

04/06/26

Impression des 2 modèles microfluidiques terminés :



diamètres des points d'insertion => 1,5 mm & 0,84 mm
en 45 sec OK à voir sur les prochains tests



Nettoyage des moules à l'isopropanol, faire attention aux poussières pour PDMS => utiliser du scotch pour enlever les poussières.

Pour le modèle PDMS doit être bien sec & faire attention à ce que le modèle soit bien sec avant de placer aux uv.

A voir : profondeur des moules non uniforme et inférieure à 3mm plutôt 2,90 mm

Modification des paramètres des points d'injection et de sortie et lancement de l'impression

Acquisition d'un pousse seringue : chemyx oem seringue pompe sk70

=> Bibliographie pour établir le code arduino pour le pousse seringue

<https://pubs.acs.org/doi/10.1021/acs.jchemed.4c00033> code arduino pompe => faire attention certains éléments pas nécessaires car code correspond à une pompe faite de a à z donc utiliser le code en ligne qui correspond à une pompe à seringue commercialisée

Paramètres à check pour le code :

- diamètre de la seringue
- volume de la seringue
- unités en $\mu\text{L}/\text{min}$

- débit volume ($\mu\text{L}/\text{min}$) pour :
 - échantillons
 - lavage
 - anticorps
 - substrat
 - volume par étapes (μL) :
 - échantillons
 - lavage
 - anticorps
 - substrat
 - définir les temps d'incubations pour chaque étape :
 - incubation_sample_time
 - incubation_antibody_time
 - incubation_substrate_time
 -
-

Revision #3

Created 4 June 2026 09:02:17 by Hamami Ines

Updated 4 June 2026 13:57:28 by Hamami Ines