

Elisa Wang

Paramètres d'impression communs à toutes les impressions :

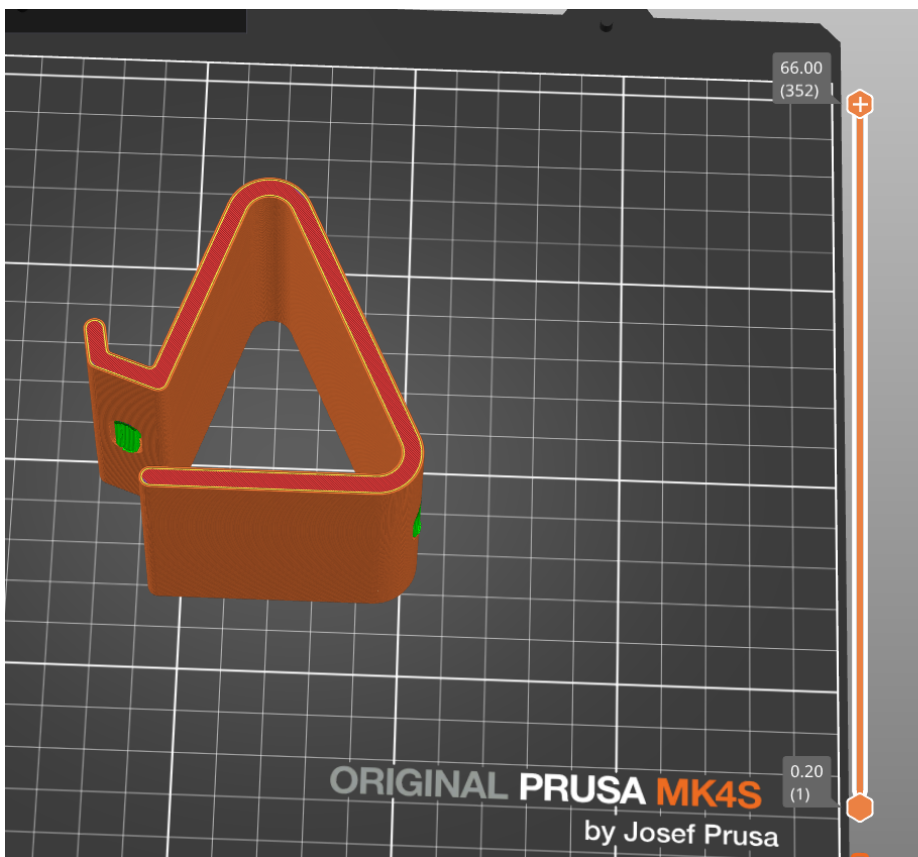
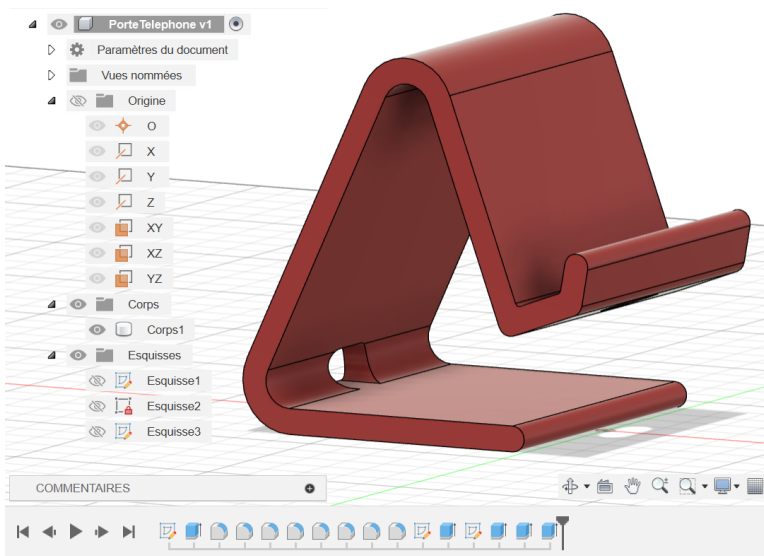
- **Buse** : 225°C
- **Plateau** : 60°C
- **Diamètre du filament** : Prusa PLA, 1,75 mm
- **Paramètres d'impression** : paramètres par défaut de PrusaSlicer (qualité standard, épaisseur de couche classique)



Objet fonctionnel : Porte smartphone

Fonctionnalité : porter un smartphone

Designer sur Fusion360



Réglages d'impression:

0.20mm SPEED @MK4S HF0.4 - Copier (modifié)

Filament:

Prusa PLA

Imprimante:

Original Prusa MK4S HF0.4 nozzle

Supports: Partout

Remplissage: 15% Bordure: ☐

Manipulation de l'Objet

Nom: PorteTelephone v1.stl

	X	Y	Z	
Position:	116,19	109,75	33,03	mm
Rotation (relative):	0	0	0	°
Échelle:	3,29	3,29	3,29	%
Taille [Global]:	75	74,79	66,07	mm

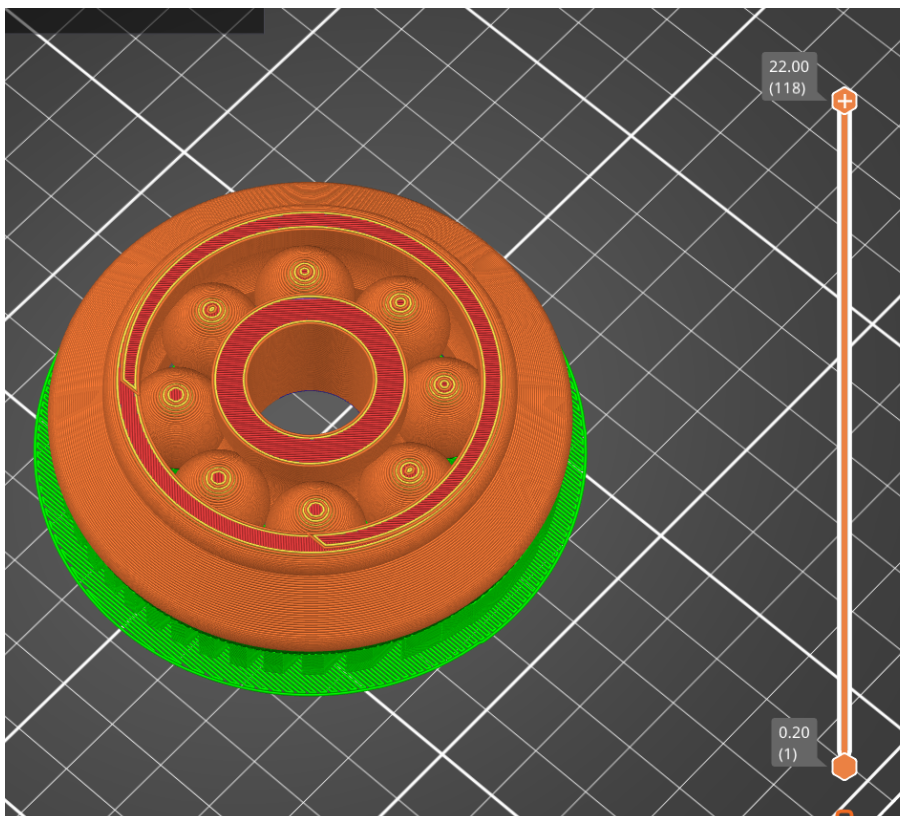
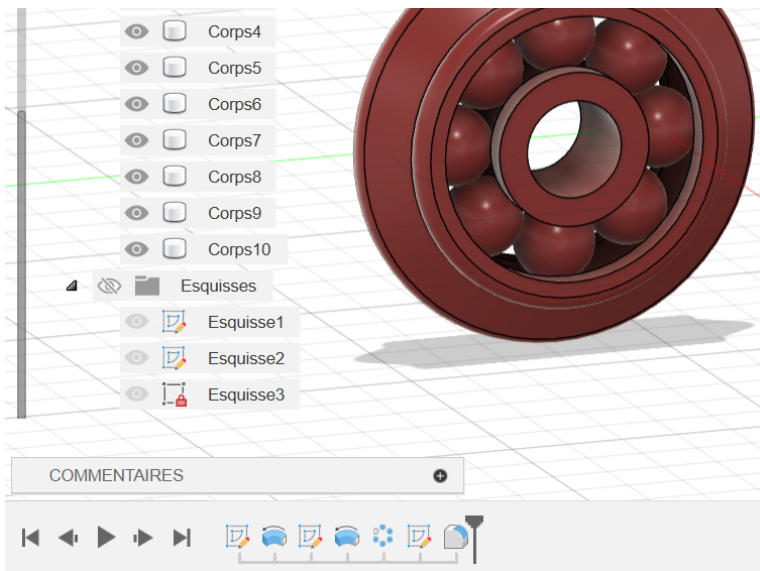
☐ Pouces

Informations de découpage

Filament Utilisé (g)	43,23 (273,23)
(bobine incluse)	
Filament Utilisé (m)	14,49
Filament Utilisé (mm³)	34862,44
Coût	1,20
Temps d'impression estimé:	
- mode normal	1h25m
- mode silencieux	1h52m

Objet 3D : finger spinner

Designer sur Fusion360



Réglages d'impression:

0.20mm SPEED @MK4S HF0.4 - Copier (modifié)

Filament: Prusa PLA

Imprimante: Original Prusa MK4S HF0.4 nozzle

Supports: Partout

Remplissage: 15% Bordure: ☐

Manipulation de l'Objet

Nom: Roulement à Billes v6.stl

	X	Y	Z	
Position:	124,98	105	11,03	mm
Rotation (relative):	0	0	0	°
Échelle:	4,31	4,31	4,31	%
Taille [Global]:	80	80,01	22,05	mm

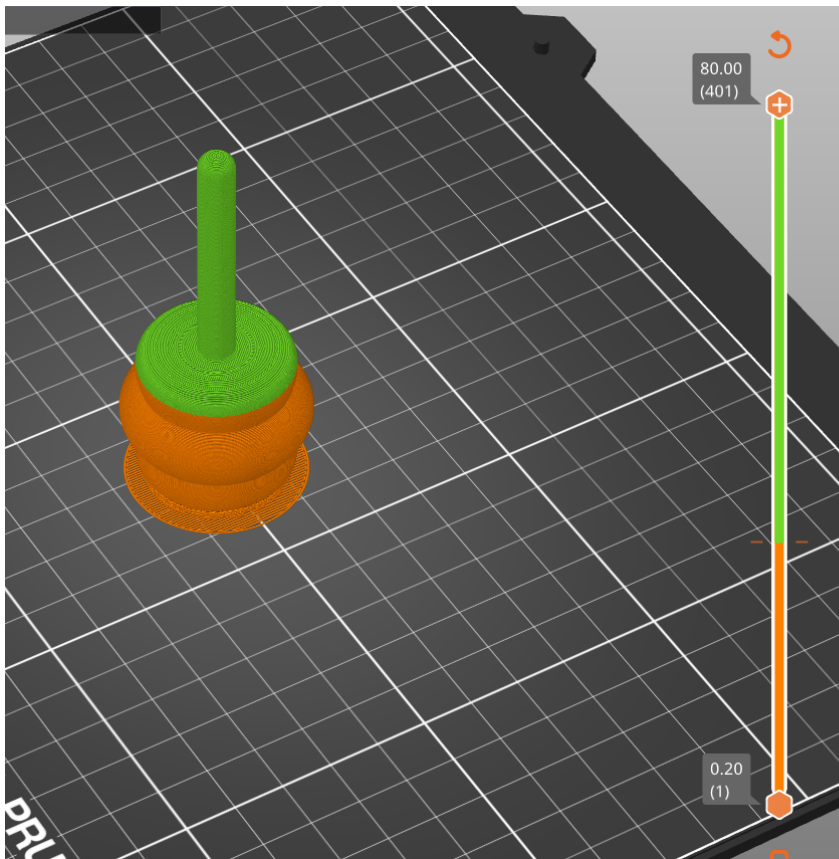
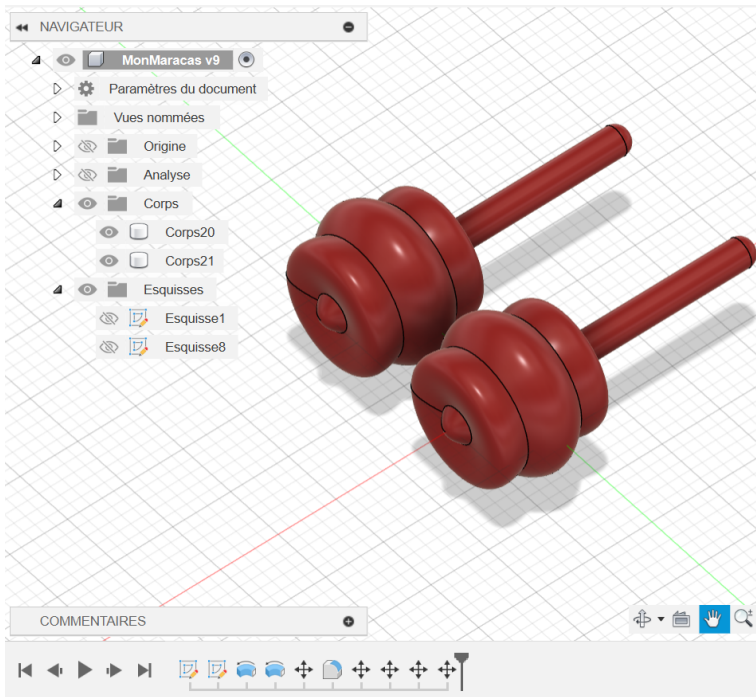
☐ Pouces

Informations de découpage

Filament Utilisé (g)	38,79 (268,79)
(bobine incluse)	
Filament Utilisé (m)	13,01
Filament Utilisé (mm³)	31282,48
Coût	1,08
Temps d'impression estimé:	
- mode normal	1h38m
- mode silencieux	2h19m

Objet avec une pause : Mini maracas

Designer sur Fusion360



Réglages d'impression:

0.20mm SPEED @MK4S HF0.4 - Copier

Filament:

Prusa PLA

Imprimante:

Original Prusa MK4S HF0.4 nozzle

Supports: Supports sur le plateau uniquement

Remplissage: 15% Bordure: ☐

Manipulation de l'Objet

Nom: **MonMaracasV2.stl**

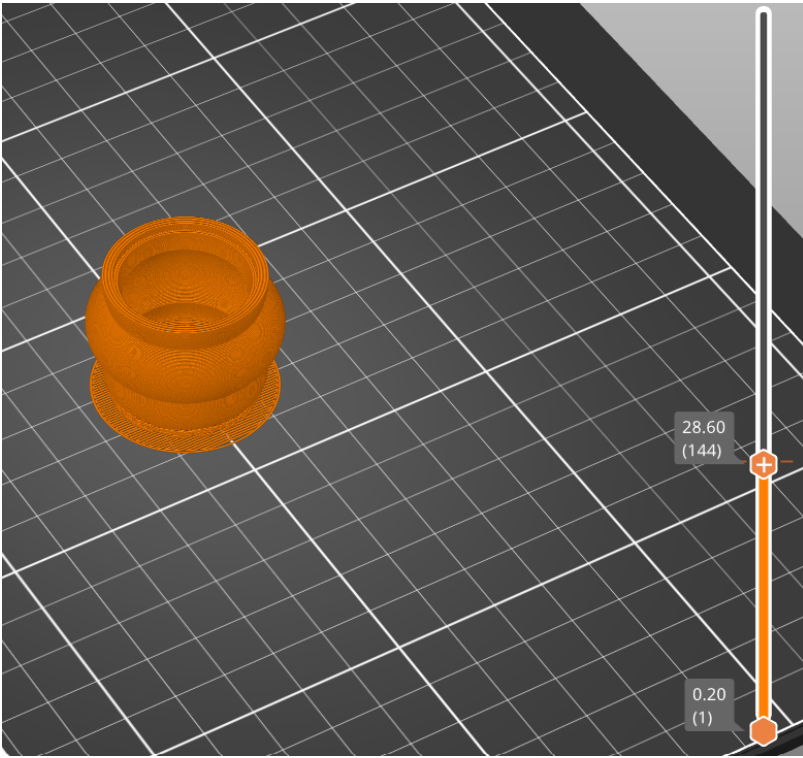
	X	Y	Z	
Position:	124,69	105	40	mm
Rotation (relative):	0	0	0	°
Échelle:	11,87	11,87	11,87	%
Taille [Global]:	36,69	36,7	80	mm

☐ Pouces

Informations de découpage

Filament Utilisé (g)	12,49 (242,49)
(bobine incluse)	
Filament Utilisé (m)	4,19
Filament Utilisé (mm ³)	10075,14
Coût	0,35
Temps d'impression estimé:	
- mode normal	44m
- mode silencieux	48m

Réalisation de la pause pour remplir les maracas



Revision #16

Created 25 November 2024 08:57:40 by Wang Elisa

Updated 13 December 2024 12:40:31 by Wang Elisa