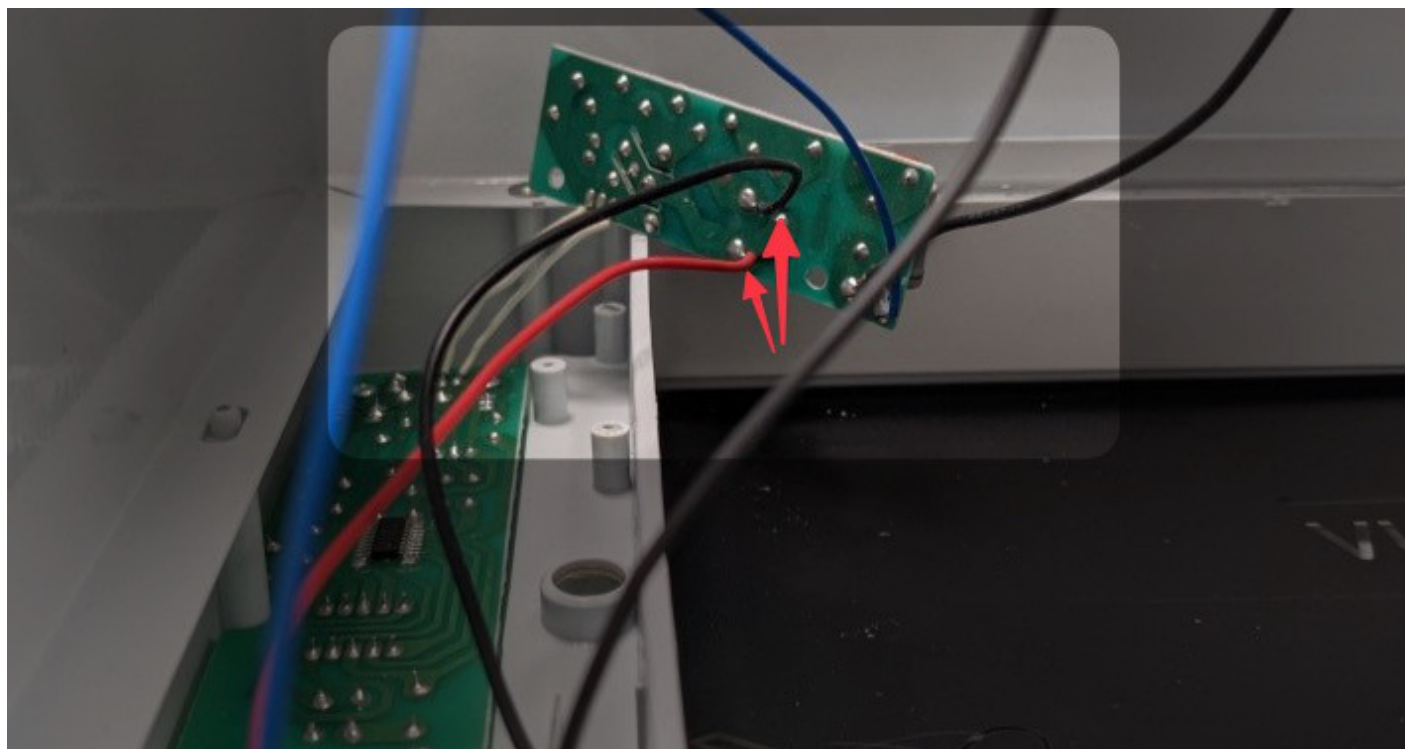
Une fois l'électronique accessible, on peut voir 6 modules électroniques :

1. Connecteur d'alimentation 220V
2. Relais qui pilote l'alimentation de l'ampoule à UV
3. Timer
4. Interrupteur de sécurité de la porte
5. Interrupteur
6. Circuit d'alimentation de l'ampoule à UV

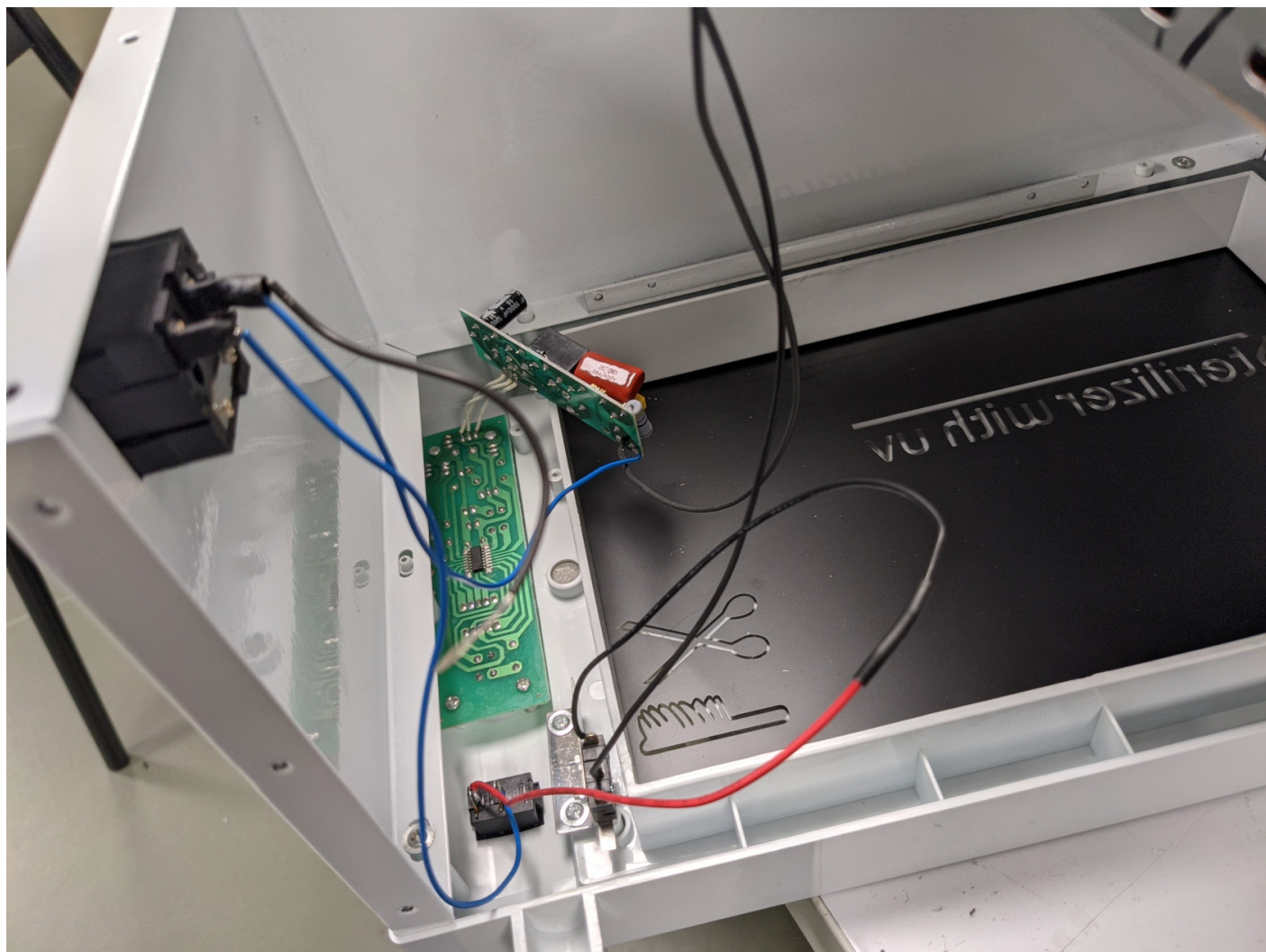
L'alimentation de l'ampoule UV est assurée par les câbles noirs. Le câble qui est connecté directement au module (2) partage une connexion directe avec un des câbles bleu (l'alimentation 220V). Le relais pilote donc le second câble noir qui transite par l'interrupteur de sécurité (4). L'alimentation du module (2) est assurée par le câble rouge qui vient de l'interrupteur général (5).



Pour shunter le relais il nous suffit donc de relier les câbles rouge et noir :



On dessoude donc les 2 câbles et on les ressoude ensemble, sans oublier d'utiliser une gaine thermorétractable pour protéger la connexion et prévenir les courts-circuits.



On teste en restant très prudent et si tout fonctionne, on referme en remettant toutes les vis (y compris le PCB du relais).

Revision #2

Created 28 November 2023 14:50:17 by Stephane Muller

Updated 28 November 2023 15:59:07 by Stephane Muller