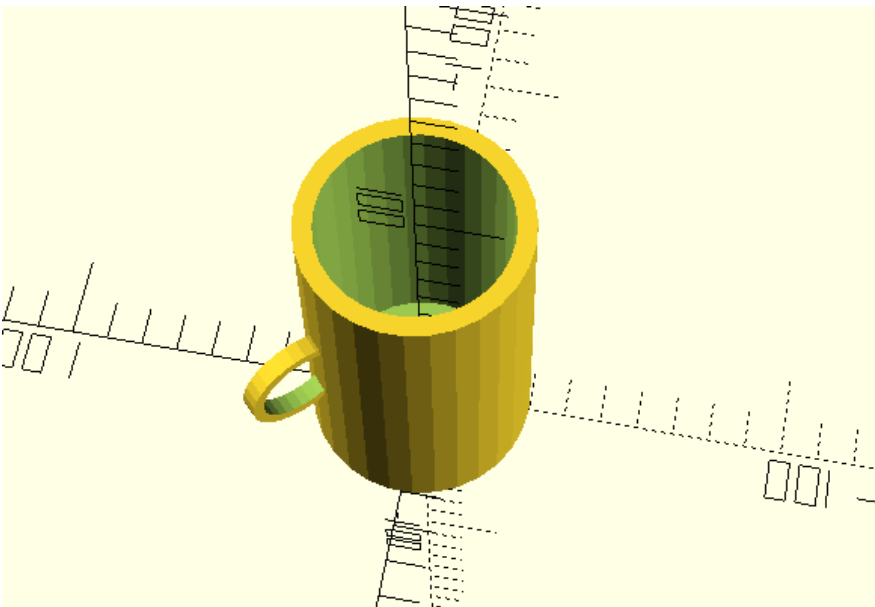


Paolo Ghiggi

PREMIER OBJET - GHIGGI PAOLO - ERASMUS STUDENT : [Ghiggi - Openscad.scad](#)

TASSE DE CAFE

J'ai choisi de créer une tasse de café dans OpenSCAD parce que ceci me permet de travailler sur la simplicité et l'intuition d'un objet reconnaissable et fonctionnel. Le code utilisé consiste à créer la tasse en soustrayant un cylindre plus petit d'un plus grand pour obtenir l'intérieur creux. Pour la manche, j'ai utilisé des transformations comme la translation et la rotation, et l'opération de différence pour créer la forme creuse. Cela m'a permis de réaliser un objet très simple et fonctionnel.



Paramètres d'impression :

0,20 mm SPEED

Filament : Prusament PLA

Remplissage : 0,15%

Support : partout

Hauteur de couche et hauteur de 1ère couche : 0,2 mm

Couches solides dessus et dessous : 3

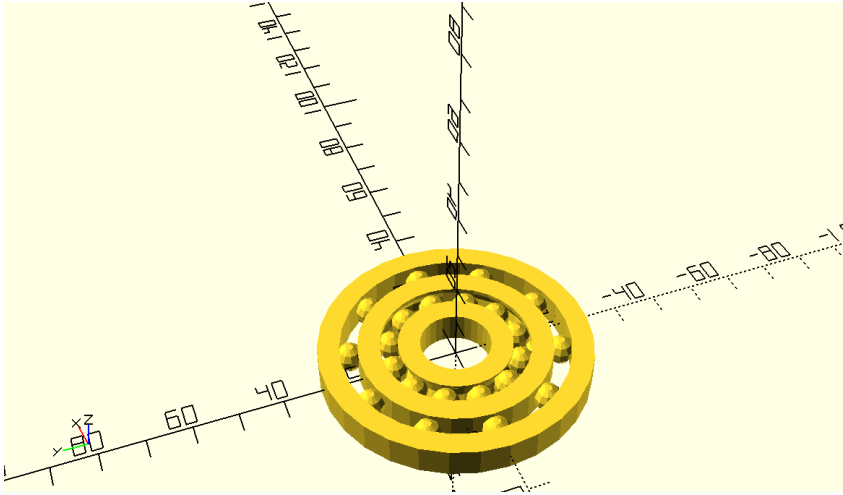
Epaisseur de coque minimale : dessus : 0,8 mm dessous : 0,6 mm

Buse : 0,4 mm (pour qu'elle soit compatible avec l'imprimante Prusa)

DEUXIEME OBJET - GHIGGI PAOLO (ERASMUS STUDENT) : [roulement_ghiggipaolo \(1\).scad](#)

L'objet est composé de deux anneaux concentriques reliés par une structure cylindrique. Les deux anneaux ont des sphères réparties uniformément le long de leurs circonférences respectives. La

structure globale est symétrique et idéale pour des mouvements rotatifs.



Réglages d'impression :

0,20 mm SPEED

Filament : Prusament PLA

Remplissage : 0,15%

Support : partout

Hauteur de couche et hauteur de 1ère couche : 0,2 mm

Couches solides dessus et dessous : 3

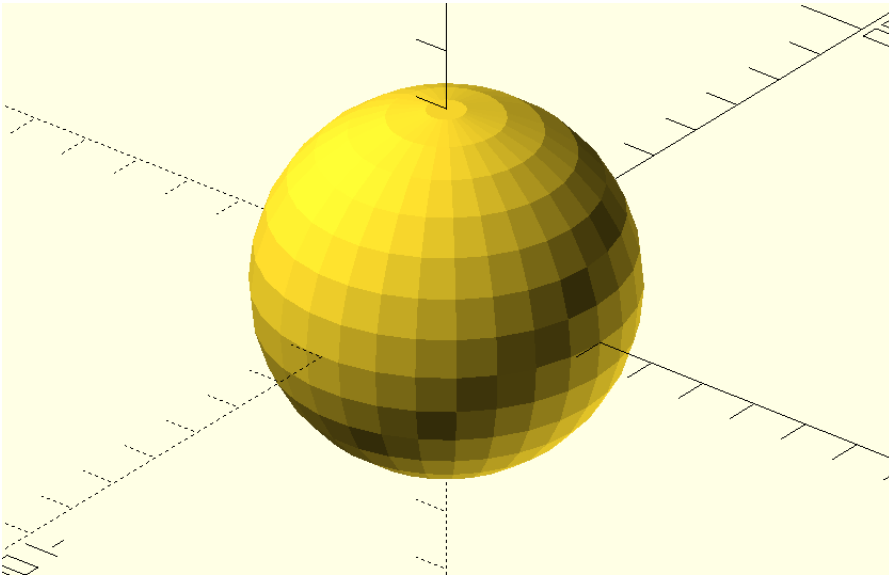
Épaisseur de coque minimale : dessus : 0,8 mm dessous : 0,6 mm

Buse : 0,4 mm (pour qu'elle soit compatible avec l'imprimante Prusa)

TROISIEME OBJET - GHIGGI PAOLO (ERASMUS STUDENT)

BOULE DE NOEL : [ghiggi_shpère_creuse.scad](#)

L'objet créé est une boule de Noël, avec une paroi d'une épaisseur de 2 unités. En effet, une sphère externe est d'abord créée avec un rayon de 30, puis une sphère interne avec un rayon de 28 afin de créer une cavité. Il a une forme sphérique avec une cavité interne, ne laissant que le revêtement externe. C'est une représentation d'une décoration de Noël.



Réglages d'impression :

0,20 mm SPEED

Filament : Prusament PLA

Remplissage : 0,15%

Support : partout

Hauteur de couche et hauteur de 1ère couche : 0,2 mm

Couches solides dessus et dessous : 4

Épaisseur de coque minimale : dessus : 0,8 mm dessous : 0,6 mm

Buse : 0,4 mm (pour qu'elle soit compatible avec l'imprimante Prusa)

Revision #9

Created 25 November 2024 08:38:19 by Ghiggi Paolo

Updated 24 September 2025 09:23:17 by Ghiggi Paolo