

Boulon denté pour extrudeur

Création d'un boulon denté qui servira à tirer le filament d'une Prusa Mendel Iteration 2 vers la tête d'impression

- **NOM** : BES de BERC
 - **Prénom** : Pierre-Emmanuel
 - **Mail** : pierre-emmanuel.bes-de-berc@etu.sorbonne-universite.fr
 - **Bureau** : IMPMC - Tour 23 - 23-24-402
-
- **Date de début** : 2023-12-14
 - **Date de fin** : 2023-12-14 (estimée)
 - **Objectifs** : Indenter un boulon afin de créer une vis d'entraînement pour un extrudeur à filament
 - **Contexte** : Réparation d'une Prusa Mendel Iteration 2

- **Matériaux / Outils / Machines**

- Boulon M8 6cm
- Dremel
- Disque de découpe acier 35mm

- **Construction** :

Liste des éléments de l'imprimante : [https://reprap.com/wiki/Prusa_Mendel_\(iteration_2\)](https://reprap.com/wiki/Prusa_Mendel_(iteration_2))

Détail du boulon indenté : https://reprap.org/wiki/Making_a_Hobbed_Bolt

- **Fabrication et étapes** :

- Fixer le boulon dans un étau
- Meuler régulièrement tout autour sur une longueur d'1 (un) centimètre au milieu du boulon
- Vérifier que l'indentage accroche

Revision #2

Created 14 December 2023 15:29:24 by Bes De Berc Pierre-Emmanuel

Updated 19 September 2024 12:13:16 by Bes De Berc Pierre-Emmanuel