

# CPMC - Prototype

## Informations

- Dates de réalisations : Du 7 au 19 Septembre 2022

## Contexte Perso

Un ami et collègue collègue de parcours a réalisé son M1 de Physique Fondamentale au Japon à Osaka.

Pour le remercier de toutes les fois où il a put m'aider durant ma licence, je tenais à le remercier en terminant ce projet avant son départ le 21 Septembre afin qu'il puisse "partir avec Jussieu dans son sac" et présenter visuellement le CPMC à tous ses collègues étrangers.

## Objectif

Réaliser un modèle 3D simplifié mais complet du CPMC qui puisse être imprimé sans encombrements.

## Matériel

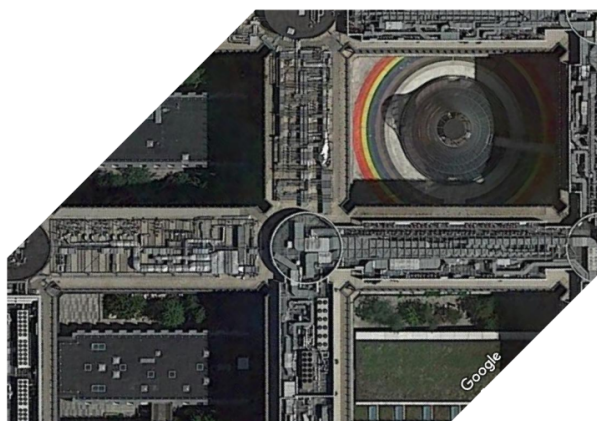
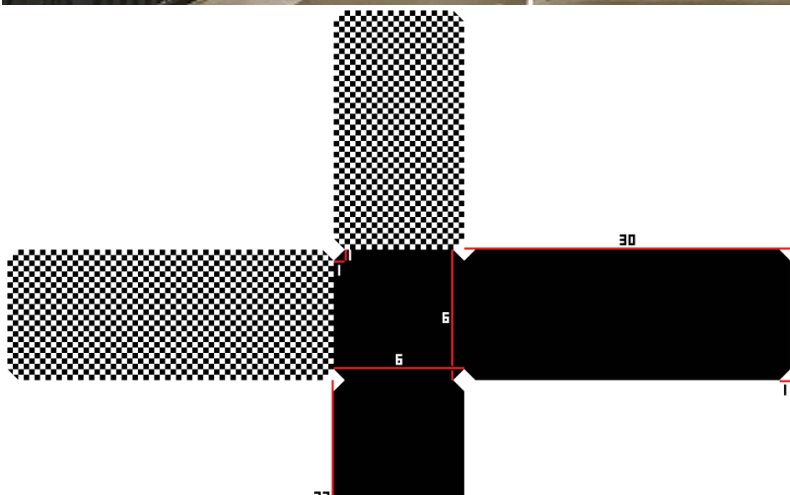
- Une bonne vue
- Des basquettes (pointure 42)
- Blender
- Google Maps et Google Earth
- Raise3D Pro2
- PLA Blanc & Noir

## Construction

### Étape 1 : Mesures des dimensions du CPMC

En premier lieux, il était question de trouver une échelle basique qui corresponde bien au degré de simplification voulu.

Après de multiples observations, il fut clair que les distances séparant les poteaux de soutien du gril d'Albert était l'échelle parfaite :

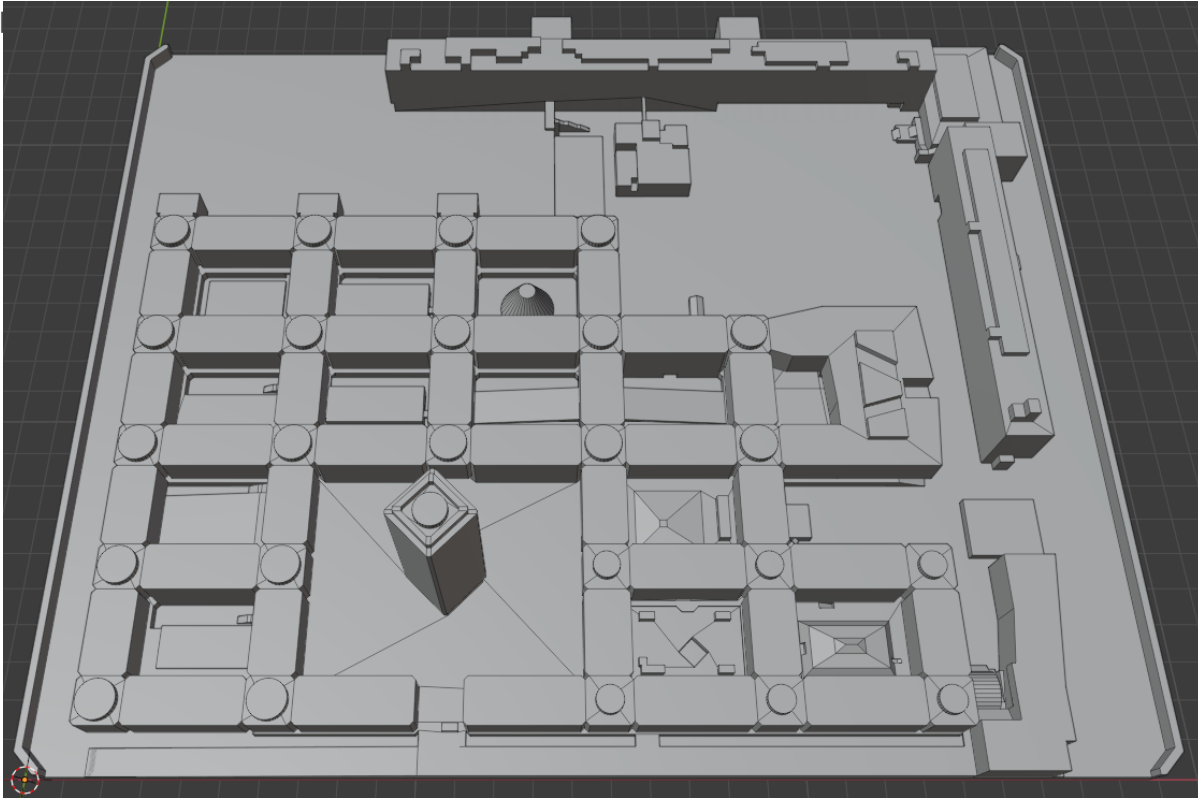


Cette échelle présente un avantage et une efficacité majeure : elle est présente directement dans toute l'enceinte du gril d'Albert et permet de réaliser des mesures à vue d'œil.

Là où il manquait de poteaux pour mesurer, les mesures ont été effectuées directement en marchant pieds collés et en mesurant le nombre de pas.

En effet, il s'avère 10 pieds équivaut environ à 2 unités. En arrondissant, cette méthode rapide, simple et peu coûteuse m'a permis de réaliser les mesures manquantes.

Les dimensions non mesurables directement (comme les installations sur les toits) ont été a



Une fois les

différentes mesures acquises, la reproduction 3D sur Blender est relativement simple.

### Étape 3 : Impression 3D



---

Revision #29

Created 22 September 2022 16:17:40 by Paul Rieunier (La Matrice Carrée)

Updated 27 December 2023 18:44:37 by Paul Rieunier (La Matrice Carrée)