

Cahier des charges : Injection Plastique



PMMLAB

 CRÉONS ENSEMBLE

Table des matières

Description.....	2
I. Planification.....	3
A. CR des réunions	3
[Réunion du 19 Octobre]	3

Description

L'injection plastique permet de réaliser des pièces en grandes quantités et de grande qualité. Ce procédé industriel permet de réaliser la majorité des pièces en plastique que l'on retrouve aujourd'hui dans le commerce.

Nous avons pour objectif de réaliser le modèle d'injection plastique proposé par precious plastic sur leur site : preciousplastic.com. Cette machine totalement Open Source est simple à réaliser et peu cher. Elle permet ainsi de réaliser de petits objets plastiques.

La première phase du projet est la réalisation de la machine et elle se déroulera pendant le premier semestre de l'année universitaire 2017-2018. Ainsi, une équipe de 5 personnes environ sera chargée de monter la presse à injection. Cette équipe sera sous la direction d'un chef de projet qui dialoguera avec le CA du PMClab pour palier à tout problème. L'équipe devra alors établir la liste du matériel nécessaire et le réunir pour assembler la machine. L'équipe sera également tenue d'établir un journal de bord permettant de suivre l'avancement du projet, les difficultés rencontrées ou les améliorations possibles afin de faire un retour et de partager son expérience avec la communauté de precious plastic.

La deuxième phase est l'organisation d'une campagne de recyclage et de valorisation des déchets plastiques sur le campus de l'université. Cette campagne se déroulera lors du deuxième semestre de l'année universitaire 2017-2018. Les personnes présentes sur le campus pourront alors nous ramener leurs déchets plastiques qui seront triés et recyclés en petits objets. Chaque personne apportant des déchets pourra repartir avec un objet dont le poids est équivalent à celui des déchets apportés.

I. Planification

	Nov	Déc	Jan	Fev	Mars	Avril	Mai	Juin
Construction de la machine								
Communication auprès des Associations ou des entreprises								
Mobilisation étudiante								

A. CR des réunions

[Réunion du 19 Octobre]

Construction de la machine :

- La soudure de l'acier est trop dangereuse. Il faut trouver un atelier dans la fac pour faire la soudure.
- Omar propose de contacter une connaissance pour connaître les modalités d'utilisation de l'atelier, c'est-à-dire un devis de la fabrication.
- Suite à cette décision, voici la réponse le chef d'atelier de Sorbonne-Universités :
 - Utilisation des chutes de métal est possible
 - Avis favorable pour l'utilisation de l'atelier

@Stéphanie : visite de l'atelier pour voir l'atelier et les chutes

Financement :

- La demande de financement a été faite auprès de la FSDIE. L'argent sera versé au mois de Janvier. Le montant est <500€
- Si les chutes correspondent à nos besoins, la construction de la structure pourra commencer plus tôt que prévue.
- Dans le cas contraire, nous devons chercher le devis pour les plaques en acier ou en aluminium.
 - En fonction du prix
 - En fonction de la température

Autres :

- TO DO LIST :
 - Chercher le devis pour les plaques en acier ou en aluminium en fonction.
 - Visite de l'atelier
- Visite de l'UTC pour connaître leur avancement et leur conseil
- Prochaine réunion : 2 ou 9 novembre
 - Faire un doodle pour la réunion