

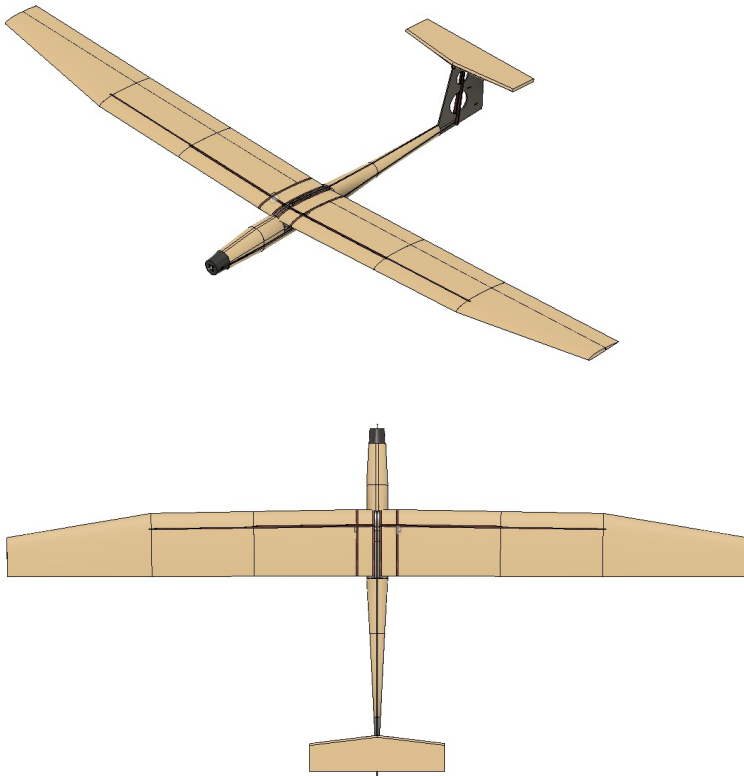
Planeur RC

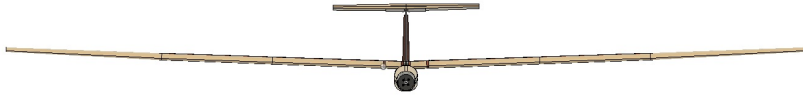
- [Présentation du projet](#)
- [Bill of Materials](#)
- [Étapes](#)
 - [Liste des outils et préparation de l'espace de travail](#)
 - [Étape 1 :](#)
 - [Étape 2 :](#)
 - [Étape 3 : ...](#)
- [Journal de bord](#)
- [Galerie de photos](#)
- [Fichiers sources et références](#)

Présentation du projet

Informations

- Joel Cahn
- cahn.joel1@gmail.com
- L3 Meca-Physique SU
- 24/07





Conception: personnelle

Dimensions: env:2000mm
 Poids visé: 1.1 – 1.2 kg
 Batterie: 3s 1500 mah
 Profil: FAD 24

Construction:

Fuselage:

Squelette en CTP 3mm découpé au laser entouré de mousse découpée à la CNC fil chaud, fixation moteur en impression 3d

Ailes:

Noyau en mousse découpé au fil chaud, longeron CTP, marouflé à la fibre de verre

Contexte

Le fab a recement aquis une CN decoupe Fil chaud qui permet de decouper precisement du polystyrene

Objectifs

La FabLab dispose de plusieurs machines de decoupes numerique tel que la decoupeuse laser et la decoupeuse fil chaud. Il s'agit au cours de ce projet de designer et construire un planeur RC leger de 2m d'envergure en utilisant les decoupeuses du Fab ainsi que les imprimantes 3D.

Quelques photos du montage





Point positif:

- 1) Aile en 2 parties seulement et fixation facile sur le fuselage;
- 2) Volume de stab adapté à un planeur de 2m;
- 3) $\frac{1}{2}$ Ailes et fuselage de même longueur pour optimiser la taille de la boîte de transport;
- 4) Construction du fuselage possible en 2h seulement

Point a améliorer:

- 1) Trop grande diversité dans les tailles des blocs de mousse à découper => augmentation du temps passer à découper la mousse
- 2) Fixation moteur un peu fragile

Bill of Materials

Nom de l'élément	Description, dimensions	Référence	Lien	Prix unitaire	Quantité	Notes

Étapes

Étapes à suivre pour refaire le projet (conception, construction, réalisation, manipulation...)

Liste des outils et préparation de l'espace de travail

Rassembler les outils suivants :

- outil A
- outil B diamètre bêta
- outils C

On utilisera les machines suivantes :

- machine M avec l'accessoire N
- facultatif : machine Z pour les finitions

Étapes

Étape 1 :

Étapes

Étape 2 :

Étapes

Étape 3 : ...

Journal de bord

Avancée chronologique du projet, difficultés rencontrées, modifications et adaptations

03/04/2022

Duis tincidunt mattis sollicitudin. Aenean posuere sapien a metus consectetur, ut blandit tellus finibus. Vivamus convallis tincidunt metus, ut fringilla eros gravida nec. Cras dignissim urna et vestibulum feugiat. Phasellus tempor, nunc quis lobortis volutpat, dolor arcu fermentum elit, in eleifend enim sem fringilla metus. ☐ Donec quis libero vehicula, varius tortor quis, vehicula libero !! Cras ultricies tempus ante gravida hendrerit.

11/04/2022

Phasellus in purus quis justo feugiat vestibulum quis eu lacus. ☐ Etiam maximus metus vel massa pharetra convallis. Curabitur vel nunc orci. Praesent dolor dui, laoreet non massa non, pellentesque vestibulum quam. Sed posuere, dui quis semper pulvinar, eros nibh commodo elit, nec auctor arcu est et purus.

18/04/2022

Maecenas interdum turpis sit amet rutrum elementum. Aenean eget accumsan ligula. Phasellus et scelerisque lectus. Cras vel venenatis nulla. Integer tristique non diam et molestie. Pellentesque condimentum enim arcu, in commodo nunc commodo vel. Integer vitae neque facilisis, mattis elit sit amet, gravida turpis. Maecenas lectus mauris, fringilla ut lectus eu, condimentum finibus tortor ☐

Galerie de photos

Fichiers sources et références

Fichiers sources (svg, stl, gcode...) : à joindre au livre via le menu latéral

Les aperçus sous forme de captures d'écran sont bienvenus !