

Découverte de l'impression 3D avec PrusaSlicer (Processus d'innovation)

Informations

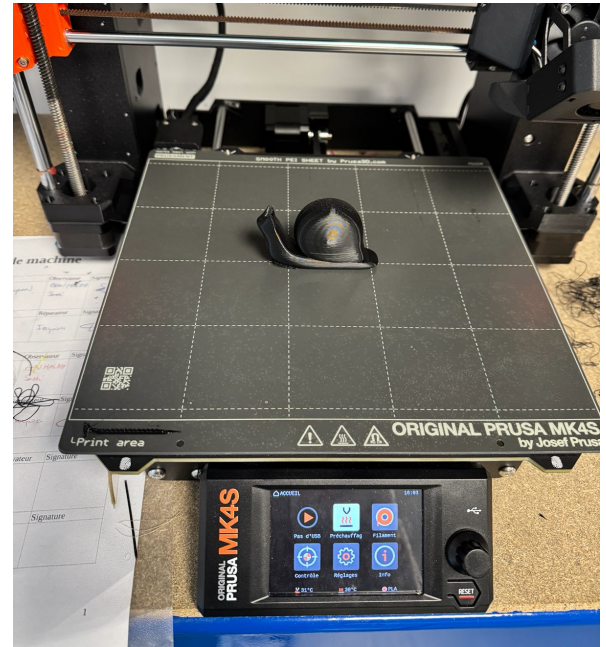
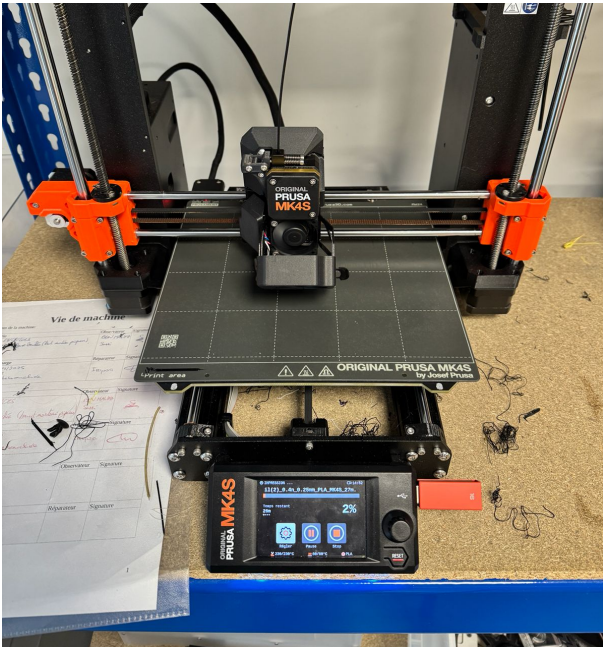
- Lilian VARGAS RAMIREZ
- Lilian.vargas_ramirez@etu.sorbonne-universite.fr
- UM4MN011-Processus d'innovation - S2-25
- 5/01/2026 (finalisé le même jour)

Contexte

Cette première activité s'inscrit dans une phase de prise en main des outils d'impression 3D. L'objectif principal était de découvrir le fonctionnement d'une imprimante 3D Prusa ainsi que le logiciel de tranchage PrusaSlicer. L'activité permet d'appréhender le flux complet d'impression 3D, de la sélection d'un modèle existant jusqu'à la préparation du fichier d'impression.

Objectifs

- Découvrir l'écosystème Prusa (imprimante et logiciel).
- Comprendre le rôle du slicer dans le processus d'impression 3D.
- Apprendre à générer un fichier G-code exploitable par une imprimante 3D.
- Se familiariser avec l'utilisation d'une clé USB pour lancer une impression.



Matériel

- Ordinateur
- Clé USB
- Filament PLA

Machines utilisées

Imprimante 3D Prusa MK4S

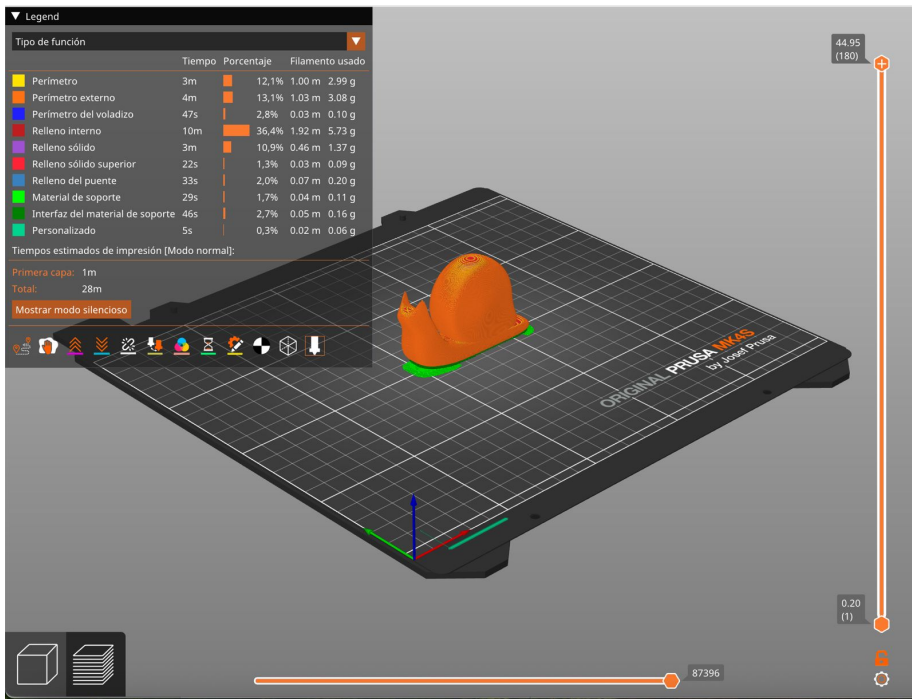
Construction

Étape 1

Recherche d'un modèle 3D existant sur la plateforme **Printables** intégrée à PrusaSlicer.

Étape 2

Importation du modèle dans PrusaSlicer, choix des paramètres d'impression par défaut (PLA, hauteur de couche standard), puis génération du G-code.



Étape 3

Export du fichier G-code sur une clé USB afin de pouvoir lancer l'impression sur l'imprimante 3D.

Journal de bord

05/01/2026

Première prise en main de l'imprimante et du logiciel. Cette activité a permis de comprendre le rôle central du slicer et d'observer les paramètres influençant le temps et la qualité d'impression. Aucun problème majeur rencontré.

Revision #3

Created 5 January 2026 14:28:23 by Vargas Ramirez Lilian

Updated 4 February 2026 20:07:32 by Vargas Ramirez Lilian