

Matériauthèque Speedy 360

Le fichier svg de découpe / gravure est joint à cette page (menu latéral), ainsi que la fiche de réglages matériaux au format docx.

Cette matériauthèque est une aide pour les usager·ères (principalement étudiant·es) du Fablab Sorbonne Université, à qui peu de matières sont mises à disposition et qui utilisent les réglages conseillés par le Fablab dans la grande majorité des cas. Elle est donc surtout utile à des fins pédagogiques, pour comprendre comment un fichier doit être mis en forme, et quels paramètres peuvent intervenir dans les préréglages.



Le support noir est découpé au cutter dans une plaque de polypropylène alvéolée 2mm noire (dimensions 200mm*280mm). Ça devrait aussi bien rendre sur du carton plume noir (qui peut pour le coup être découpé à la laser).

Les jetons de matières plastiques sont encerclées d'un anneau de MDF 3mm découpé à la laser : l'objet dans le fichier svg ci-joint doit être adapté selon le kerf que vous obtenez en découpant les

jetons de PMMA / acrylique, afin que le jeton plastique soit bien ajusté dans le cercle en MDF.

Les jetons de matériaux sont collés avec du scotch double face sur le support noir. Pour les jetons transparents, le scotch est collé sur le pourtour en MDF pour des raisons esthétiques.

Le fichier de jeton n'est pas parfaitement régulier, n'hésitez pas à en faire une version plus propre !

Vous pouvez adresser vos questions ou suggestions à clara.devanz@sorbonne-universite.fr

Revision #1

Created 19 May 2024 11:23:00 by Ouerfili Chaima

Updated 19 May 2024 11:23:00 by Ouerfili Chaima