Boulon denté pour extrudeur

Création d'un boulon denté qui servira à tirer le filament d'une Prusa Mendel Iteration 2 vers la tête d'impression

- **NOM :** BES de BERC
- **Prénom :** Pierre-Emmanuel
- **Mail :** pierre-emmanuel.bes-de-berc@etu.sorbonne-universite.fr
- **Bureau :** IMPMC - Tour 23 - 23-24-402

- **Date de début :** 2023-12-14
- **Date de fin :** 2023-12-14 (estimée)
- **Objectifs :** Indenté un boulon afin de créer une vis d'entraînement pour un extrudeur à filament
- **Contexte :** Réparation d'une Prusa Mendel Iteration 2

- **Matériaux / Outils / Machines**
  - Boulon M8 6cm
  - Dremel
  - Disque de découpe acier 35mm

- **Construction** :

Liste des éléments de l'imprimante : https://reprap.com/wiki/Prusa_Mendel_(iteration_2)

Détail du boulon indenté : https://reprap.org/wiki/Making_a_Hobbed_Bolt

- **Fabrication et étapes :**
  - Fixer le boulon dans un étau
  - Meuler régulièrement tout autour sur une longueur d'1 (un) centimètre au milieu du boulon
  - Vérifier que l'indentage accroche

Revision #1
Created 19 May 2024 11:23:11 by Ouerfili Chaima
Updated 19 May 2024 11:23:11 by Ouerfili Chaima