

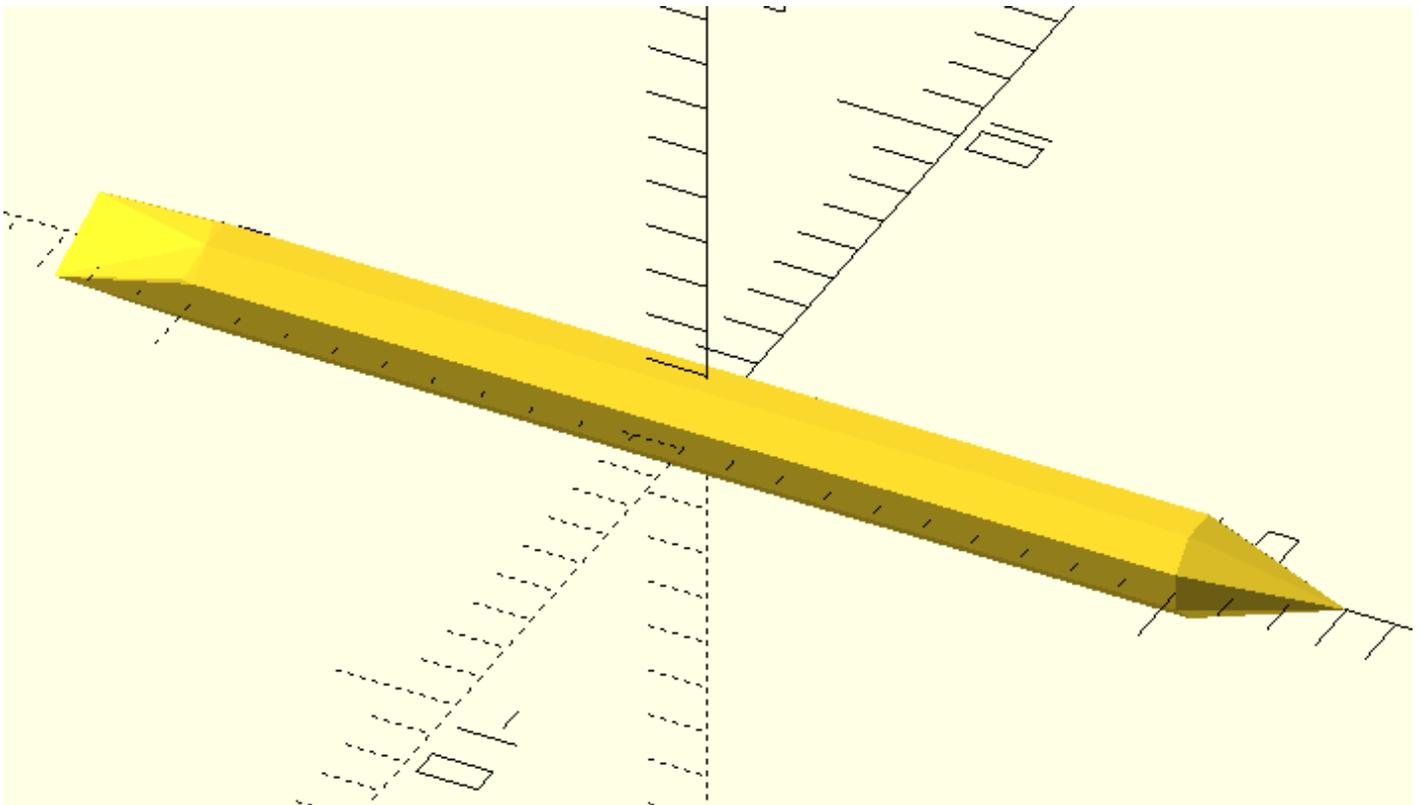
# Création outil pour enlever les supports

## Introduction

Lors des impressions 3D des supports sont créés et doivent être enlevés. Dans la continuité de vouloir créer des outils en PLA (comme les spatules pour retirer les impressions, car elles attaquent moins le PLA ou le plateau que les outils en métaux), on conçoit maintenant un outil pour enlever les supports.

## Conception

Voici une image de l'outil sur OpenScad.



Voici le code sur OpenScad.

```

$fn=100;

module cy1(){
  rotate([0, 90, 0]) cylinder(20,1,1, center = true,$fn=8);
};

module cy2(){
  translate([10,0,0]) rotate(a = [0, 90, 0]) cylinder(3,1,0,$fn=8);
};

module cy3(){
  hull() {
    translate([-10,0,0]) rotate(a = [-19, 90, 180]) cylinder(3,1,0,$fn=8);
    translate([-10,0,0]) rotate(a = [19, 90, 180]) cylinder(3,1,0,$fn=8);};
};

module outil(){
  rotate([22.5, 0, 0]) hull(){
    cy1();
    cy2();
    cy3();};
};

outil();

```

Et enfin, voici les fichiers en question :

[Outil Open scad \(1\).scad](#)

[Outil.stl](#)

Avant de slice, modifier la longueur en 120mm (garder la même échelle). Le remplissage a été établie à 30% et nid d'abeille 3D.



## Résultat

Les pointes et la solidité de l'outil sont satisfaisant. On aurait pu prendre un remplissage moins élevé.

## A faire

- Logo fablab
- Arrondir angle
- Ne pas utiliser de papier de verre ! (rendu chaotique)

## Bilan

Les 2 pointes de l'outils se sont détériorées assez rapidement. Je privilégierai les outils en métaux, plus résistants à la contrainte.

Il se peut que ce soit la qualité du filament qui aie fait défaut, mais ce cas reste peu probable.

---

Revision #8

Created 23 January 2025 14:12:00 by Ben Halima Sassi

Updated 19 February 2025 14:58:26 by Ben Halima Sassi