

Impression d'un petit chat

Informations

- Fleury Margaux
- margaux.fleury36@gmail.com
- Etudiante en MTX3
- 14/03 , 02/05

Contexte

Réalisation d'une impression 3D dans le cadre d'un projet d'UE.

Objectifs

L'objectif était de découvrir le monde de l'impression 3D , de se familiariser avec les machines afin d'obtenir une petite statuette de chat , comme montrée sur la photo qui suit :



Matériel

- Filament générique PLA

Machines utilisées

Original Prusa MK4S

Construction

(Fichiers, photos, code, explications, paramètres d'usinage, photos, captures d'écran...)

Étape 1

Trouver le modèle sur thingiverse (source : <https://www.thingiverse.com/thing:278788>)

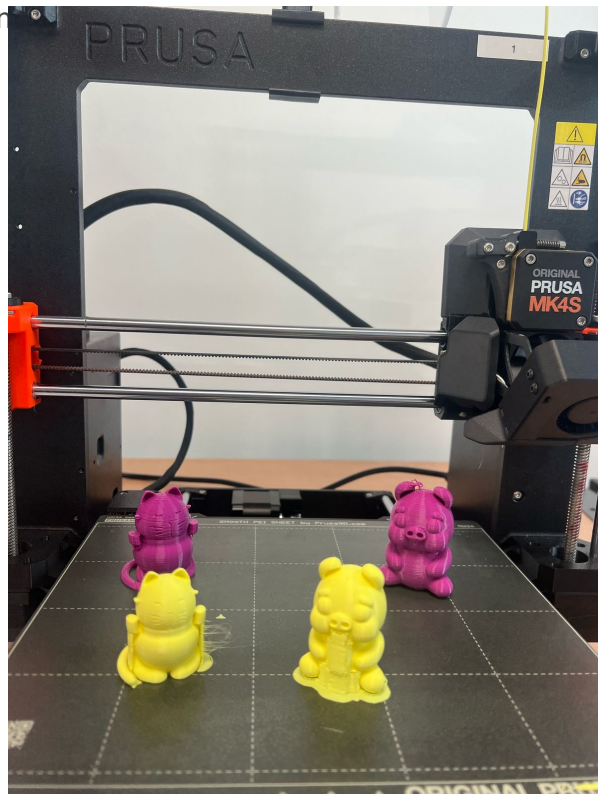
Étape 2

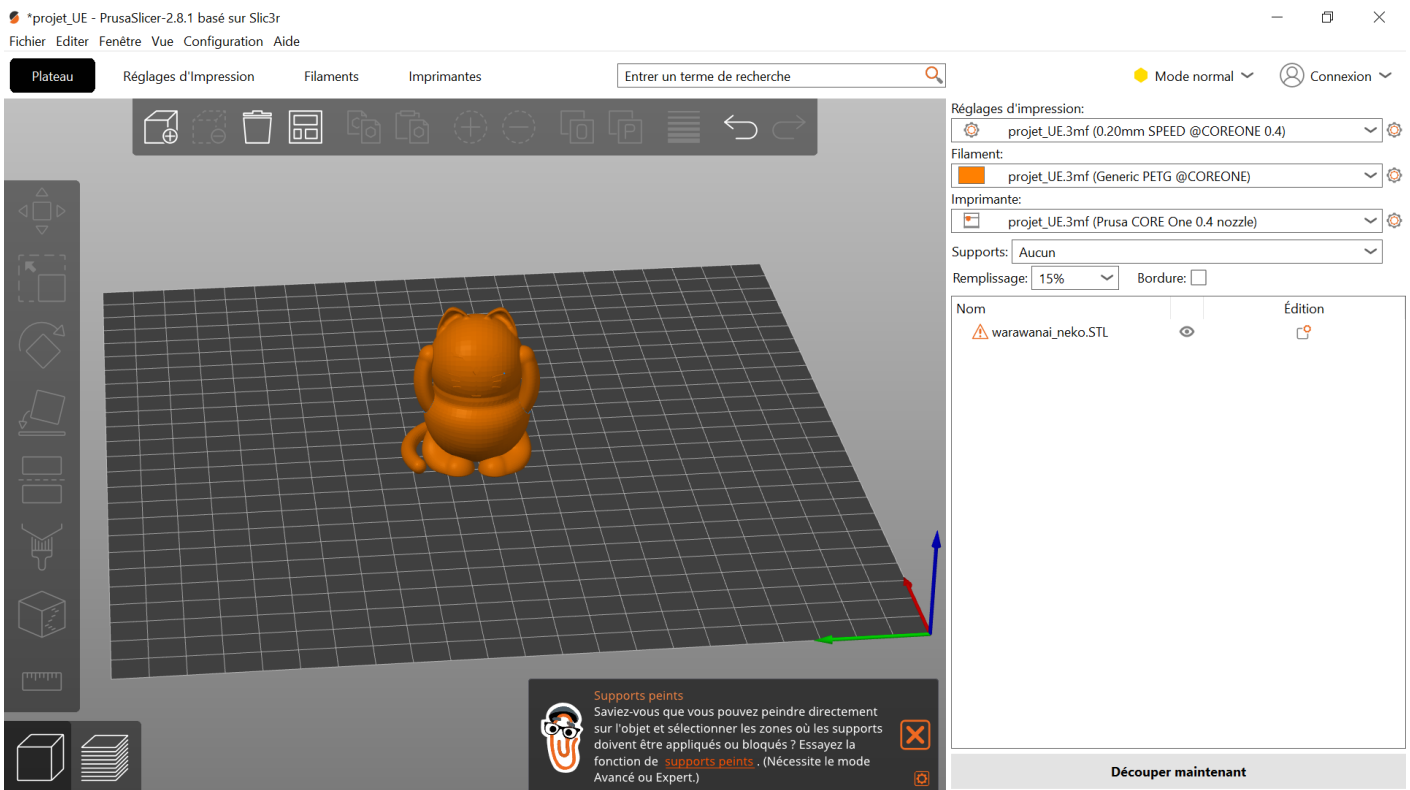
Utilisation du logiciel PrusaSlicer et détermination des différents paramètres d'impression :

réglages d'impression : 0,20 mm SPEED

Étape 3

Choix du filament (générique PLA) , lancer





Journal de bord

Avancée du projet à chaque étape, difficultés rencontrées, modifications et adaptations (facultatif pour les petits projets)

28/04 : choix du modèle sur things iverse

29/04 : paramétrage de l'objet et de son impression sur thingiverse

choix des dimensions : $x=35\text{mm}$, $y=40,86$, $z=48,13$

30/04 : jour de l'impression

1ère impression : filament PLA mais j'avais sélectionné PETG dans les paramètres d'impression et sans support.Par conséquent la température utilisée n'était pas la bonne , les risques d'échec de l'impression étaient donc assez élevé.

2ème impression : j'ai recommencé le slice en sélectionnant bien PLA , dimensions plus petites aussi

Résultats : les deux ont plutôt pas mal marché mais on peut remarquer quelques défauts



Revision #3

Created 2 May 2025 08:10:25 by Fleury Margaux

Updated 2 May 2025 09:40:12 by Fleury Margaux