

Figurine de Space Marine de Warhammer 40K

Un modèle de documentation **minimal** pour tous les types de projets. **Toutes** les catégories ci-dessous doivent être renseignées, même de façon succincte.

IMPORTANT : Merci de sélectionner le / les tags adéquats dans le menu de droite, et de ne pas créer de nouveau tag.

Les **fichiers sources** doivent idéalement être joints à cette page grâce à l'icône trombone du menu de droite.

Des hésitations sur comment bien documenter et utiliser l'interface ? Consultez le tutoriel

"Comment documenter"

Informations

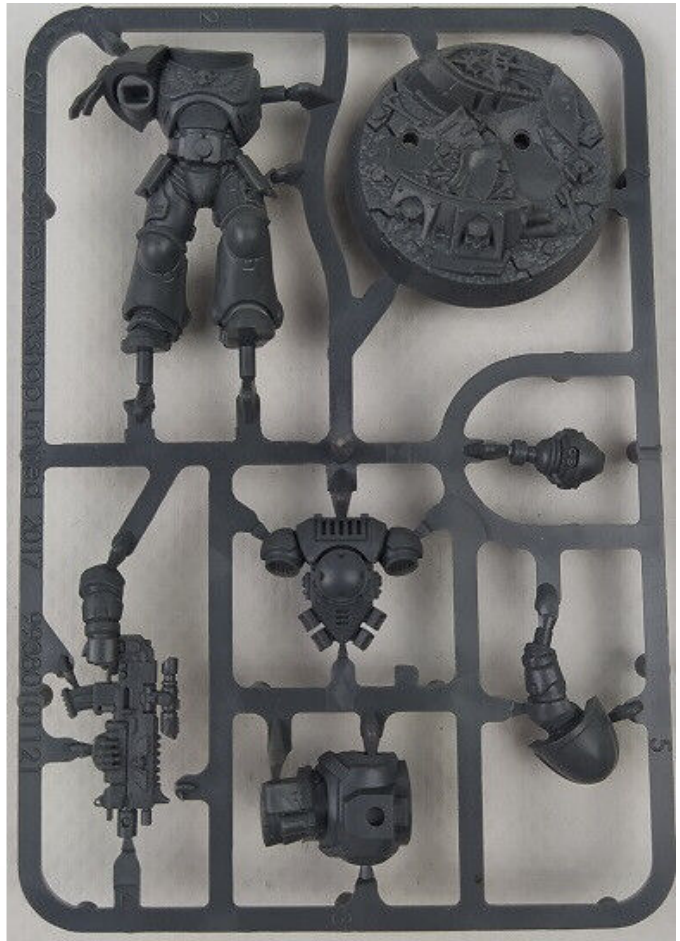
- Juillard Luka
- Luka.Juillard@etu.sorbonne-universite.fr
- CMI-Physique / Laboratoire / Association
- 02/10/2024- Date de fin estimée (ou réelle)

Contexte

J'ai voulu commencer à obtenir une petite collection de figurine de Space Marine de l'univers Warhammer 40K. Néanmoins étant donné les prix des figurines dans les magasins, j'ai préféré m'intéresser à la création de figurine via les imprimantes 3d du Fablab.

Objectifs

L'objectif est de créer un ensemble de pièce qui une fois assemblées représenteront un space marine. Voici une petite image pour ceux qui ne savent pas de quoi on parle :



Matériel

- colle plastique
- Fil plastique pour imprimante 3D

Machines utilisées

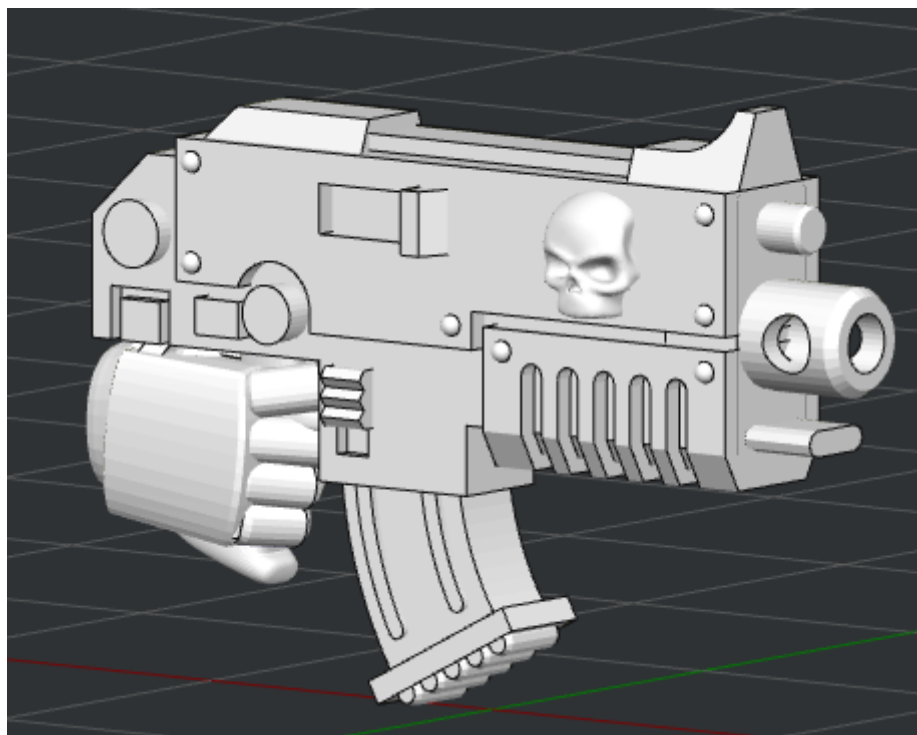
Raise3D Pro2

Construction

(Fichiers, photos, code, explications, paramètres d'usinage, photos, captures d'écran...)

Étape 1

J'ai donc cherché des plans déjà fait puis fait mon tri pour chaque pièces (Socle, Jambes, Torse, Bras, Casque, bolter "fusil", épée tronconneuse). J'ai dû cependant exporter vers le format .stl, le seul accepté par le logiciel des imprimantes 3D du Fablab : Idea Maker.



--

Étape 2

Ensuite il faut gérer les dimensions pour que la figurine soit belle et propre.

Étape 3

Journal de bord

Avancée du projet à chaque étape, difficultés rencontrées, modifications et adaptations (facultatif pour les petits projets)

02/10/2024

J'ai lancé la première impression du bolter uniquement. Malgré le fait que l'impression soit plus ou moins une réussite, la pièce ne sera pas utilisée. La qualité n'était pas assez bien et la pièce était bien trop petite pour les détails sur la pièce. Cependant la pièce était quand même assez discernable donc j'ai bon espoir pour le prochain test. Les principaux changements seront une augmentation de 50% de la taille de chaque pièce et aussi des changements des supports et d'autres paramètres comme la hauteur de couche ou encore la vitesse d'impression que je verrai avec un fabmanager pour un résultat optimal.

11/04/2022

Phasellus in purus quis justo feugiat vestibulum quis eu lacus. ☐ Etiam maximus metus vel massa pharetra convallis. Curabitur vel nunc orci. Praesent dolor dui, laoreet non massa non, pellentesque vestibulum quam. Sed posuere, dui quis semper pulvinar, eros nibh commodo elit, nec auctor arcu est et purus.

18/04/2022

Maecenas interdum turpis sit amet rutrum elementum. Aenean eget accumsan ligula. Phasellus et scelerisque lectus. Cras vel venenatis nulla. Integer tristique non diam et molestie. Pellentesque condimentum enim arcu, in commodo nunc commodo vel. Integer vitae neque facilisis, mattis elit sit amet, gravida turpis. Maecenas lectus mauris, fringilla ut lectus eu, condimentum finibus tortor ☐

Revision #5

Created 2 October 2024 18:06:54 by Juillard Luka

Updated 21 October 2024 13:01:08 by Derghal Sarah