

# Projet Mariage

- [Présentation du projet](#)
- [Étapes](#)
  - [Liste des outils](#)
  - [Étape 1 : Dessin](#)
  - [Étape 2 : Test sur le bois](#)
  - [Étape 3 : Production en série](#)
- [Fichiers sources et références](#)

# Présentation du projet

## Informations

- Anne-Laure Baudy
- [Anne-Laure.Baudy\\_De\\_Geyer\\_D\\_orth@etu.sorbonne-universite.fr](mailto:Anne-Laure.Baudy_De_Geyer_D_orth@etu.sorbonne-universite.fr)
- L2 Mono Physique

## Contexte

Pour un mariage j'aimerais fabriquer des dessous de verre en bois personnalisé à la gravure laser. Les deux faces seront gravées, d'un côté avec les noms des mariés, la date et des branches d'olivier et de l'autre côté avec le nom de l'invité.

Il y aura environ 120 personnes.

Mes inspirations de départ :

19



20



24



25



*Ajouter au moins une image de votre projet*

# Étapes

Étapes à suivre pour refaire le projet (conception, construction, réalisation, manipulation...)

Étapes

# Liste des outils

Rassembler les outils suivants :

- Inkscape pour dessiner le fichier svg
- Chutes de contre-plaqué pour les essais
- 6 planches de contreplaqué 3 mm

On utilisera les machines suivantes :

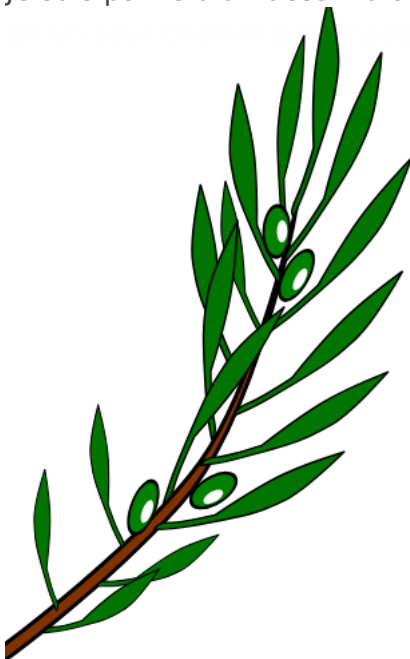
- machine de découpe laser

Étapes

# Étape 1 : Dessin

La première étape est de créer le dessin vectoriel à graver. J'avais comme commande un dessous de verre rond, symétrique avec deux branches d'olivier ou deux parties de coeur encadrant les prénoms des mariés.

Je suis partie d'un dessin d'olivier



Ensemble que j'ai simplifié et réuni



Deuxième choix : la police d'écriture. Inkscape a des polices intégrées très pratiques. J'ai fait une première sélection et les mariés ont choisi Vladimir Script pour les prénoms, Vivaldi pour le & et la date.

&

Étapes

# Étape 2 : Test sur le bois

Pour créer l'objet, j'ai demandé le prix des planches de contre-plaqué 3mm et fait plusieurs calculs pour ajuster le diamètre des dessous de verre.

Une planche fait 30 par 60 cm, si les dessous de verre font 9 à 10 cm de diamètres il faut 7 plaques pour 120 objets. Si les dessous de verre ont un diamètre de 8 cm il faut 6 plaques et 4 pour 7 cm de diamètre.

On part sur 8 cm de diamètre.

Pour avoir un meilleur contraste, j'ai choisi du contre-plaqué plutôt que du MDF.

Lors du premier test avec les paramètres enregistrés (puissance à 50%), le dessin ressort très bien mais la date n'est pas assez visible parce que les chiffres sont plus fins que le reste du fichier.

J'ai fait un deuxième test avec une puissance de 80% et les mariés ont préféré la version plus légère.

Étapes

# Étape 3 : Production en série

# Fichiers sources et références

Liens dans l'ordre d'utilisation :