

# Profilé en aluminium

## Informations

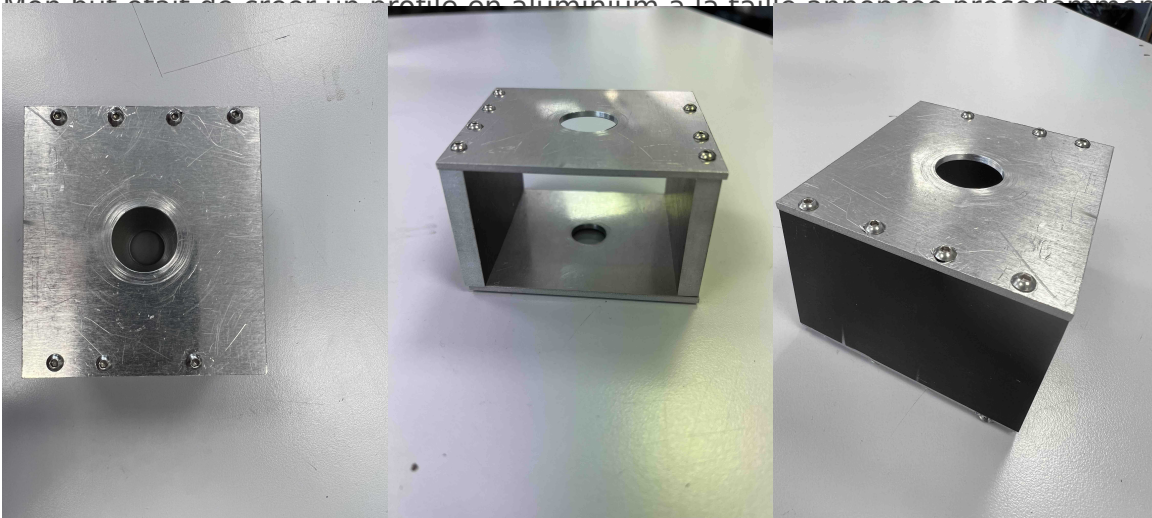
- Tancrede SOURICE
- tancrede.sourice@gmail.com
- ROB
- 6/03/2023-10/03/2023

## Contexte

Volonté de créer un profilé en aluminium 90x56. Ce qui n'est pas une taille standard.

## Objectifs

Mon but était de créer un profilé en aluminium à la taille annoncée précédemment et pouvant



## Matériel

- 1 plaque de 250x250 e=3mm en aluminium
- 1 chute d'aluminium 150x250 e=8mm en aluminium
- 16 vis cHc M3-8
- taraud M3
- mèche diamètre 2
- mèche diamètre 2,5

# Machines utilisées

découpeuse jet d'eau

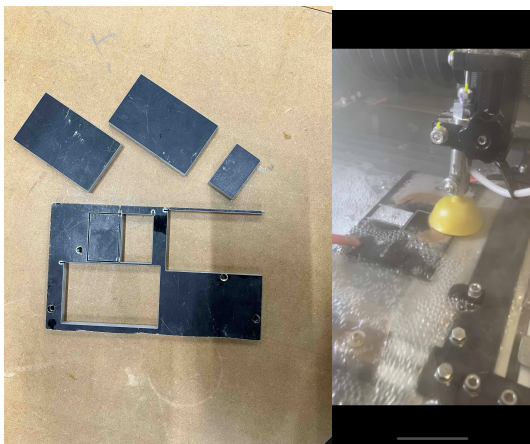
perceuse colonne

## Construction

### Étape 1

Dessin des différentes pièces sur solidworks. Je joint les DXF : [coté.DXF](#)[dessous.DXF](#)[dessus.DXF](#)

### Étape 2



oupeuse jet d'eau

### Étape 3

Perçage puis taraudage des montants (Le perçage a été compliqué car les mèches avaient tendance à chauffer et ce malgré l'huile de lubrification. J'ai donc dû passer par 2 diamètres différents.)

### Étape 3

Vissage des pièces entre elles puis test de résistance (validé)

---

Revision #1

Created 19 May 2024 11:23:09 by Ouerfili Chaima

Updated 19 May 2024 11:23:09 by Ouerfili Chaima