

3. FabLab

Réalisation au fablab de Polytech Sorbonne

Polytech Sorbonne, situé sur le campus de Jussieu possède en ses locaux un Fablab particulièrement récent. Ce dernier est équipé d'imprimantes 3D, et d'une salle de découpe du bois. Étant un étudiant stagiaire effectuant un stage au sein d'une composante de Sorbonne Université, je suis autorisé à utiliser le Fablab pour la réalisation du projet. De par la proximité géographique du Muséum et du fablab, le montage du module d'expérience se fera donc au Fablab de Sorbonne SU.

Après avoir découpé les différentes pièces sur la planche brut de contreplaqué, les pièces ont été assemblées à l'aide d'une scie sauteuse à main.



Photo en position boîte après la découpe des pièces

Les rebords ont ensuite été poncés et ajustés. Les cotés de la boîte ont été vissés entre eux afin d'assurer la solidité. La solution des vis a été retenue devant la possibilité de cloutage car les vis ne déformaient pas ni ne cassaient les morceaux en contreplaqué. La solution de la colle à bois a quant à elle été écartée due à sa plus faible résistance.

Ensuite il a fallu percer le tuyau en PVC en quatre endroits afin de l'encastrer dans la boîte. Cette façon de fixer le PVC n'a nécessité ni clou ni vis. De plus le tuyau, étant parfaitement contraint participe également à la solidité de l'ensemble.



Vue du dessous



Vue du dessus

En parallèle les pièces devant être imprimées en 3D ont été transmises en format STL à la direction du FabLab de façon à avoir un devis détaillé des coûts.

Revision #3

Created 22 June 2023 12:40:37 by Houssin Celine

Updated 25 July 2023 14:46:43 by Houssin Celine