

# Réglages conseillés pour les matières usuelles

Au Fablab nous pouvons mettre à disposition les matériaux suivants, dans la limite des stocks disponibles :

- MDF, épaisseurs 3mm et 6mm
- Contreplaqué de peuplier, épaisseurs 3mm et 6mm (vérifier l'épaisseur 5 ou 6mm)
- PMMA (acrylique transparent)
- Acrylique coloré, épaisseur 3mm

**Pour ces matériaux (MDF, CP, PMMA, acrylique), merci de n'avoir recours qu'aux stocks du Fablab ou à nos fournisseurs**

Nous avons uniquement du stock au format 300\*500mm, hormis quelques plaques de PMMA en 800\*500mm.

Pour la Speedy 100, une bibliothèque de matériau 'FABLAB' recense les réglages de découpe / gravure usuels pour ces matières.

Pour la **Speedy 360**, nous vous proposons d'utiliser les **préréglages intitulés 'FABLAB - ...'**. Ces réglages étant récents, ils n'ont pas encore vu tous les cas de figures de découpes. Merci de prévenir un.e fabmanager s'ils vous semblent ne pas convenir. Nous listons les préréglages ici à titre informatif mais ils sont déjà rentrés dans le logiciel Ruby.

Remarque : **un réglage n'est jamais garanti**, merci de toujours commencer par faire un test sur votre plaque pour vous assurer que le résultat vous satisfait. Par ailleurs, plusieurs effets différents peuvent être recherchés pour une même opération sur la même matière (tout particulièrement pour la gravure).

Si ces réglages ne sont pas satisfaisants, cela peut être dû à **l'état de propreté des optiques** : demandez à un.e fabmanager de vérifier que la lentille et le miroir sont suffisamment propres

Matière	épaisseur (mm)	lentille	opération	Puiss. (%)	vitesse (%)	fréqu. (ppi/hz)	Offset (mm)	correc. Puiss.	remarques
MDF naturel	3 mm	2,5"	Découpe	60	0,8	1000	0	10	
MDF naturel	6 mm	2,5"	Découpe	95	0,6	1000	0	10	
MDF naturel	NS	2,5"	Marquage	25	2	1000	0	7	
MDF naturel	NS	2,5"	Gravure	42	50	500dpi	6	10	tramage ordonné
MDF lisse	3mm	2,5"	Découpe	44	0,8	1000	0	10	
MDF lisse	3mm	2,5"	Marquage	25	2	1000	0	7	
MDF lisse	NS	2,5"	Gravure	65	45	500	6	10	tramage ordonné
CP peuplier	3mm	2,5"	Découpe	35	1,2	1000	0	7	
CP peuplier	3mm	2,5"	Marquage	6	1	1000	0	7	
CP peuplier	6mm	2,5"	Découpe	100	0,8	1000	0	7	
CP	NS	2,5"	Marquage	6	1	1000	0	7	
CP	NS	2,5"	Gravure	50	100	500dpi	6	10	tramage ordonné

PMMA extrudé	3mm	2,5"	Découpe	95	0,8	5000	0	10	
PMMA extrudé	6mm	2,5"	Découpe	85	0,3	5000	0	10	
PMMA extrudé	NS	2,5"	Marquage	35	20	1000	0	7	
PMMA extrudé	NS	2,5"	Gravure	85	100	500dpi	3	10	tramage Stucki
PMMA et acrylique coulé	3mm	2,5"	Découpe	44	0,8	1000	0	10	
PMMA et acrylique coulé	NS	2,5"	Marquage	25	2	1000	0	7	
PMMA et acrylique coulé	NS	2,5"	Gravure	85	100	500dpi	3	10	tramage Stucki

Vous souhaitez contribuer ou enrichir la base de données matériau ? Il existe une page pour cela !

>>> [CONTRIBUER ICI](#) <<<

Un problème avec nos réglages conseillés ? Venez nous en parler !

Revision #11

Created 5 July 2023 15:08:30 by Clara

Updated 5 September 2023 16:37:33 by Clara