

Zaynab MOHAMMAD

UE PROTOTYPAGE : MU4MN011

18/11/2024 : Initiation a l'impression 3D.

Lors de cette première séance nous avons appris les bases de l'impression 3D. Nous avons appris a nous servir de OpenScad qui est un logiciel pour coder des objets pour une impression 3D. Nous avons suite a cette séance du coder un objet fonctionnel.

Pour cela j'ai choisi de concevoir une petite boite de rangement avec un couvercle pour pouvoir stocker mes bijoux (bagues, colliers,...). Pour créer ce code j'ai réaliser une boite pour cela j'ai modéliser plusieurs rectangles pour pouvoir faire une boite. Ensuite pour le couvercle j'ai dans un premier temps créer seulement un rectangle avec les dimensions de la boite pour pouvoir le poser dessus. Après l'impression je me suis rendu compte que le couvercle n'était pas tres fonctionnel puisque il recouvrait seulement ma boite et ne la fermait pas correctement j'ai donc modifié mon code pour imprimer un couvercle avec un grand rectangle de la taille de la boite puis un plus petit pour qui puisse rentrer dans ma boite.

Taille de la boite : 8cm en largeur, 7cm en hauteur, 10cm en longueur

Photo de ma boite :

Paramètre d'impression : (paramètres par défaut)

→ Échelle : 100%

→ Buse : 225°C

→ Plateau : 60°C

→ Filament : Prusa PLA, 1,75 mm de diamètre

→ Supports : non nécessaire

→ Remplissage : 40%

→ Réglages d'impression : paramètres par défaut

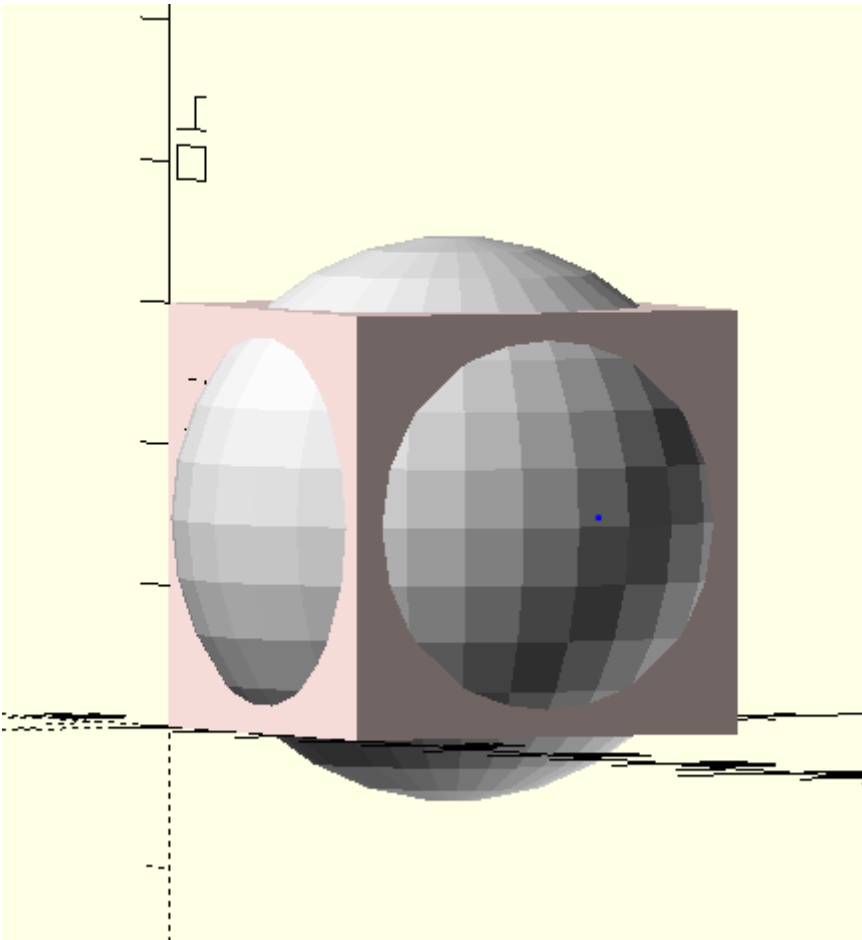
25/11/2024 : Deuxième séance

Pour cette deuxième séance nous avons commencer a créer des objets plus complexe et pour cette exercice nous avons du créer un objet qui est seulement imprimable par impression 3D. J'ai été fortement inspirée par des objets qui ont deja été imprimé au Fablab et j'ai décidé d'imprimer un cube avec une sphere intégrée.

Pour cela j'ai j'ai coder un cube creux avec des trou rond sur tous ses coté et j'ai rajouté une sphere qui est plus petit que la taille du cube mais plus grande que les trou sur les cotés du cube.

Taille de l'objet :

Photo de l'objet :



Paramètre d'impression : (paramètres par défaut)

→ Échelle : 100%

→ Buse : 225°C

→ Plateau : 60°C

- Filament : Prusa PLA, 1,75 mm de diamètre
- Supports : non nécessaire
- Remplissage : 40%
- Réglages d'impression : paramètres par défaut

02/12/2024 : Troisième séance

Lors de cette séance nous avons du imprimer un objet puis le mettre en pause pour insérer un autre objet a l'intérieur puis reprendre l'impression pour terminer l'objet.

Pour cela j'ai decider de créer un aimant en forme de tete d'ours. Dans cet aimant il y a une partie creuse spécialement conçu pour accueillir l'aimant et cette partie est tout juste plus grande que l'aimant pour pouvoir le mettre sans problème.

Taille de l'aimant :

Photo de l'aimant :

Paramètre d'impression : (paramètres par défaut)

- Échelle : 100%
- Buse : 225°C
- Plateau : 60°C
- Filament : Prusa PLA, 1,75 mm de diamètre
- Supports : non nécessaire
- Remplissage : 40%
- Réglages d'impression : paramètres par défaut

13/12/2024 : Quatrième séance

Lors de cette séance nous avons présenté nos objet a la classe et nous avons vu si il y avait des améliorations a faire.

16/12/2024 : Cinquième séance

Lors de cette séance nous avons eu une initiation à l'Arduino.

Revision #7

Created 25 November 2024 08:32:31 by Mohammad Zaynab

Updated 24 September 2025 09:23:17 by Mohammad Zaynab