

# Boulon denté pour extrudeur

Création d'un boulon denté qui servira à tirer le filament d'une Prusa Mendel Iteration 2 vers la tête d'impression

- **NOM** : BES de BERC
  - **Prénom** : Pierre-Emmanuel
  - **Mail** : pierre-emmanuel.bes-de-berc@etu.sorbonne-universite.fr
  - **Bureau** : IMPMC - Tour 23 - 23-24-402
- 
- **Date de début** : 2023-12-14
  - **Date de fin** : 2023-12-14 (estimée)
  - **Objectifs** : Indenter un boulon afin de créer une vis d'entraînement pour un extrudeur à filament
  - **Contexte** : Réparation d'une Prusa Mendel Iteration 2

- **Matériaux / Outils / Machines**

- Boulon M8 6cm
- Dremel
- Disque de découpe acier 35mm

- **Construction** :

Liste des éléments de l'imprimante : [https://reprap.com/wiki/Prusa\\_Mendel\\_\(iteration\\_2\)](https://reprap.com/wiki/Prusa_Mendel_(iteration_2))

Détail du boulon indenté : [https://reprap.org/wiki/Making\\_a\\_Hobbed\\_Bolt](https://reprap.org/wiki/Making_a_Hobbed_Bolt)

- **Fabrication et étapes** :

- Fixer le boulon dans un étau
- Meuler régulièrement tout autour sur une longueur d'1 (un) centimètre au milieu du boulon
- Vérifier que l'indentage accroche

---

Revision #1

Created 19 May 2024 11:23:11 by Ouerfili Chaima

Updated 19 May 2024 11:23:11 by Ouerfili Chaima