

# Projet Braille

Réalisation d'une maquette pour un stand de projet personnel :

Réalisation d'1 tiroir : Modele trouvé sur Festi box.

Utilisation :

Plaque MDF 6 mm

Contre plaque 5mm

Machine découpe laser :

Parametre pour découper en 1 trait de coupe : Puissance laser 100 vitesse 0.6

Gravure d'1.5 mm de profondeur realisation de 3 passes sur du contre plaque de 5mm Puissance de 70 vitesse 0.8

Gravure d'1,5 mm de profondeur 2 passe sur MDF 6 mm puissance 80 vitesse 0.7

[image-1686051228365.svg](#)

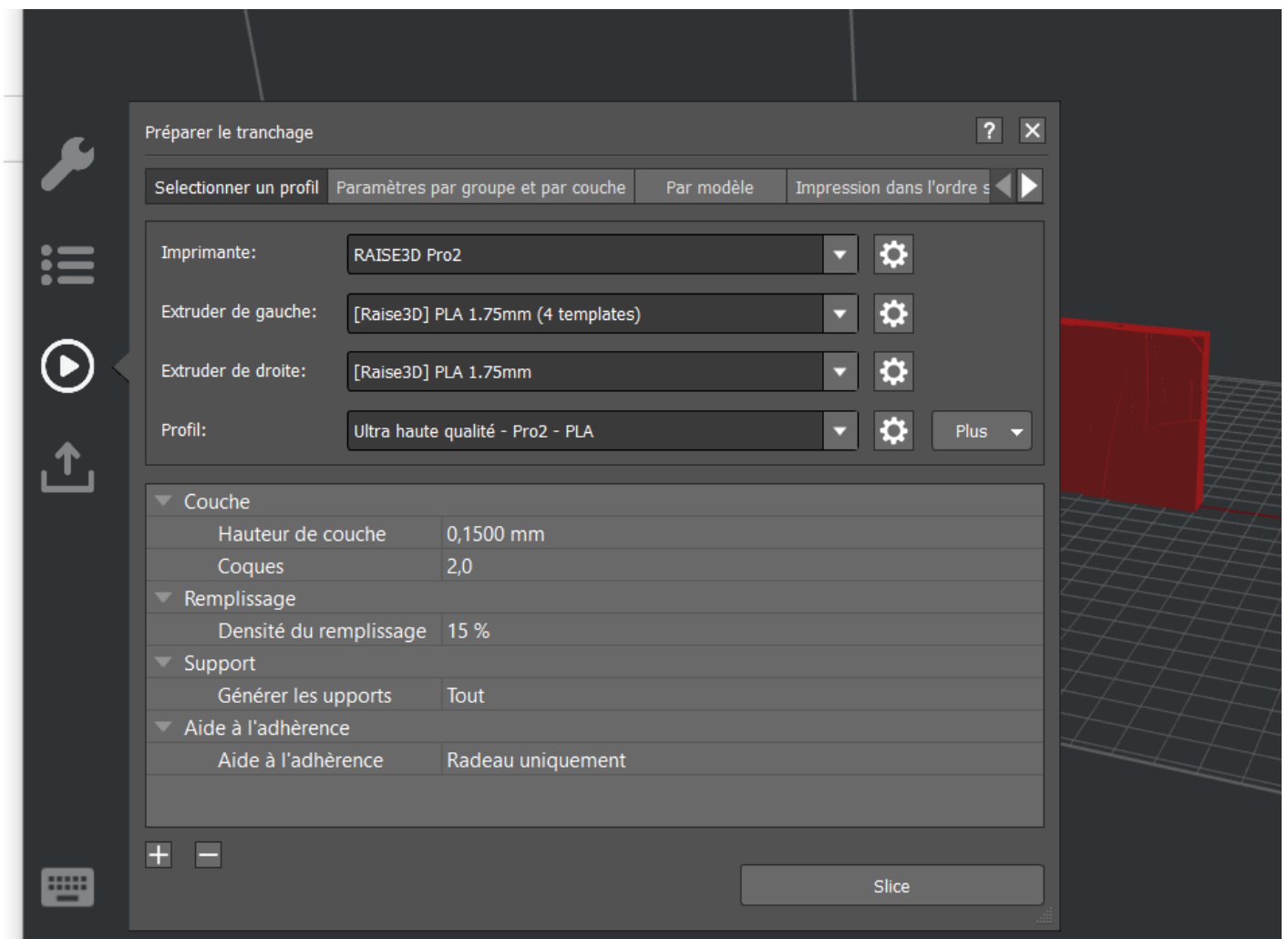
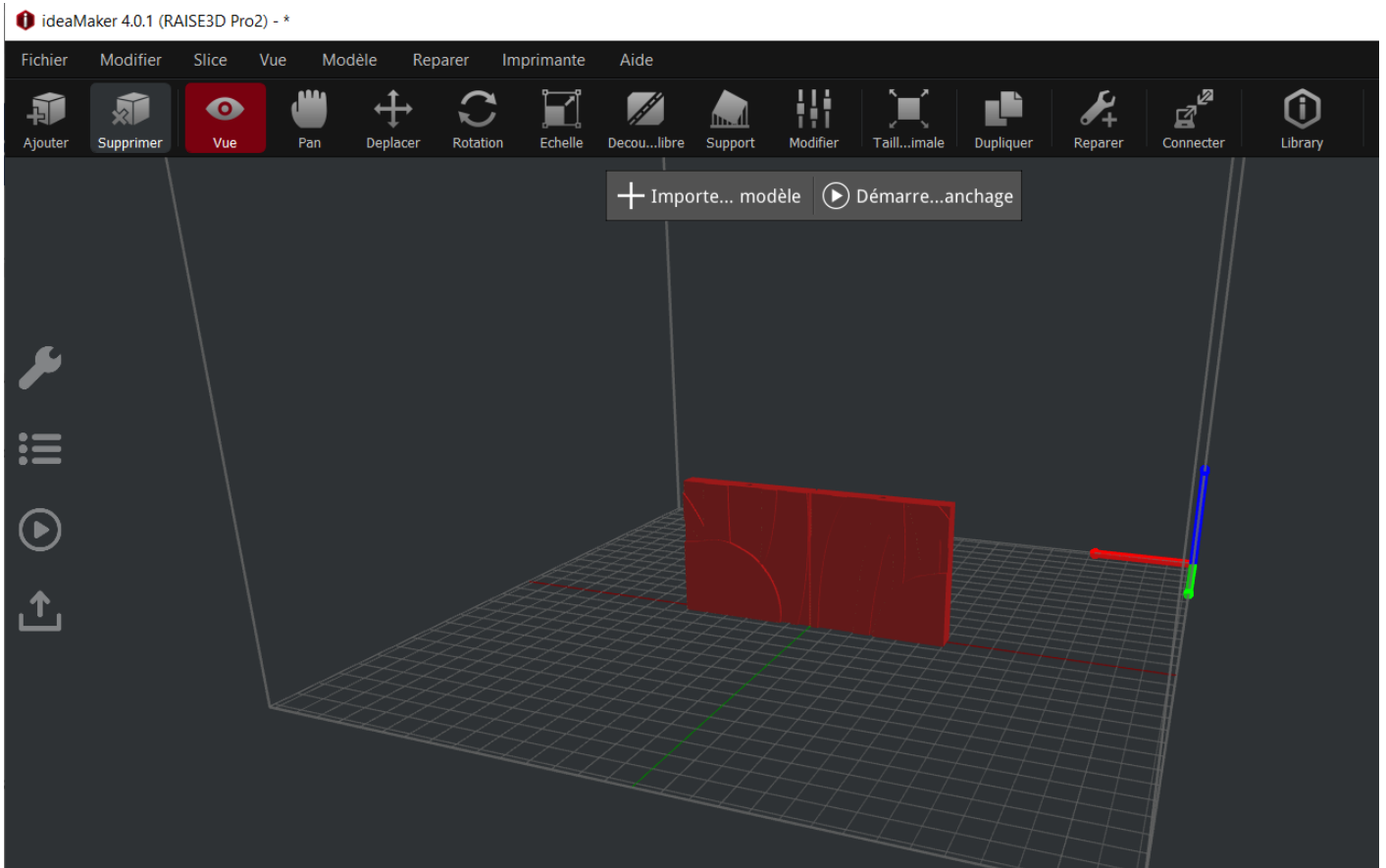
[image-1686051198649.svg](#)

05/06/2023 : Realisation de la gravure en profondeur temps de gravure + découpe 1h20 min possibilité d'accélérer le processus mais on à un risque de brulure sur le bois le rendant ainsi illisible par la suite.



Concernant le choix des boites faire attention sur les paramètres de burlage passer à 0.85 pour faire rentrer les crenelles dans leur oppose parfaitement et en aillant juste à mettre un coup de maillet. Sinon on a besoin de refaire la peinture par dessus

Realisatioon d'un Puzzle avec relief :



Utilisation des parametres suivant afin d'avoir une uniformisation des filaments donnant ainsi un rendu très propre pour cela on a aussi utilisé le filament de chez makershop3D "Marble" . Attention changer la temperature de buse et mettre 218 au lieu de 215

---

Revision #1

Created 19 May 2024 11:23:12 by Ouerfili Chaima

Updated 19 May 2024 11:23:12 by Ouerfili Chaima