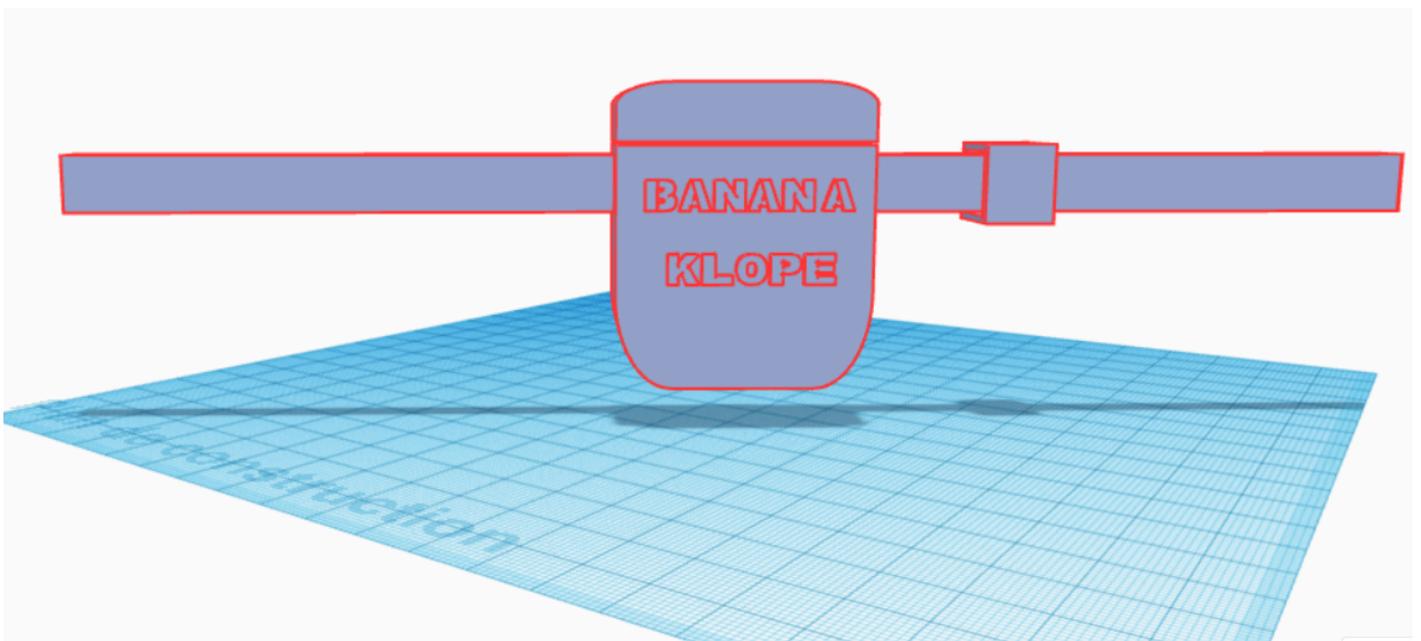


Étape 3 : L'impression en TPU

La troisième étape consiste à améliorer notre prototype sur Tinkercad et le lancer en filament souple TPU.

Nous améliorons le premier prototype sur Tinkercad. Nous agrandissons la boîte, fixons le couvercle à la boîte et ajoutons une sangle pour la fermeture.

Voici le deuxième modèle sur Tinkercad.



Maintenant, nous pouvons lancer l'impression 3D au Fablab.

--> Voilà notre premier essai



Un échec... Le filament peut être capricieux. Ici, l'impression a raté, la raison reste encore inconnue.

Mais on ne se laisse pas abattre et on recommence.



Deuxième essai --> deuxième échec :) on garde le smile

Nous nous rabattons sur l'idée de faire nos prototypes en PLA.

Revision #5

Created 1 March 2024 16:32:27 by Ferradji Dehia

Updated 4 April 2024 13:43:17 by Ferradji Dehia