

scan fields

La machine travaille sur des zones de 30x30mm environ, les *scan fields*. Pour la réalisation du projet il faut donc le découper en *scan fields* adjacents avec un léger recouvrement. Il est possible de les définir manuellement mais le plus simple est de laisser le logiciel le faire, en cliquant sur le bouton *compute scan fields*.

Dans la foulée on lui demande de calculer les chemins d'outils avec le bouton *compute toolpaths*.

Les pages suivantes sont *laser tools* et *mechanical tools* ou il n'y a rien à changer. On arrive ensuite au *workflow*.

Revision #3

Created 22 November 2023 15:17:59 by Manuel Bouyer

Updated 23 November 2023 13:15:09 by Manuel Bouyer