

Maxime MANGIN

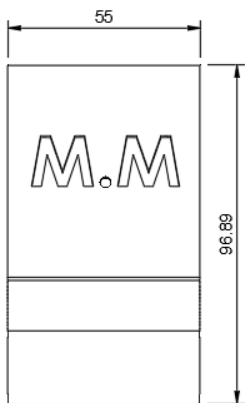
Projet 1 objet fonctionnel : support de téléphone personnalisé

Description : Le projet est de créer un support de téléphone avec un design original, capable de tenir un téléphone en mode vertical et horizontal (Voir fichier).

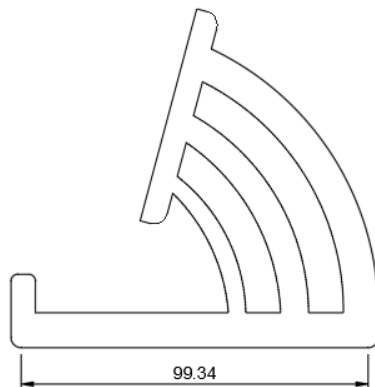
Logiciel utilisé : Autodesk Fusion 360

Conception : La conception de ce support de téléphone a été réalisée avec une vue de profil pour optimiser l'impression 3D sans l'utilisation de supports.

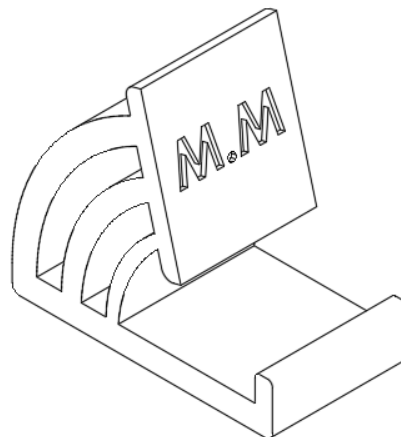
Schémas : Schéma avec cote en mm



Avant

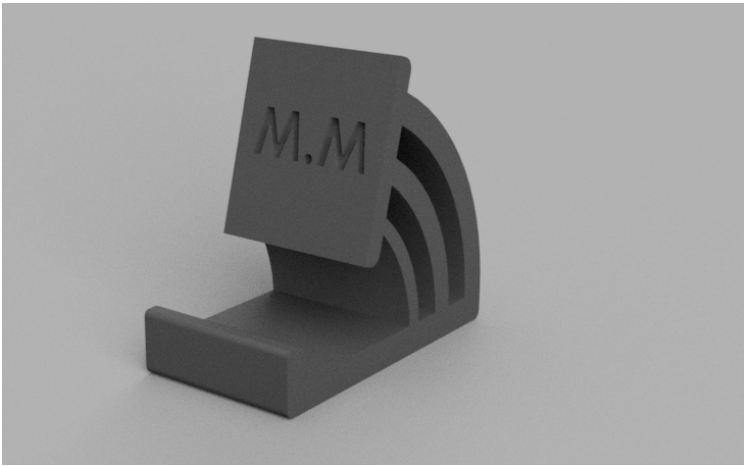


Droite



Isométrique N-O

Aperçu 3D :



Impression 3D :

modèle d'imprimante : Creality K1

Slicer utilisé : Creality print

échelle : 70%

Filament : PLA Noir 1.75mm Creality

Paramètre d'impression : Précision couches = 0.20mm; Temp buse = 210°C; Temp plateau = 50°C.

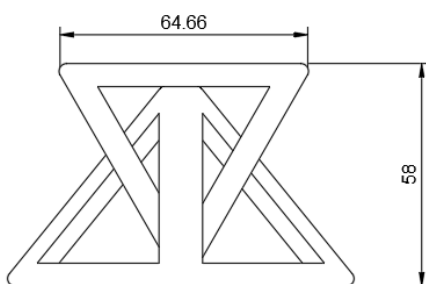
Projet 2 objet non fonctionnel : Triangles imbriqués

Description : Le projet est de créer un objet imprimable uniquement en 3D en une seule pièce. Mon objet se compose de deux prismes imbriqués l'un dans l'autre (Voir fichier).

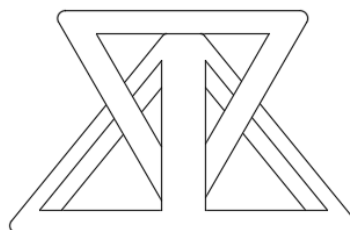
Logiciel utilisé : Autodesk Fusion 360

Conception : Durant la conception de cet objet, j'ai tenté de minimiser l'utilisation de supports en adoptant des angles légers inférieurs à 60° pour les côtés.

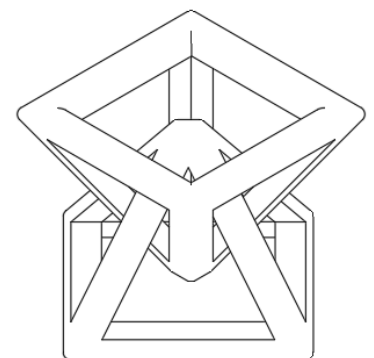
Schémas : Schéma avec cote en mm



Avant

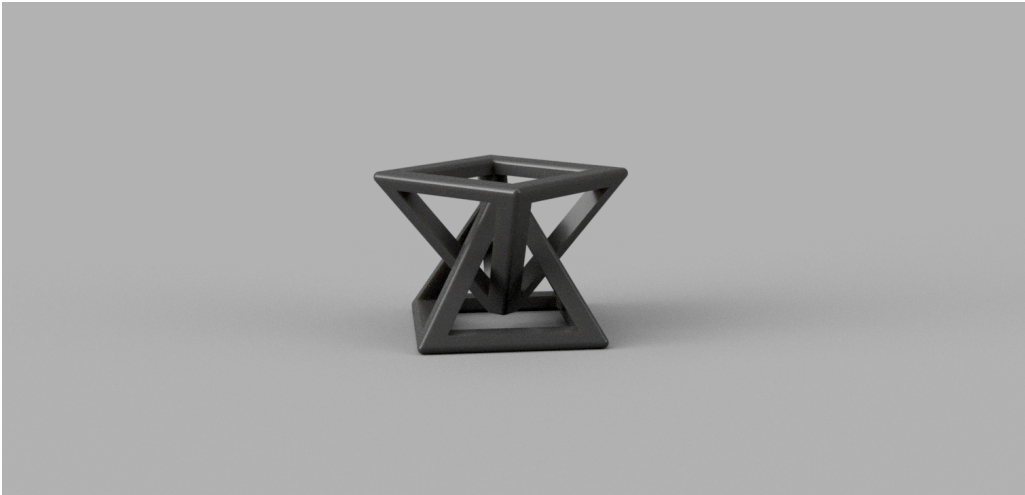


Droite



Isométrique N-O

Aperçu 3D :



Impression 3D :

modèle d'imprimante : Creality K1

Slicer utilisé : Creality print

échelle : 80%

Filament : PLA Noir 1.75mm Creality.

Paramètre d'impression : Précision couches = 0.20mm; Temp buse = 215°C; Temp plateau = 50°C.

Revision #20

Created 25 November 2024 08:29:04 by Mangin Maxime

Updated 1 December 2024 22:02:15 by Mangin Maxime