

# Projet théière

## Informations

- ABBASSI Shérazade
- [abbassi.sherazade06@gmail.com](mailto:abbassi.sherazade06@gmail.com) ou [Sherazade.Abbassi@etu.sorbonne-universite.fr](mailto:Sherazade.Abbassi@etu.sorbonne-universite.fr)
- MTX 3 Polytech Sorbonne
- 30/04/2024 - Date de fin estimée 05/09/24

## Contexte

Dans le cadre du projet potentiel entre l'UE de Modélisation et celle de Céramique, nous devons créer un modèle 3D d'un objet donc nous devrons ensuite faire le moule pour enfin le réaliser lors d'un TP Céramique.

## Objectifs

Réaliser un modèle 3D puis l'objet fini.



## Matériel

- Imprimante 3D
- Polymère

## Machines utilisées

# Construction

*(Fichiers, photos, code, explications, paramètres d'usinage, photos, captures d'écran...)*

## Étape 1

----

## Étape 2

----

## Étape 3

----

## Journal de bord

30/04/2024

Premier test d'impression d'un modèle de théière trouvé sur Thingiverse : Utah Teapot (teaproof, printable version) <https://www.thingiverse.com/thing:1176>

Printed in 0.47mm layers, 0.7mm extrusion in PLA with homing on. It needs tightening up a little to be waterproof, and the handle will need to be thickened to take the weight of a full pot.



J'utilise IdeaMaker pour convertir le fichier.

Temps d'impression : 21h-22h

---

Revision #1

Created 19 May 2024 11:23:08 by Ouerfili Chaima

Updated 19 May 2024 11:23:08 by Ouerfili Chaima