

El Distributo, le distributeur de formule anhydre



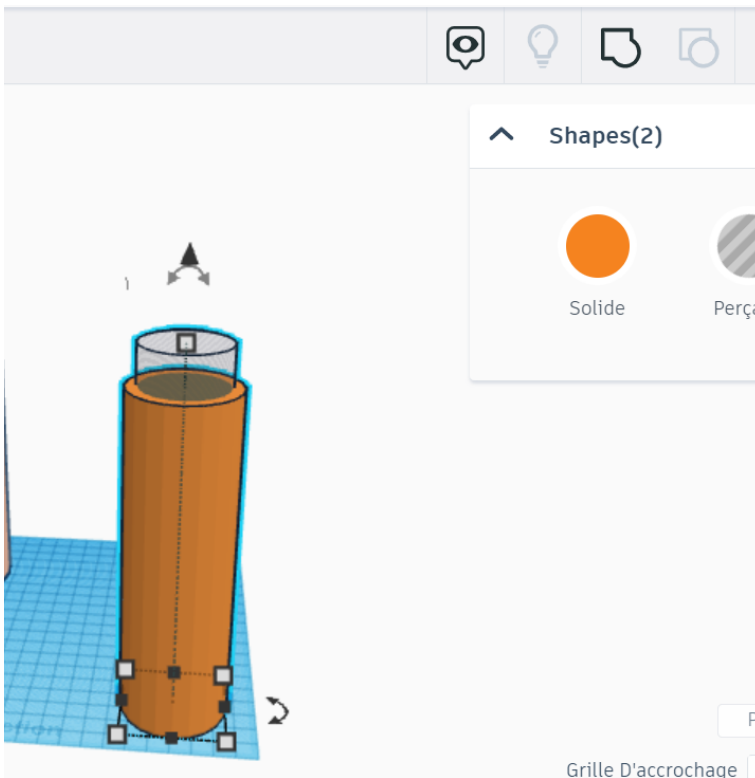
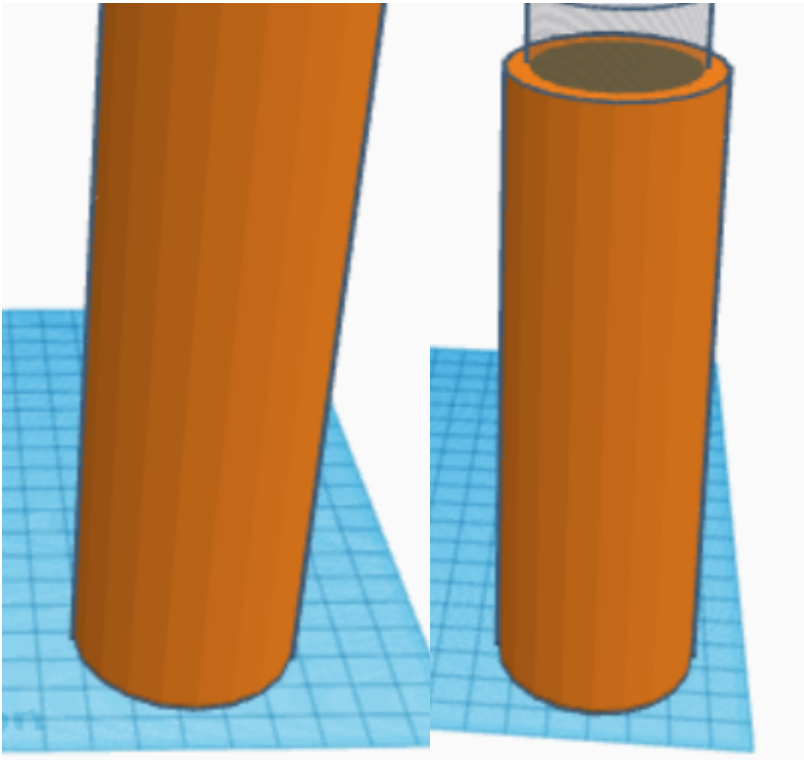
El Distributo est un packaging permettant de distribuer les formules anhydre dans le milieu de la cosmétique. Voici un lien permettant de comprendre notre offre de valeur et le contexte du marché :

https://www.canva.com/design/DAFfOwwd1y8/MnoBcbNvZZsxAk6cHHQp9Q/edit?utm_content=DAFfOwwd1y8&utm_campaign=designshare&utm_medium=link2&utm_source=sharebutton

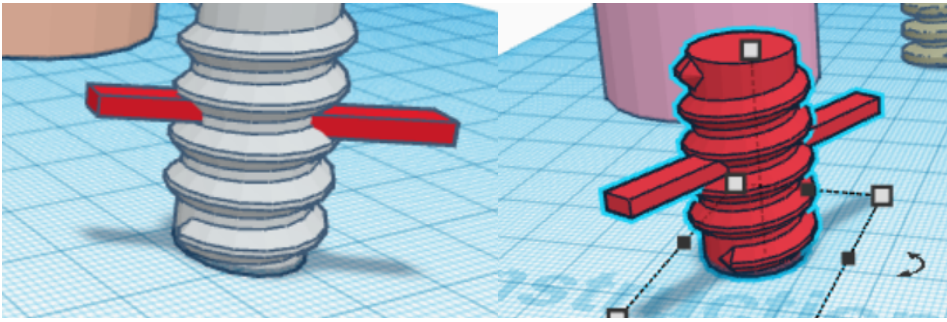
1) Conception 3D

Dans un premier temps nous nous sommes rendu sur Tinkercad pour la conception 3D de notre produit afin de pouvoir mettre en place une impression 3D de nos prototypes. Nous avons estimé qu'un packaging de 16 cm était acceptable pour l'utilisation que nous allons en faire.

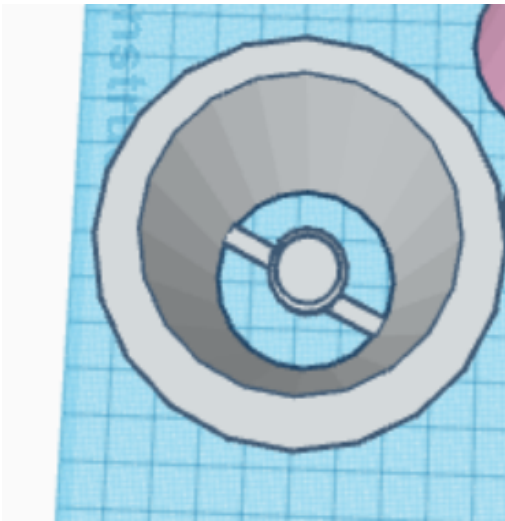
Nous avons donc dans un premier temps modélisé un cylindre de 15 cm de haut et de 5 cm de diamètre. Puis nous allons le modéliser un autre cylindre qui nous permettra de percer le premier. Nous allons alors sélectionner les deux cylindres et cliquer sur union.



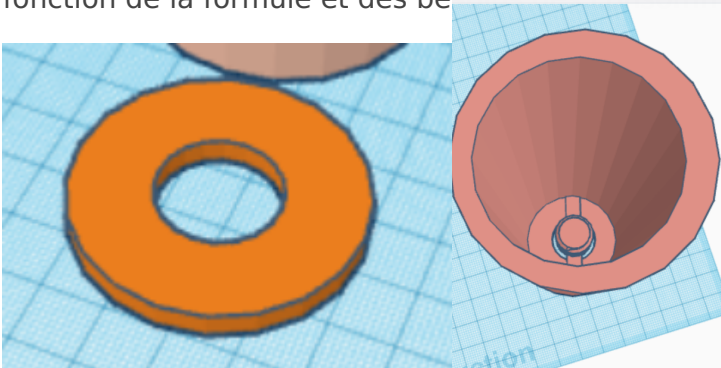
Pour contrôler la distribution des formules nous allons modélisé une visse sans fin qui permettra de distribuer la formule avec un mouvement de rotation.



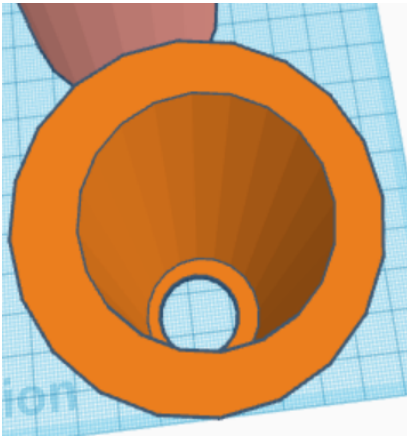
Nous modélisons ensuite des rectangles qui vont permettre de rattacher la visse au cylindre. Nous les avons ensuite placé sur le cylindre et avons cliqué sur union.



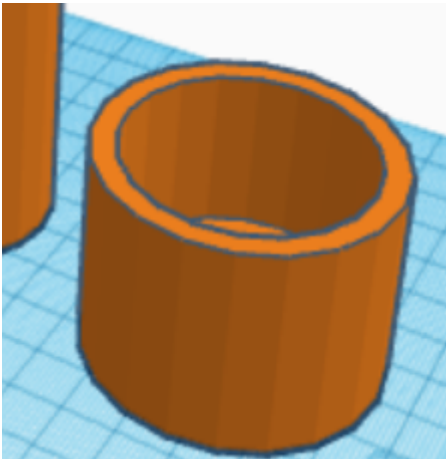
Nous avons ensuite modélisé un fond pour notre cylindre légèrement plus épais que notre visse pour laisser passer la bonne dose de produit (ni trop ni pas assez). Le client (marque de cosmétique) pourra ajuster la taille de ce fond pour qu'il y ait un trou plus ou moins grand en fonction de la formule et des besoins des consommateurs (soin, maquillage ou coloration)



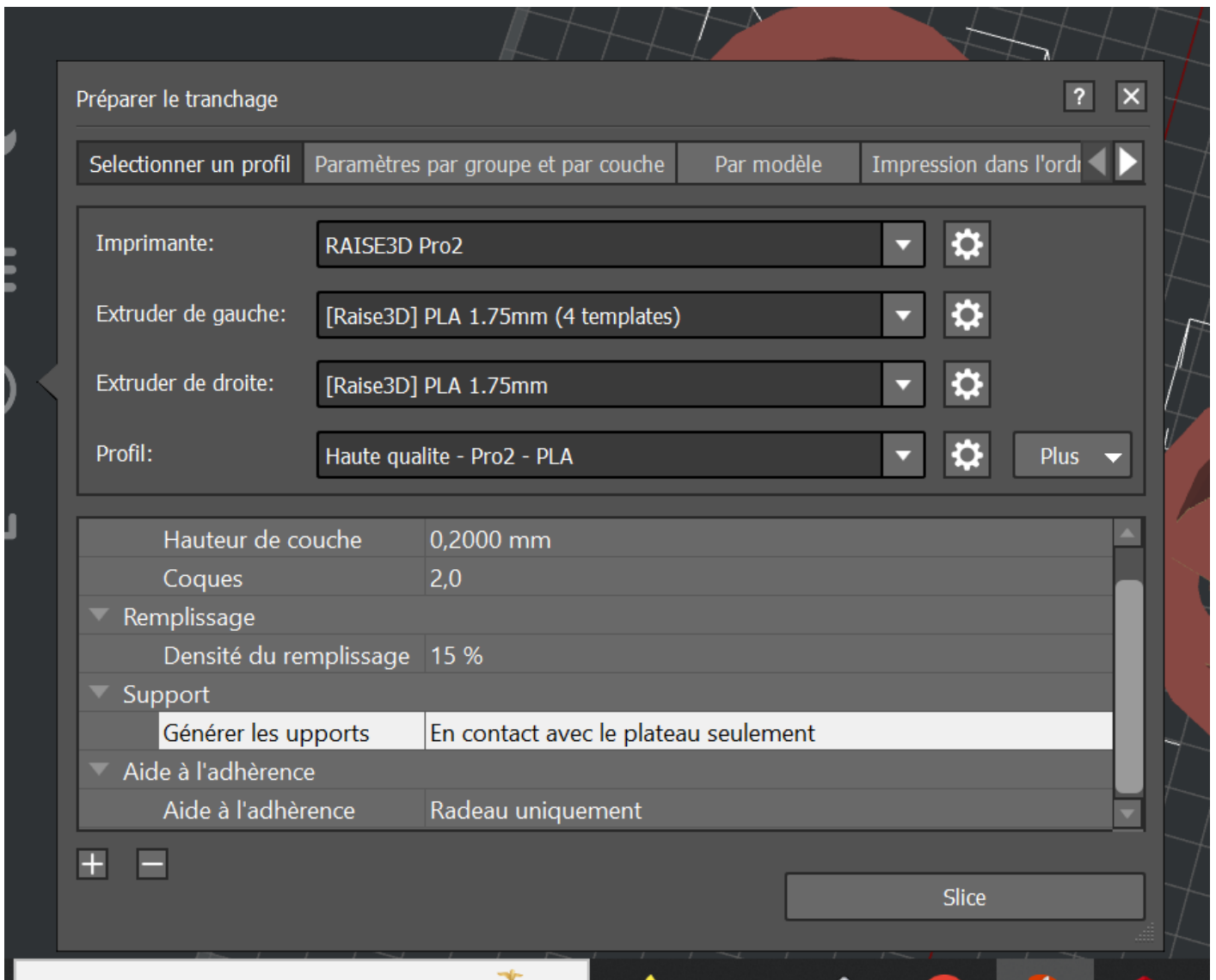
Nous avons ensuite modélisé un deuxième cylindre, identique au premier sans la visse. Ce deuxième cylindre accueillera la formule.



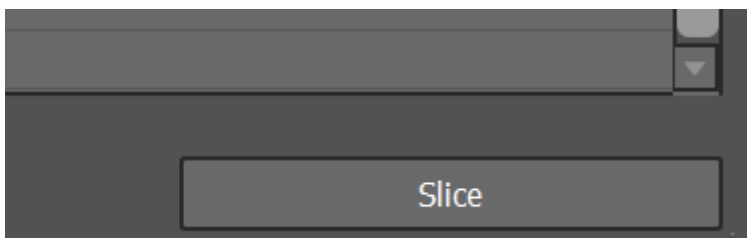
Nous avons ensuite modéliser un pot pour réceptionner la formule qui tomberait dedans.

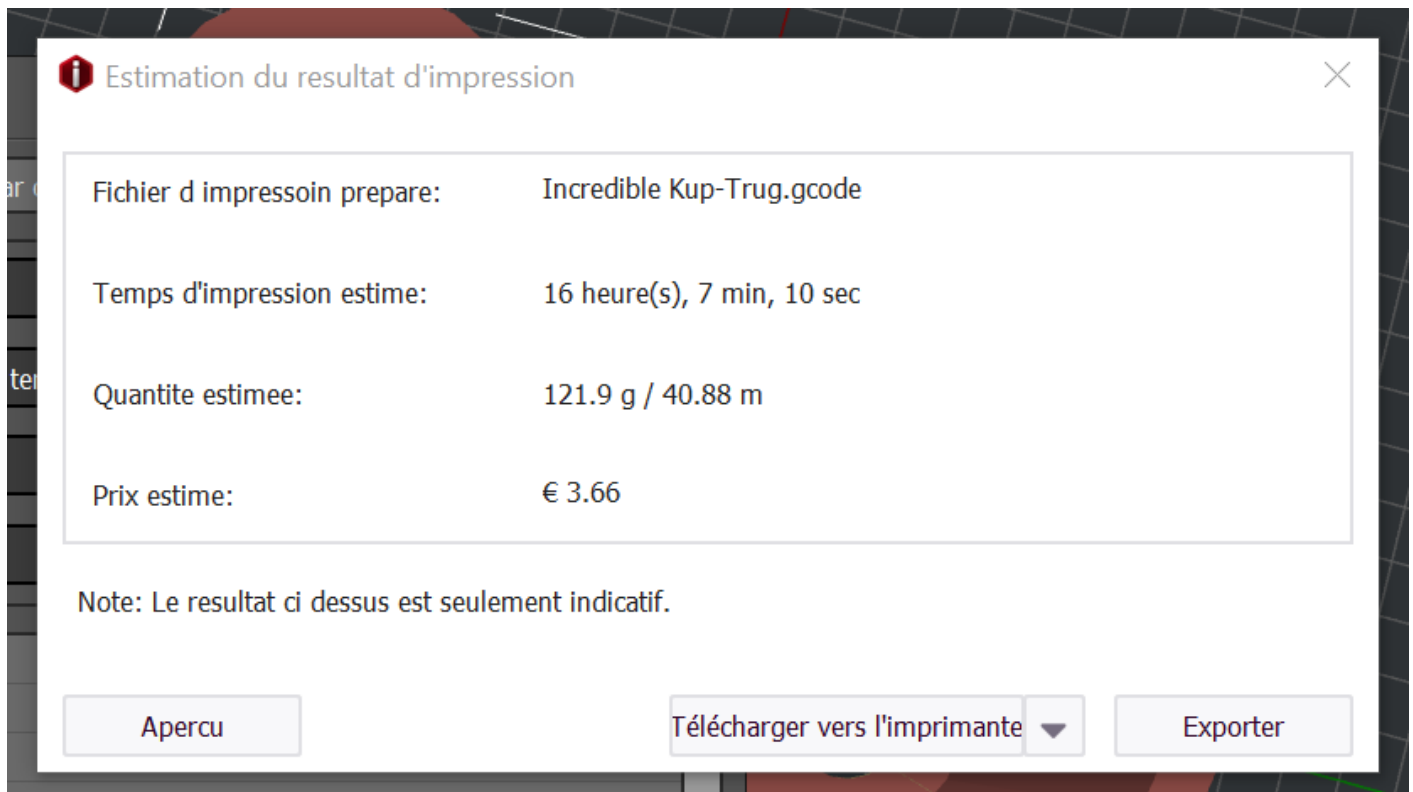


Nous avons ensuite importé les fichiers en format STL sur Idea Maker. nous avons choisir une haute qualité, avec une densité de 15% car notre produit n'a pas besoin d'être hyper solide pour son usage. Nous n'avons pas besoin de support mais nous avons besoin d'une aide à l'adhérence.



cliquer sur slice





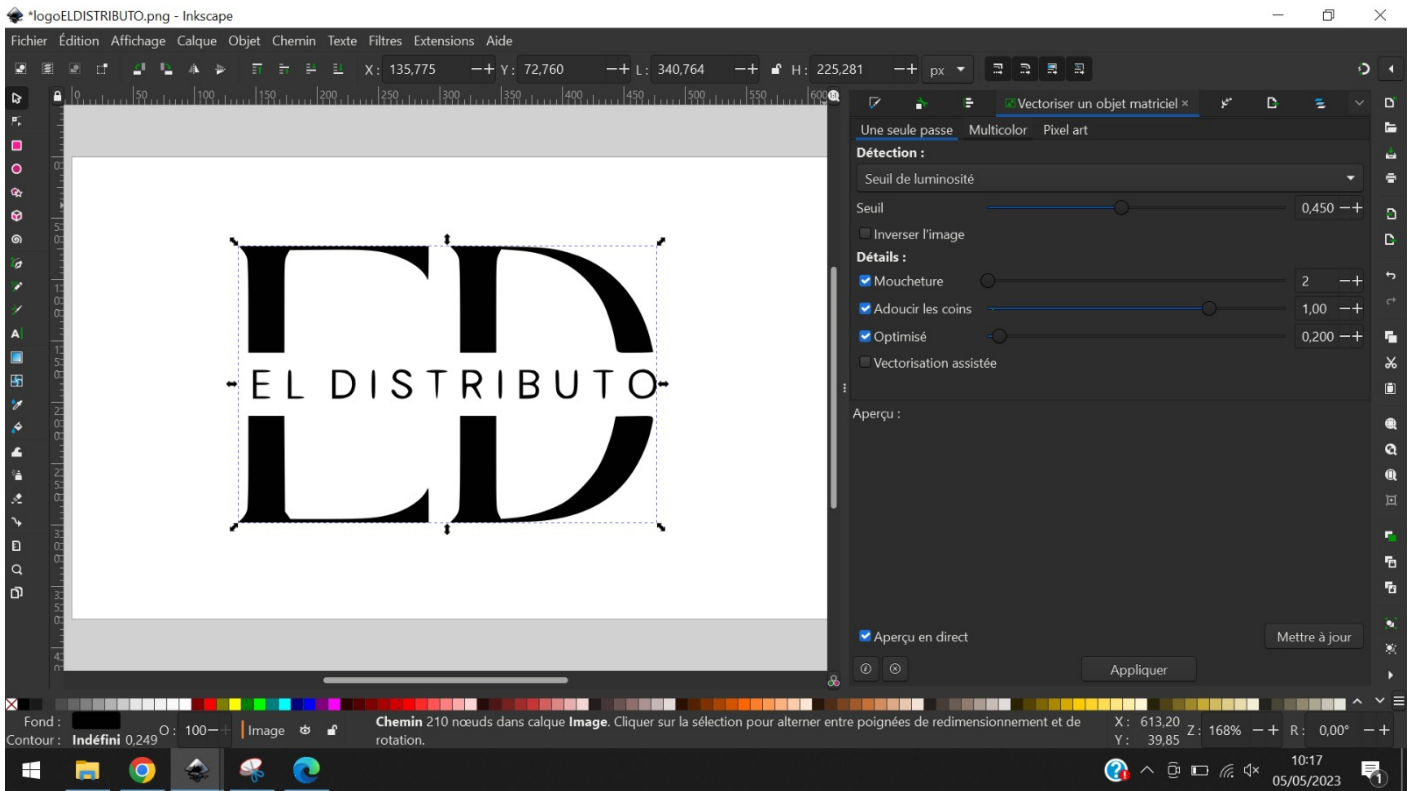
Nous avons donc commencer l'impression après avoir exporter le fichier sous format G code et mit sur une clef USB puis mit sur l'imprimante avec un filament Pro PLA blanc

- voir si l'impression a réussi après les 16h : Impression réussie !

2) Une PLV pour mettre en valeur notre produit

On a importé sur Inskape le logo El Distributoau format png

On a ensuite sélectionné la forme, puis on a fait Chemin -> Vectoriser un objet matriciel



Objet-> Fond et contour-> Fond Uni rouge

Réglage épaisseur : 0,5 mm



Nous l'avons ensuite exporté sous format .svg

Sur **Trotec** on importe le logo au format svg

On sélectionne les couches nécessaires

On a fait créer la tache, on a placé le logo sur la plaque, on a ensuite sélectionné le matériel (peuplier 3mm, on règle la hauteur de la plaque et la position du laser avec les flèches de la machine)

Une fois que c'est fait, on fait "produire" (résultat final)



Revision #7

Created 3 April 2023 12:43:34 by Mansouri Wiem

Updated 19 July 2023 10:33:55 by Dzamba Marie