

Restauration d'un tour Универсал-2

Voici la page wiki de ce projet de restauration au Fablab.

- [Démontage](#)
- [Infos sur la machine](#)

Démontage

Infos sur la machine

Nous allons restaurer une machine-outil datant des années 80 et fabriqué en URSS :

Le tour multifonctionnel Universal-2 a été développé par l'ENIMS (Institut de recherche expérimentale des machines-outils de découpe de métal) en 1975.

Le fabricant du tour de bureau Universal-2 est l'usine **de machines-outils de Moscou StankoKonstruktsiya**, fondée en 1932.



la machine était dans un dépotoir et a été acquise pour quelques dizaines d'euros



plaque du constructeur et du moteur.

Il s'agit d'un tour à métaux de petite dimension pour le modélisme ou la fabrication de petites pièces.

Il peut être converti en fraiseuse et scie à chantourner/circulaire.

C'est une copie modifiée du célèbre modèle autrichien **Emco Unimat SL**. Il est cependant plus grand et possède un mécanisme d'entraînement de la vis mère qui permet de produire des filetages métriques.

Universal-2 est une machine universelle considérablement améliorée. Le poids de la machine est d'environ 40 kg. La longueur de la machine est légèrement inférieure à 70 cm. La distance entre les centres est de 180 mm. La machine a été produite à l'usine de Moscou Stankokonstruktsiya entre 1968 et 1975 environ. Plusieurs milliers (jusqu'à 10) de ces produits ont été produits.

Cette machine est une machine de classe "hobby" et est destinée à un usage individuel (domestique), c'est-à-dire qu'en raison de ses caractéristiques de conception et de ses caractéristiques techniques, la machine n'est pas destinée à être utilisée en production.

Parfait pour une utilisation au Fablab ;)

Liens :

https://stanki-katalog.ru/sprav_un2.htm

<https://www.lathes.co.uk/unimat/page7.html>