

Utilisation de la thermoformeuse Formech Compac Mini

La surface de thermoformage maximum est de 230x280mm et la feuille de plastique doit au minimum être de 250x300mm. La profondeur de formage maximum est de 130mm.



Le principe est simple : on chauffe une feuille de plastique et ensuite on fait le vide pour que le plastique prenne la forme de l'objet qui se trouve en dessous.

Voici la procédure complète :

1. Mettre le moule ou la forme à prendre dans la machine
2. Monter le levier pour faire descendre le plateau
3. Ouvrir les pinces, poser la feuille de plastique et la verrouiller
4. Allumer la machine (côté gauche de la machine)
5. Tirer l'élément chauffant au-dessus de la feuille de plastique
6. Chauffer pendant environ 60 secondes

7. Vérifier que le plastique est devenu souple (il commence à se courber)
8. Si le plastique est prêt, pousser l'élément chauffant
9. Monter le moule en abaissant le levier
10. Faire le vide pendant quelques secondes en actionnant l'interrupteur (face avant de la machine)
11. Couper la pompe à vide
12. Relâcher la pression
13. Sortir le plastique



Liens complémentaires

- Un [guide sur le thermoformage](#) et la meilleure manière de réaliser les moules.

- Un autre [guide sur le thermoformage](#).

Revision #3

Created 10 August 2022 14:26:04 by Clara

Updated 8 November 2022 16:08:49 by Clara