

Vase sur support en forme de serpent

Informations

- Yacine Chabane, florent Ammirati
- yacine.chabane@etu.sorbonne-universite.fr, florent.florent_jean_bernard@etu.sorbonne-universite.fr
- MeDH
- 17 mars - 31 mars 2026

Contexte

Le projet a été réalisé dans le cadre de l'UE "xAO et Fablab" et à consisté à concevoir une pièce étanche

Objectifs

Le projet consisté en la conception d'un mini vase fixé sur un support en forme de serpent



Matériel

- bobine de filament PETG

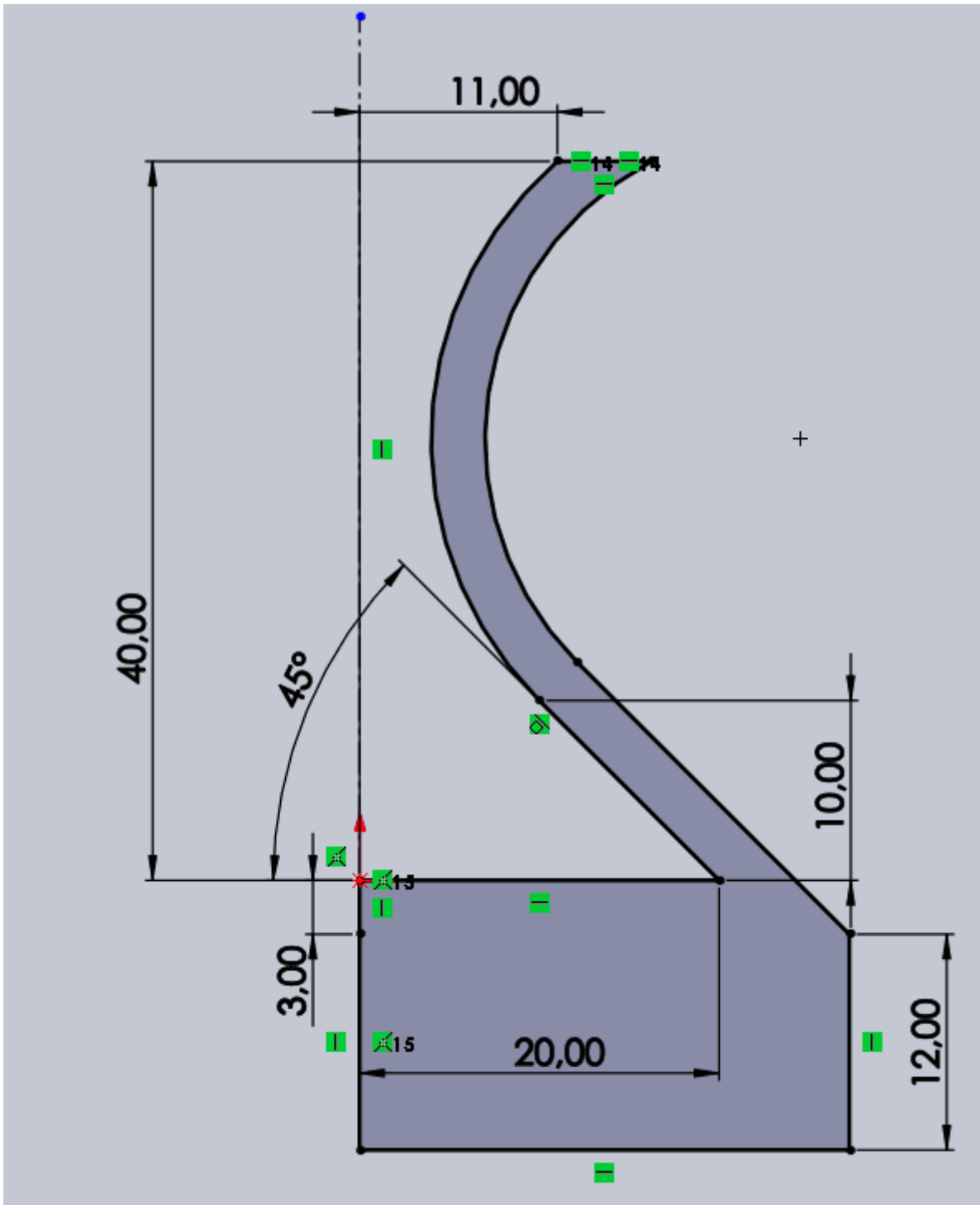
Machines utilisées

Imprimante Pursa MK4

Construction

Étape 1

Pour la conception du vase sous SolidWorks, une révolution sur 360° a été réalisée à partir de cette esquisse :



Un trou taraudé au centre de la base du vase à ensuite était réaliser, avec les paramètres suivant :

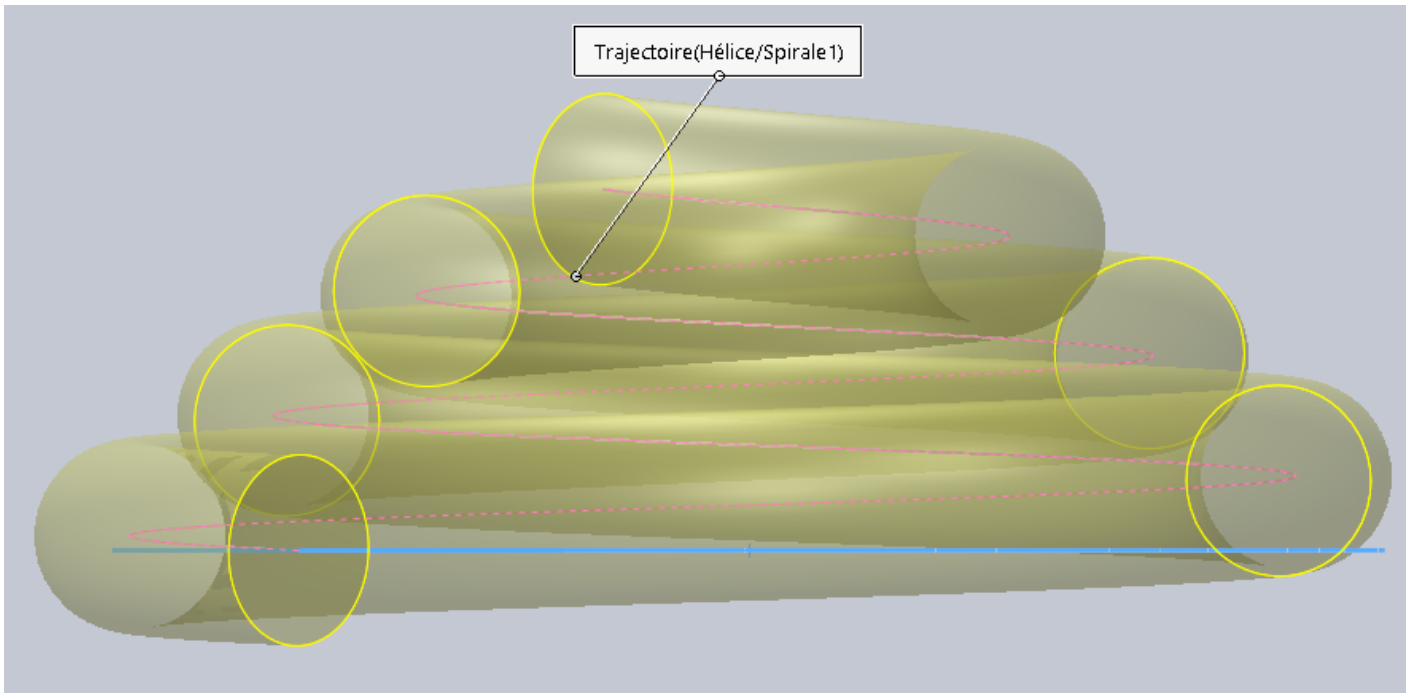
*

Norme : Ansi Metric

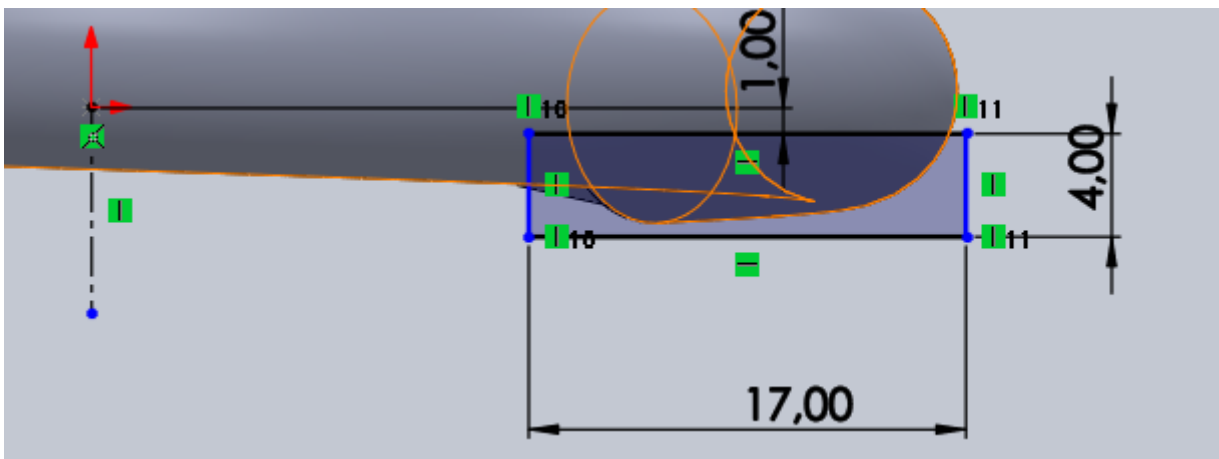
Type : Trous taraudés

Taille : M12x1.25

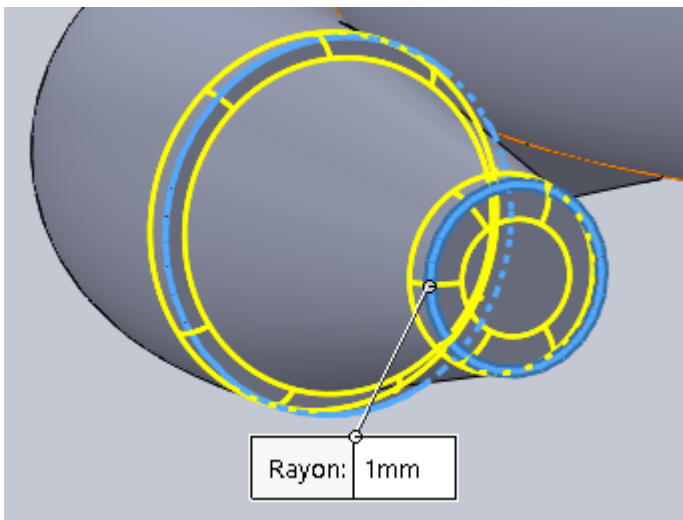
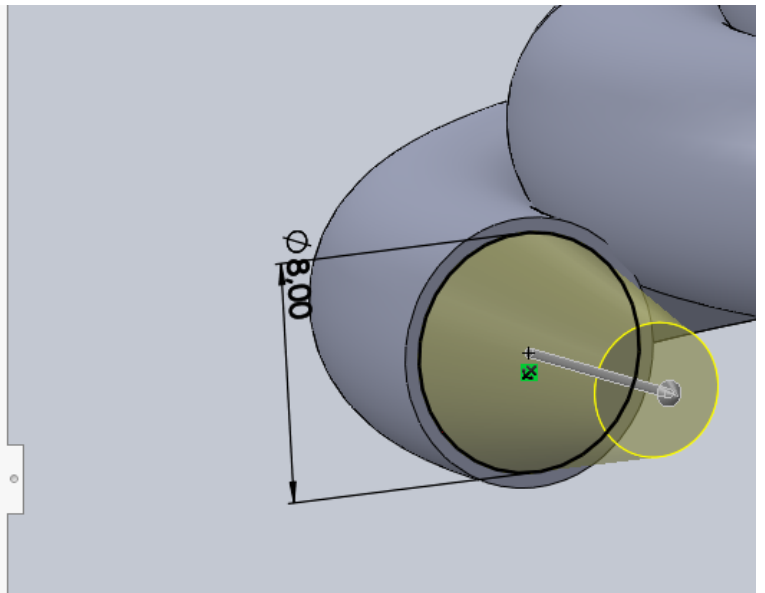
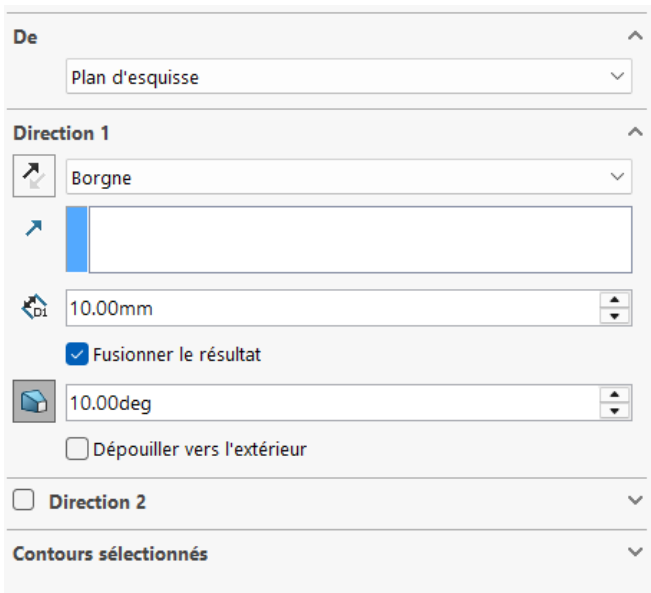
Condition de fin et Filetage : Borgne (10mm)



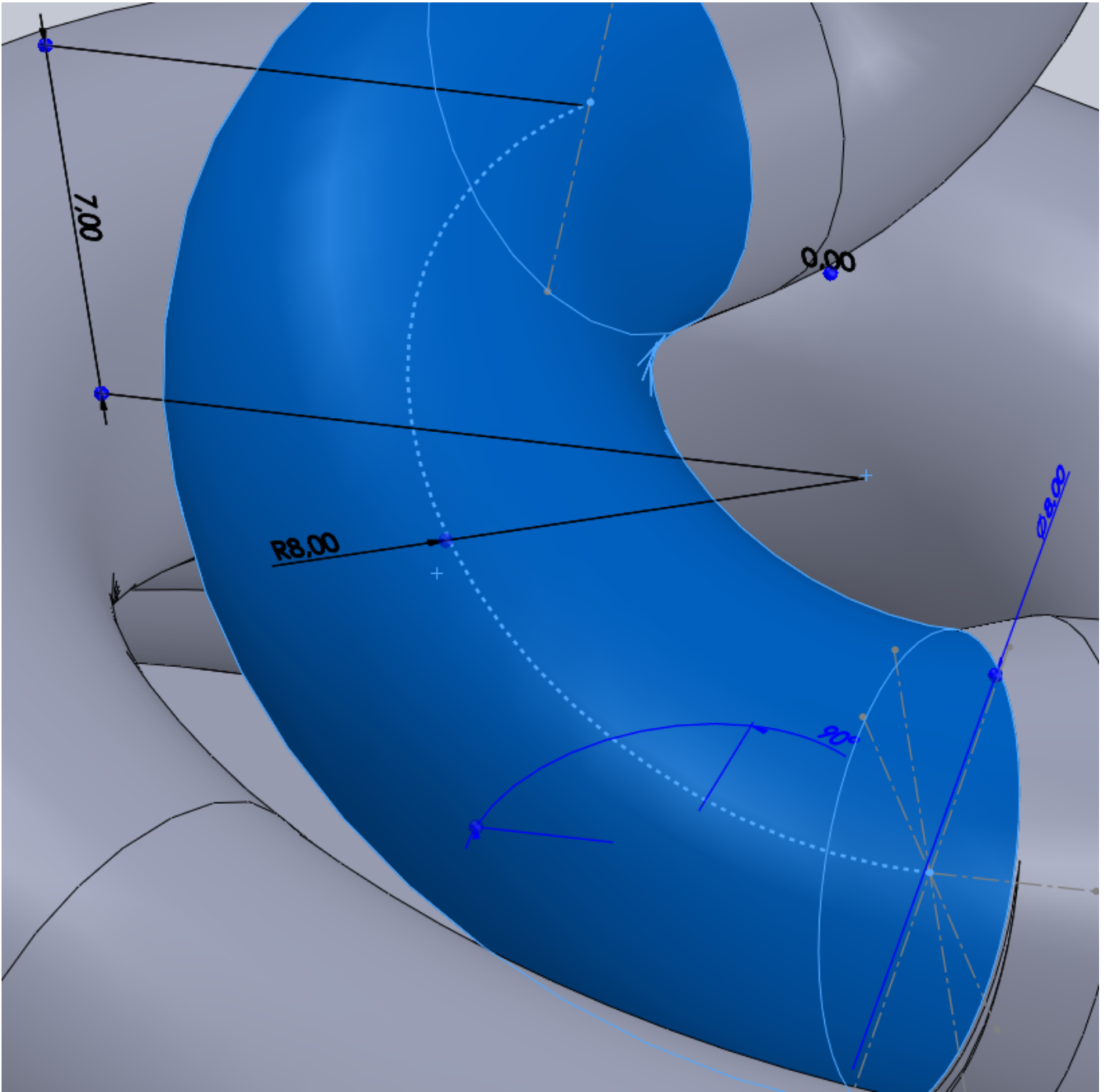
Pour le support un second Balayage a été réalisé, à partir de l'esquisse suivant :

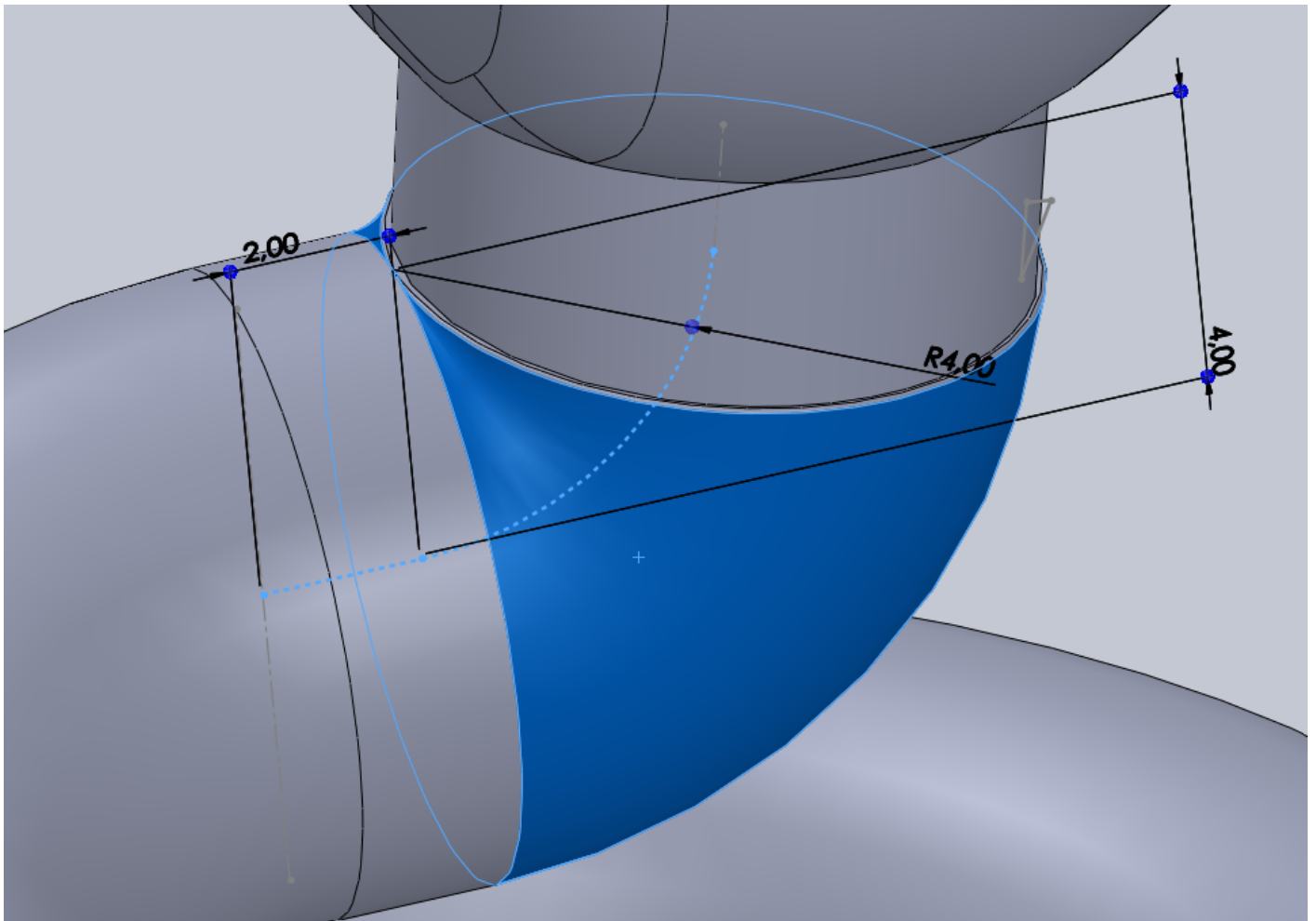


Pour la queue, nous avons réalisé un Balayage et deux congés comme suite :

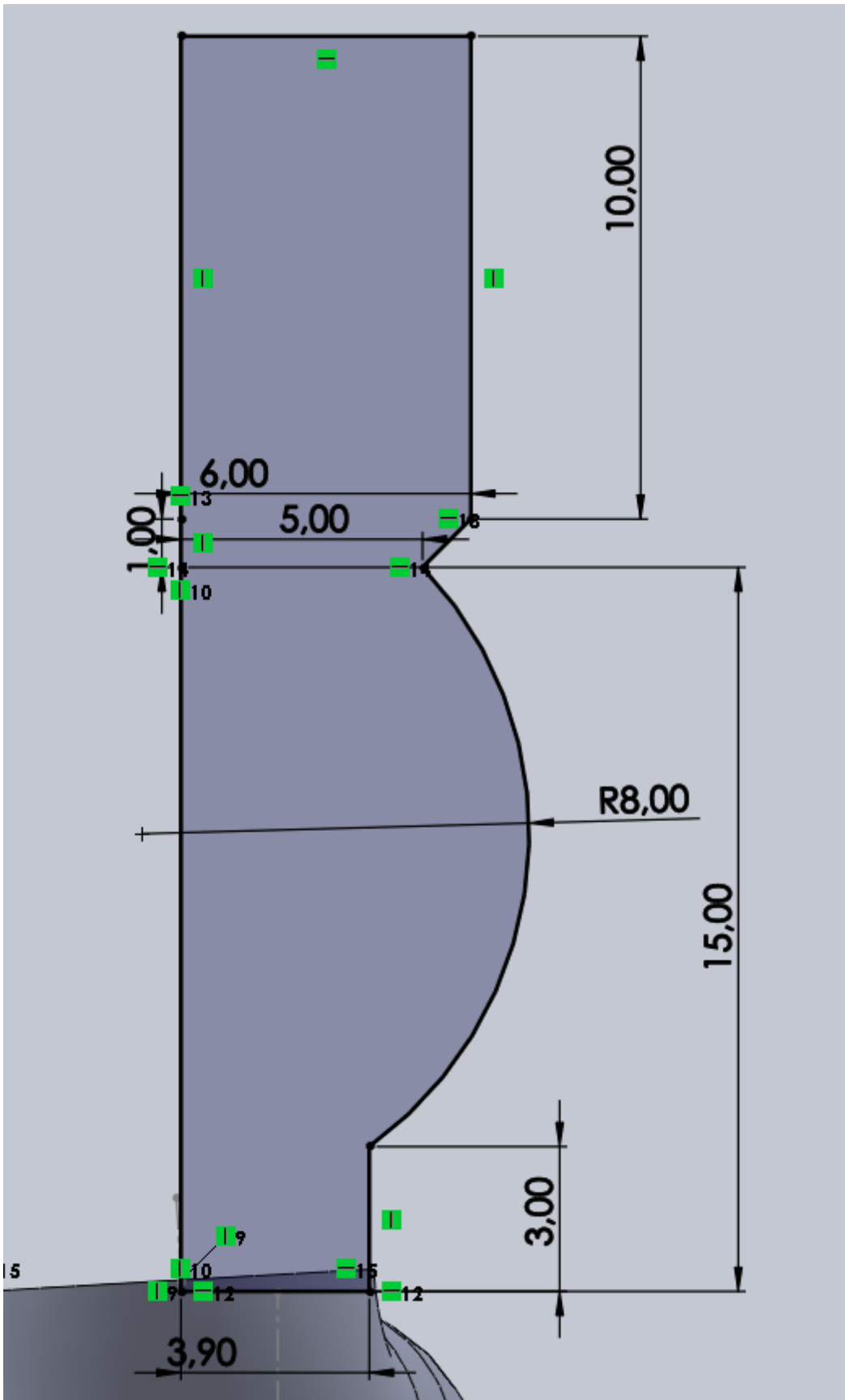


Pour la fin du corps du serpent, trois Balayage on était réaliser suivant les esquisses :





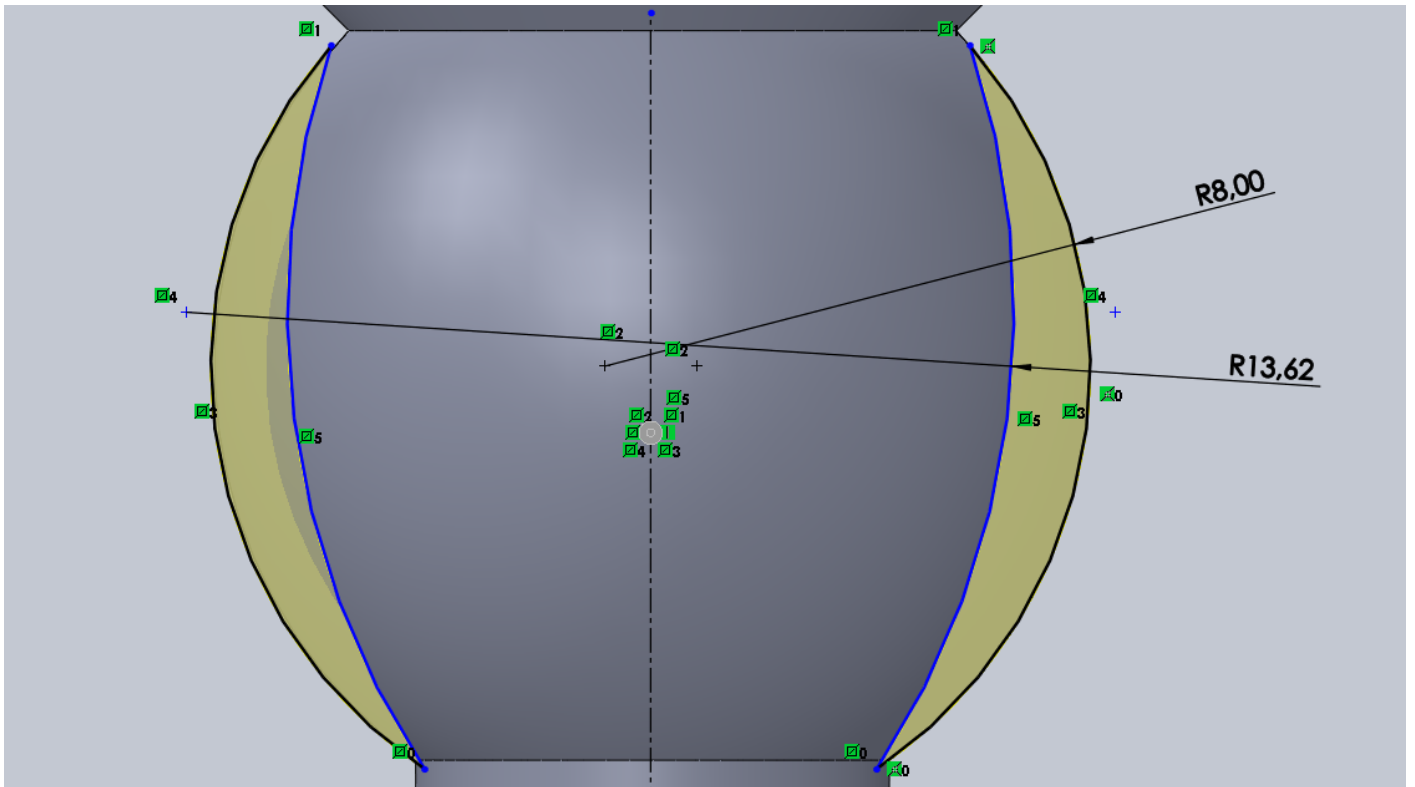
Pour la tête du serpent et la vis, un dernier Balayage a été réaliser avec l'esquisse suivante :



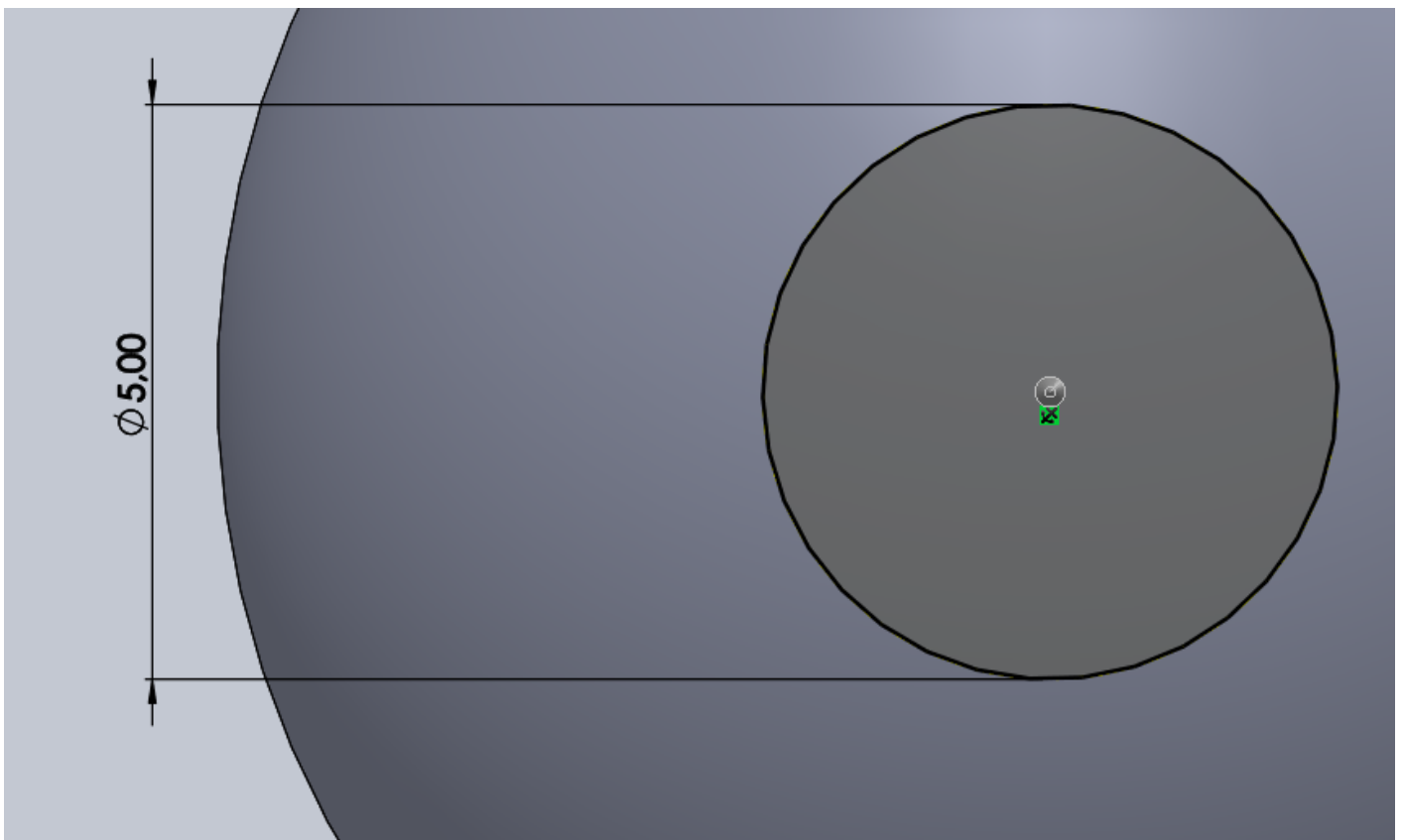
Puis une fonction Filetage, de type Metric Die, de taille M12x1.25 (il s'agit de la même taille que celle du trou taraudé réaliser sur le vase, ce qui est ne convient pas à une petit pièce où le diamètre du filetage est bien plus grand que celui du trou taraudé. Pour un petit modèle un simple alésage serré aurait finalement mieux convenu), avec un diamètre de 12mm et un pas de vis de 1.25mm.

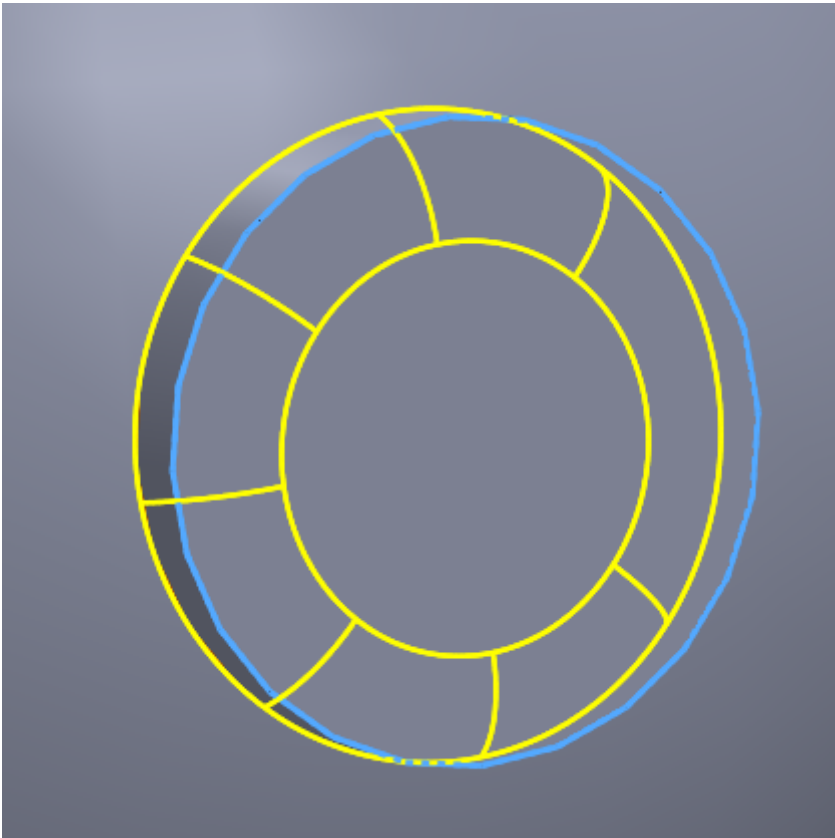
La condition de fin réalisé est de type "jusqu'à la sélection" la face supérieur ayant été sélectionner.

Enfin un enlèvement de matière de type borgne a été réaliser comme suite :



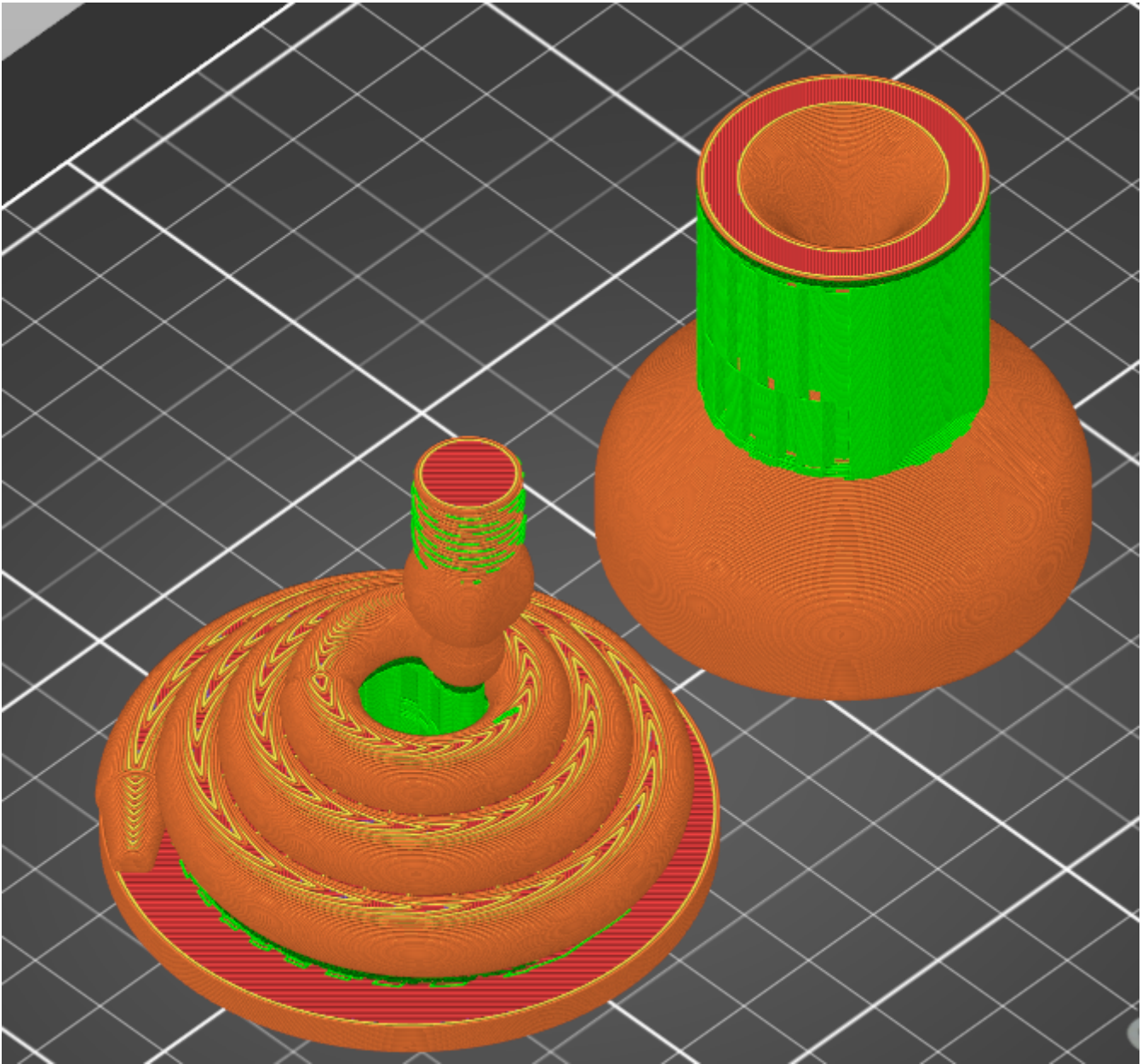
ainsi qu'une extrusion pour les yeux (sur la quel nous avons réaliser des congés de 1mm) :





Étape 3

Pour l'impression 3d du modèle, elle à étai réaliser avec des support de type Ajusté, donnant le résultat suivant :



Revision #3

Created 30 March 2026 18:53:49 by Ammirati Florent

Updated 31 March 2026 08:05:04 by Ammirati Florent