

# Projet MTX 3 - Balle en PLA polie en 3 parties ZERIZER Mathis MOUAWAD Nicolas PREMTHAI Ethan

## Projet MTX 3 - Balle en PLA polie en trois parties

### Informations

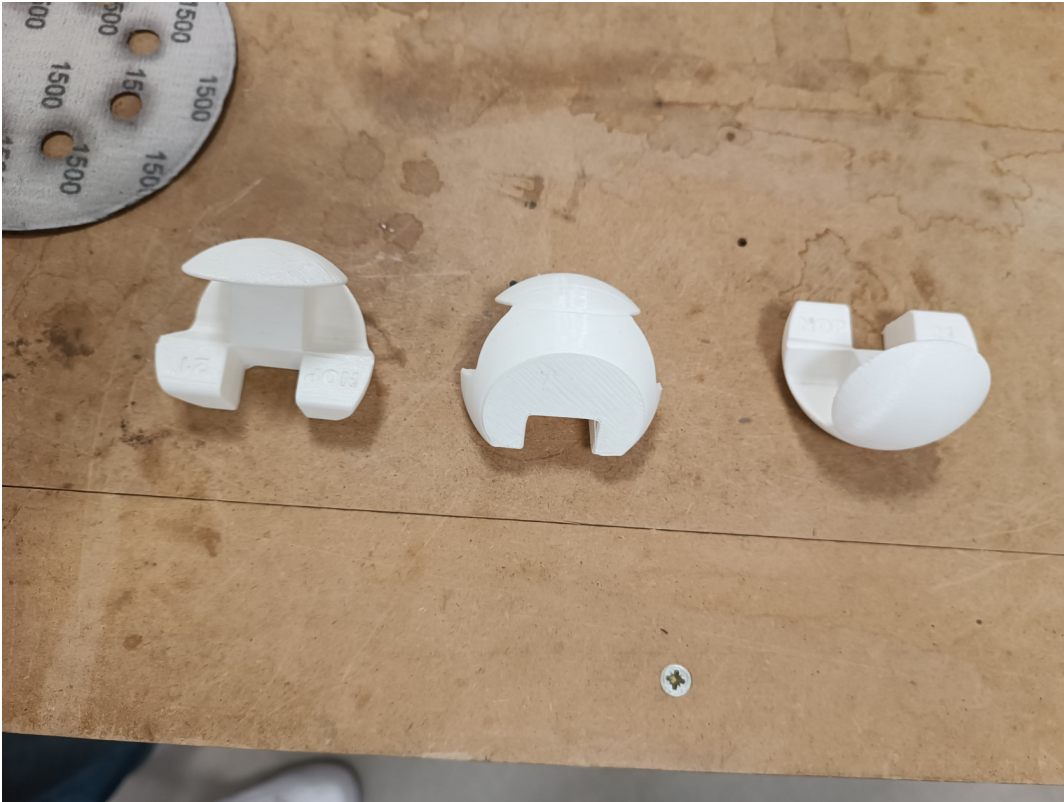
- ZERIZER Mathis, MOUAWAD Nicolas et Ethan PREMTHAI
- [mathis.zerizer@etu.sorbonne-universite.fr](mailto:mathis.zerizer@etu.sorbonne-universite.fr)
- [nicolas.mouawad@etu.sorbonne-universite.fr](mailto:nicolas.mouawad@etu.sorbonne-universite.fr)
- [ethan.premthai@etu.sorbonne-universite.fr](mailto:ethan.premthai@etu.sorbonne-universite.fr)
- Polytech MTX 3
- du 02/05/2025 au 14/05/2025

### Contexte

Dans le cadre d'une initiation à la modélisation 3D au FabLab, nous devons créer une pièce en 3D avec le matériel à disposition au laboratoire et réaliser un traitement de surface avec les équipements disponibles

### Objectifs

En collaboration, nous avons choisi d'imprimer une balle en 3 pièces qui s'assemblent en s'emboîtant les unes dans les autres, soit une pièce chacun. Pour faciliter l'assemblage, qui ne se faisait pas après impression, nous avons pour objectif de lisser les surfaces en contact avec une solution de dichlorométhane



## Matériel

- PLA
- Papier polissage granulométrie 180

## Machines utilisées

Raise 3D



## Construction

### Étape 1

Modéliser la pièce et adapter les fichiers aux imprimantes du Fablab :

<https://www.thingiverse.com/thing:3781229>

## Étape 2

Imprimer la pièce

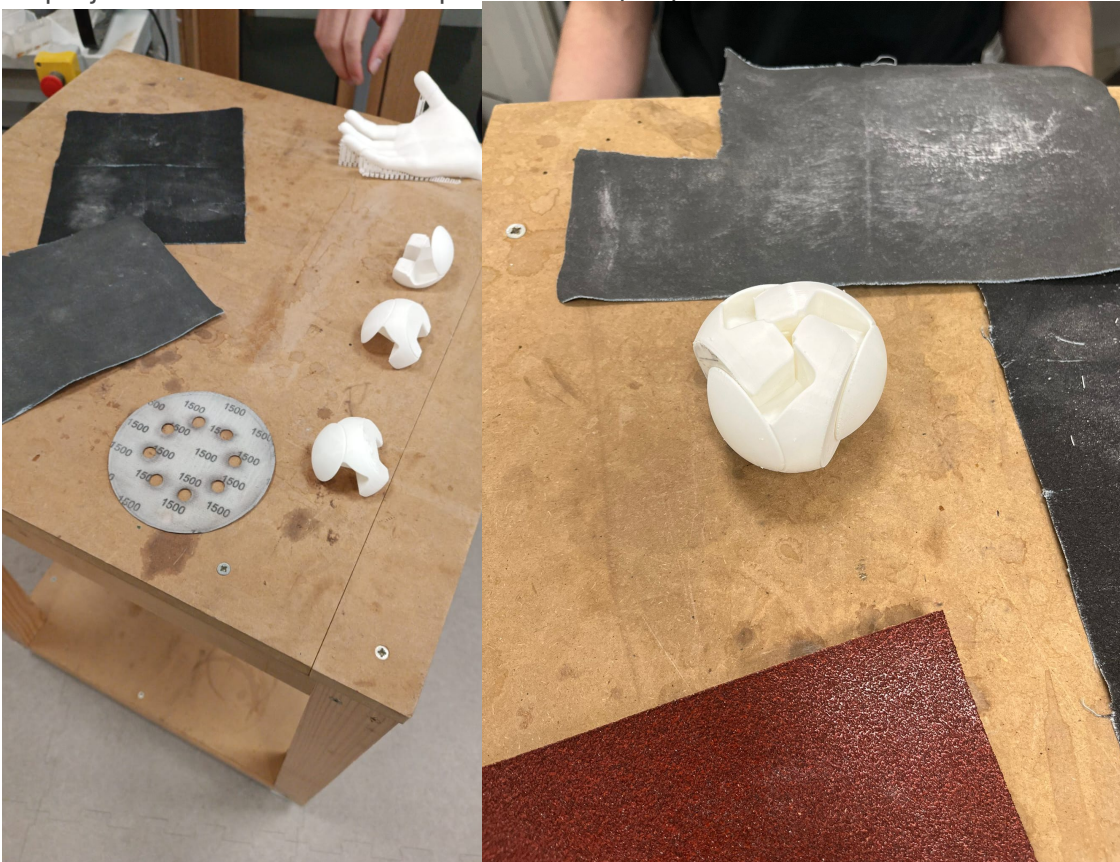
## Étape 3

Polir les parties qui entrent en contact pour assembler les pièces à la main

## Journal de bord

14/05/2025

Le projet s'est déroulé comme prévu. Sauf que pour le traitement au dichlorométhane, le Fablab c, nous nous



ers de polissage

---

Revision #3

Created 28 May 2025 08:56:31 by Premthai Ethan

Updated 28 May 2025 09:28:58 by Premthai Ethan