

Boite en bois - Assemblage Découpe Laser

Par Alexandre Guillet--Riconda et Dimitri Guillerme

On a fait cette boîte avec l'idée de pouvoir l'emboîter avec d'autres, pour cela on est passé par le site [boxes.py](#) et à la place de choisir un format de boîte prédéfini on est passé par la catégorie Universal boxes. Cette catégorie sur [boxes.py](#) permet d'ajouter des paramètres de conception (voir capture ci-dessous) et de créer un format sur mesure.

Ici, nous sommes partis d'une boîte standard à laquelle nous avons ajoutés des "Stackable" qui correspondent à des encoches afin de mettre les boîtes les unes sur les autres. Au départ on voulait faire un prototype plus petit mais ces paramètres posaient problèmes avec un format trop petit.



bord du haut	Š Stackable edge with finger holes (top) ▾	type de bord pour le bord du haut
bord du bas	s Stackable (bottom, finger joint holes) ▾	type de bord pour le bord du bas
x	125	largeur interieure en mm (si on ne choisit pas « extérieur »)
y	175	profondeur interieure en mm (si on ne choisit pas « extérieur »)
h	50	hauteur interieure en mm (si on ne choisit pas « extérieur »)
extérieur	<input checked="" type="checkbox"/>	treat sizes as outside measurements ⓘ
vertical_edges	finger joints ▾	connections used for the vertical edges

▼ Réglages par défaut

épaisseur	3.0	thickness of the material (in mm) ⓘ
brûlage	0.1	burn correction (in mm)(bigger values for tighter fit) ⓘ
format	svg ▾	format of resulting file ⓘ
labels	<input checked="" type="checkbox"/>	label the parts (where available)
référence	100.0	print reference rectangle with given length (in mm)(zero to disable) ⓘ
brides	0.0	width of tabs holding the parts in place (in mm)(not supported everywhere) ⓘ
qr_code	<input type="checkbox"/>	Add a QR Code with link or command line to the generated output
inner_corners	loop ▾	style for inner corners ⓘ
spacing	0.5	spacing around parts (multiples of thickness [: extra space in mm]) ⓘ
debug	<input type="checkbox"/>	print surrounding boxes for some structures ⓘ

Pour ce qui est de la découpe laser, il fallait bien faire les découpes en rouge et les gravures des différentes faces en noir pour pouvoir savoir comment emboiter la boite.

Revision #3

Created 6 April 2026 15:45:58 by Guillaume-Nisic Dimitri

Updated 7 April 2026 07:49:55 by Guillaume-Nisic Dimitri