

Paramètres FlatCAM pour fraises cylindriques

Dans le [tutoriel sur la gravure](#) les paramètres décrits sont pour une fraise en V de 0.2mm. Les fraises cylindriques sont plus fragiles mais plus pratiques. Voici les paramètres à utiliser sur FlatCAM :

Diamètre	Cut Z	Feedrate X-Y	Feedrate Z
0.8 mm	-0.05 mm	120 mm/min	100 mm/min
0.4 mm	-0.05 mm	90 mm/min	80 mm/min
0.3 mm	-0.05 mm	60 mm/min	80 mm/min
0.2 mm	-0.05 mm	30 mm/min	60 mm/min

Revision #2

Created 4 July 2022 14:01:12 by Clara

Updated 24 August 2022 15:51:20 by Clara