

Etape I: Découpe des pièces

La découpe se fait dans les planches plus fines (5mm donc à faire avec la découpeuse laser).

Découper toutes les pièces, vérifier qu'elles s'emboîtent bien entre elles, et qu'elles sont cohérentes avec le reste des pièces des autres parties.

rq: Attention à la hauteur des faces de l'octogone avec le U de rangement du barillet

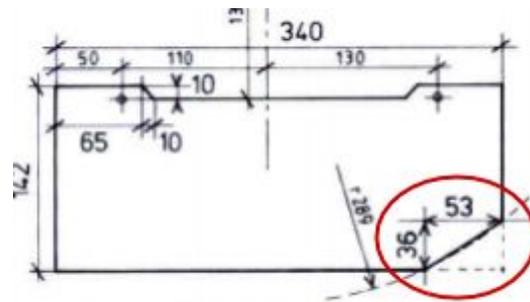
On collera les pièces entre elles à la colle à bois une fois que tous les ajustements et tout l'accastillage sera fait.

Etape II: Accastillage des pièces

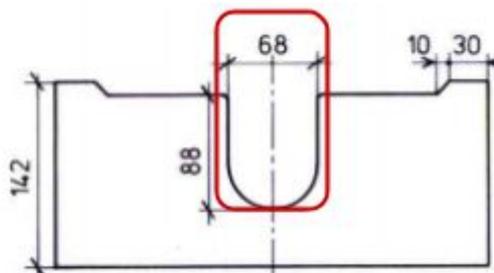
(Tout ce qui concerne les vis et trou dans les planches)

Plan coupé sur le bord du barillet pour ne pas entraver la rotation de la cage primaire; on donnera une forme recourbé au plan après, avec du papier de verre.

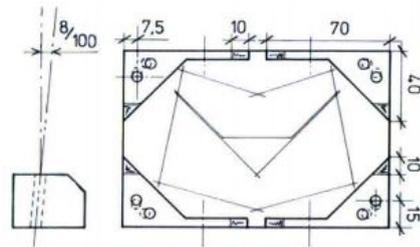
→ La caisse primaire est censé toucher le fond du rocker sans frotter



Bien faire les bord sur les côtés latéraux du barillet pour les rangements



→ Fixation basse des tiges de carbone



Se fait dans les planches de 15mm d'épaisseur, assez profond pour mettre les tiges de carbones tout en respectant la focale du miroir primaire

Etape III: fond du barillet, fixations et ajustements [ce qui touche au miroir]

→ Rond et triangle de support du miroir

→ Levier de collimation

Etape IV: Assembler le Barillet

Etape V: La peinture